



Calitate industrială

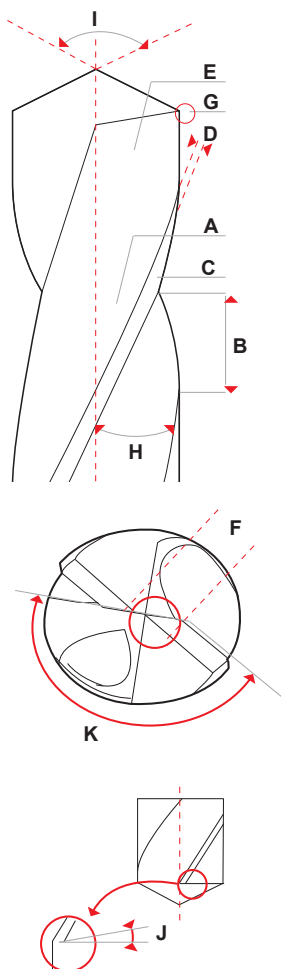


BURGHIE SI CAROTE PENRU METAL

Catalog 2025-2026

Lista de preturi in lei fara TVA valabila pana la 31 decembrie 2026

Burghie pentru metal



- A. Dinte
- B. Semipasul elicei
- C. Fateta dintelui
- D. Latimea fatetei
- E. Spatele dintelui; suprafata detalonata
- F. Miezul burghiului
- G. Varful taisului principal, punct extern
- H. Unghiul elicei
- I. Unghiul la varf ; este unghiul format de cele doua taisuri principale
- J. Proiectia unghiului de asezare principal; se refera la unghiul de detalonare pe fata de asezare principala
- K. Unghiul taisului transversal

$$N = \frac{V_c \times 100}{\phi \times \pi} \quad \text{Viteza de rotatie}$$

$$V_c = \frac{\phi \times \pi \times N}{1000} \quad \text{Viteza de taiere}$$

$$F_z = \frac{V_f}{Z \times N} \quad \text{Avans pe dinte}$$

$$F = F_z \times Z \quad \text{Avans pe rotatie}$$

$$V_f = F_z \times Z \times N \quad \text{Viteza de avans}$$



Forma A cilindrica (ZYA) fara capat dintat



Forma B cilindrica (ZYAS)cu capat dintat

Forma C ovala, cilindrica rotunjita (WRC)

Forma G copac, arc ascutit (SPG)

Forma F minge-copac, arc rotunjit (RBF)

Forma M de con, con ascutit (SKM)

Forma D minge, sferica (KUD)

Forma E picatura (TRE)

Forma H flacara (FLH)

Forma J con 60° (KSJ)

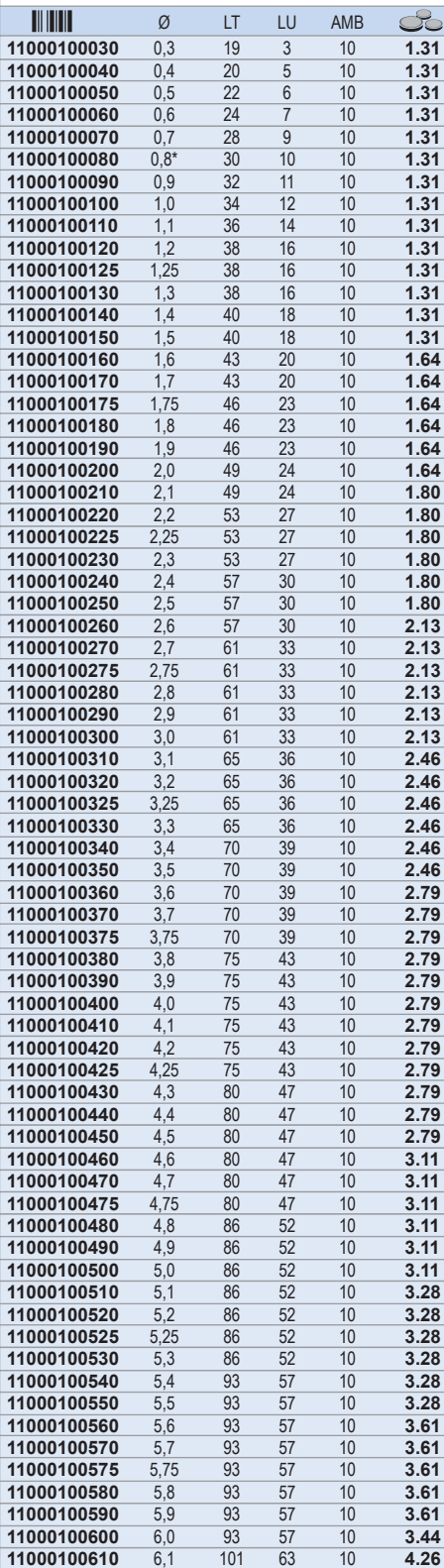
Forma L con rotunjit (KEL)

Forma N unghi (WKN)



**Burghie cilindrice scurte pentru metal
DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate**

-



	Ø	LT	LU	AMB	
11000100620	6,2	101	63	10	4.26
11000100625	6,25	101	63	10	4.26
11000100630	6,3	101	63	10	4.26
11000100640	6,4	101	63	10	4.26
11000100650	6,5	101	63	10	3.93
11000100660	6,6	101	63	10	4.92
11000100670	6,7	101	63	10	4.92
11000100675	6,75	109	69	10	4.92
11000100680	6,8	109	69	10	4.92
11000100690	6,9	109	69	10	4.92
11000100700	7,0	109	69	10	4.43
11000100710	7,1	109	69	10	5.74
11000100720	7,2	109	69	10	5.74
11000100725	7,25	109	69	10	5.74
11000100730	7,3	109	69	10	5.7
11000100740	7,4	109	69	10	5.7
11000100750	7,5	109	69	10	5.25
11000100760	7,6	117	75	10	6.23
11000100770	7,7	117	75	10	6.23
11000100775	7,75	117	75	10	6.23
11000100780	7,8	117	75	10	6.23
11000100790	7,9	117	75	10	6.23
11000100800	8,0	117	75	10	6.23
11000100810	8,1	117	75	10	7.21
11000100820	8,2	117	75	10	7.21
11000100825	8,25	117	75	10	7.21
11000100830	8,3	117	75	10	7.21
11000100840	8,4	117	75	10	7.21
11000100850	8,5	117	75	10	7.21
11000100860	8,6	125	81	10	7.54
11000100870	8,7	125	81	10	7.54
11000100875	8,75	125	81	10	7.54
11000100880	8,8	125	81	10	7.54
11000100890	8,9	125	81	10	7.54
11000100900	9,0	125	81	10	7.54
11000100910	9,1	125	81	10	9.34
11000100920	9,2	125	81	10	9.34
11000100925	9,25	125	81	10	9.34
11000100930	9,3	125	81	10	9.34
11000100940	9,4	125	81	10	9.34
11000100950	9,5	125	81	10	8.85
11000100960	9,6	133	87	10	10.33
11000100970	9,7	133	87	10	10.33
11000100975	9,75	133	87	10	10.33
11000100980	9,8	133	87	10	10.33
11000100990	9,9	133	87	10	10.33
11000101000	10,0	133	87	10	9.84
11000101010	10,1	133	87	10	12.30
11000101020	10,2	133	87	10	11.31
11000101025	10,25	133	87	10	12.30
11000101030	10,3	133	87	10	12.30
11000101040	10,4	133	87	10	12.30
11000101050	10,5	133	87	10	11.15
11000101060	10,6	142	94	10	14.43
11000101070	10,7	142	94	10	14.43
11000101075	10,75	142	94	10	14.43
11000101080	10,8	142	94	10	14.43
11000101090	10,9	142	94	10	14.43
11000101100	11,0	142	94	10	13.28
11000101110	11,1	142	94	10	14.92
11000101120	11,2	142	94	10	14.92
11000101125	11,25	142	94	10	14.92
11000101130	11,3	142	94	10	14.92
11000101140	11,4	142	94	10	14.92
11000101150	11,5	142	94	10	14.92
11000101160	11,6	151	101	10	16.56
11000101170	11,7	151	101	10	16.56
11000101175	11,75	151	101	10	16.56
11000101180	11,8	151	101	10	16.23
11000101190	11,9	151	101	10	16.23
11000101200	12,0	151	101	10	15.90
11000101210	12,1	151	101	10	18.52
11000101220	12,2	151	101	10	18.52
11000101225	12,25	151	101	10	18.52
11000101230	12,3	151	101	10	18.52
11000101240	12,4	151	101	10	18.52
11000101250	12,5	151	101	10	18.20
11000101260	12,6	151	101	10	18.85
11000101270	12,7	151	101	10	18.85
11000101275	12,75	151	101	10	18.85
11000101280	12,8	151	101	10	18.85
11000101290	12,9	151	101	10	18.85
11000101300	13,0	151	101	10	18.20
11000101350	13,5	160	108	10	21.97
11000101400	14,0	160	108	10	24.10
11000101450	14,5	169	114	10	26.39
11000101500	15,0	169	114	10	28.52
11000101550	15,5	178	120	10	32.30
11000101600	16,0	178	120	5	34.43
11000101650	16,5	184	125	5	39.84
11000101700	17,0	184	125	5	43.11
11000101750	17,5	191	130	5	44.59
11000101800	18,0	191	130	5	53.93

	Ø	LT	LU	AMB	
11000101850	18,5	198	135	5	55.57
11000101900	19,0	198	135	5	60.00
11000101950	19,5	205	140	5	65.08
11000102000	20,0	205	140	1	66.56

**Burghie cilindrice scurte pentru metal
DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate,
brunate, husa**

-



	Ø	LT	LU	AMB	
11000730100	1,0	34	12	3	5.08
11000730150	1,5	40	18	3	5.08
11000730200	2,0	49	24	3	5.08
11000730250	2,5	57	30	3	5.57
11000730300	3,0	61	33	3	5.57
11000730310	3,1	65	36	3	8.52
11000730320	3,2	65	36	3	8.52
11000730330	3,3	65	36	3	8.52
11000720350	3,5	70	39	2	4.43
11000720400	4,0	75	43	2	4.43
11000720410	4,1	75	43	2	7.38
11000720420	4,2	75	43	2	4.92
11000720450	4,5	80	47	2	5.08
11000720480	4,8	86	52	2	5.74
11000720500	5,0	86	52	2	5.90
11000700510	5,1	86	52	1	5.57
11000700520	5,2	86	52	1	5.57
11000700550	5,5	93	57	1	4.10
11000700600	6,0	93	57	1	4.43
11000700650	6,5	101	63	1	4.75
11000700680	6,8	109	69	1	7.38
11000700700	7,0	109	69	1	5.25
11000700750	7,5	109	69	1	7.38
11000700800	8,0	117	75	1	6.39
11000700850	8,5	117	75	1	7.05
11000700900	9,0	125	81	1	7.70
11000700950	9,5	125	81	1	10.66
11000701000	10,0	133	87	1	9.34
11000701020	10,2	133	87	1	13.11
11000701050	10,5	133	87	1	13.28
11000701100	11,0	142	94	1	15.74
11000701150	11,5	142	94	1	16.39
11000701200	12,0	151	101	1	17.54
11000701250	12,5	151	101	1	19.02
11000701300	13,0	151	101	1	19.02



* burghiul este rectificat si brunat

1109

Burghie cilindrice cu coada redusa pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- varianta constructiva cu coada redusa
- destinatie si utilizare idem Art 1100 si Art 1100SB



	DIN	HSS	Typ	
	338	R	N	118°
Ø	LT	LU	COADA	AMB
11090101050	10,5	133	87	10 x 30 5 16.56
11090101100	11,0	142	94	10 x 30 5 18.85
11090101150	11,5	142	94	10 x 30 5 20.33
11090101200	12,0	151	101	10 x 30 5 22.62
11090101250	12,5	151	101	10 x 30 5 24.75
11090101300	13,0	151	101	10 x 30 5 24.75
11090101350	13,5	160	108	10 x 30 5 29.02
11090101400	14,0	160	108	10 x 30 5 33.61
11090101450	14,5	169	114	10 x 30 5 38.52
11090101500	15,0	169	114	10 x 30 5 40.16
11090101550	15,5	178	120	10 x 30 5 46.23
11090101600	16,0	178	120	10 x 30 5 47.21
11090101650	16,5	184	125	13 x 35 5 51.31
11090101700	17,0	184	125	13 x 35 5 51.31
11090101750	17,5	191	130	13 x 35 5 56.89
11090101800	18,0	191	130	13 x 35 5 60.33
11090101850	18,5	198	135	13 x 35 5 64.59
11090101900	19,0	198	135	13 x 35 5 66.72
11090101950	19,5	205	140	13 x 35 5 69.67
11090102000	20,0	205	140	13 x 35 1 72.79

1109 SB

Burghie cilindrice cu coada redusa pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate, husa

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- varianta constructiva cu coada redusa
- destinatie si utilizare idem Art 1100 si Art 1100SB



	DIN	HSS	Typ	
	338	R	N	118°
Ø	LT	LU	COADA	AMB
11090701050	10,5	133	87	10 x 30 1 19.84
11090701100	11,0	142	94	10 x 30 1 21.48
11090701150	11,5	142	94	10 x 30 1 22.13
11090701200	12,0	151	101	10 x 30 1 23.11
11090701250	12,5	151	101	10 x 30 1 25.57
11090701300	13,0	151	101	10 x 30 1 28.52
11090701350	13,5	160	108	10 x 30 1 32.62
11090701400	14,0	160	108	10 x 30 1 35.41
11090701450	14,5	169	114	10 x 30 1 40.16
11090701500	15,0	169	114	10 x 30 1 45.08
11090701550	15,0	178	120	10 x 30 1 49.84
11090701600	16,0	178	120	10 x 30 1 55.57
11090701650	16,5	184	125	13 x 35 1 56.07
11090701700	17,0	184	125	13 x 35 1 59.34
11090701750	17,5	191	130	13 x 35 1 62.79
11090701800	18,0	191	130	13 x 35 1 64.75
11090701850	18,5	198	135	13 x 35 1 69.67
11090701900	19,0	198	135	13 x 35 1 71.64
11090701950	19,5	205	140	13 x 35 1 75.25
11090702000	20,0	205	140	13 x 35 1 78.52

V10

Trusa burghie DIN 338, HSS, laminate 1,0-10,0 mm x 0,5 mm, 19 piese



11001410119	19 piese	111.80
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese		

902001

Set burghie DIN 338, laminate, HSS

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338



				
				
				
90200170002			118°	
		19 piese		
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese		96.39		

902001

Set burghie DIN 338, laminate, HSS

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338



25 PCS	HSS	STEAM TREATED	DIN 338		118° 
					
90200170003			25 piese		188.46
1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese					

P6

Trusa burghie DIN 338, HSS, laminate, 2,0-8,0 mm / 6 piese



11001430006	6 piese	39.02
2,0-8,0 mm / 6 piese		

1120

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_{\text{R}} \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte si materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje tationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIN	HSS	Typ	
	338	G	N	118°
Ø	LT	LU	AMB	
11200100050	0,5	22	6	10 2.46
11200100060	0,6	24	7	10 2.46
11200100070	0,7	28	9	10 2.46
11200100080	0,8	30	10	10 2.46
11200100090	0,9	32	11	10 2.46
11200100100	1,0	34	12	10 2.46
11200100110	1,1	36	14	10 2.46
11200100120	1,2	38	16	10 2.46
11200100130	1,3	38	16	10 2.46
11200100140	1,4	40	18	10 2.46
11200100150	1,5	40	18	10 2.46
11200100160	1,6	43	20	10 2.46
11200100170	1,7	43	20	10 2.46
11200100180	1,8	46	23	10 2.46
11200100190	1,9	46	23	10 2.46
11200100200	2,0	49	24	10 2.46
11200100210	2,1	49	24	10 2.62
11200100220	2,2	53	27	10 2.62
11200100230	2,3	53	27	10 2.62
11200100240	2,4	57	30	10 2.62
11200100250	2,5	57	30	10 2.62
11200100260	2,6	57	30	10 2.62
11200100270	2,7	61	33	10 2.62
11200100280	2,8	61	33	10 2.62
11200100290	2,9	61	33	10 2.62
11200100300	3,0	61	33	10 2.62
11200100310	3,1	65	36	10 3.11

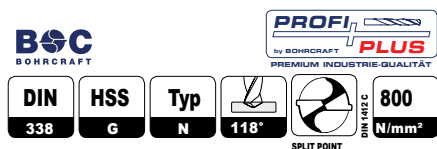
	Ø	LT	LU	AMB	
11200100320	3,2	65	36	10	3.11
11200100325	3,25	65	36	10	3.11
11200100330	3,3	65	36	10	3.11
11200100340	3,4	70	39	10	3.11
11200100350	3,5	70	39	10	2.95
11200100360	3,6	70	39	10	4.43
11200100370	3,7	70	39	10	4.43
11200100380	3,8	75	43	10	4.43
11200100390	3,9	75	43	10	4.43
11200100400	4,0	75	43	10	4.10
11200100410	4,1	75	43	10	5.08
11200100420	4,2	75	43	10	5.08
11200100425	4,25	75	43	10	5.57
11200100430	4,3	80	47	10	5.57
11200100440	4,4	80	47	10	5.57
11200100450	4,5	80	47	10	5.08
11200100460	4,6	80	47	10	6.72
11200100470	4,7	80	47	10	6.72
11200100480	4,8	86	52	10	6.72
11200100490	4,9	86	52	10	6.72
11200100500	5,0	86	52	10	5.90
11200100510	5,1	86	52	10	7.21
11200100520	5,2	86	52	10	6.72
11200100530	5,3	86	52	10	7.21
11200100540	5,4	93	57	10	7.21
11200100550	5,5	93	57	10	6.72
11200100560	5,6	93	57	10	8.69
11200100570	5,7	93	57	10	8.69
11200100580	5,8	93	57	10	8.69
11200100590	5,9	93	57	10	8.69
11200100600	6,0	93	57	10	7.70
11200100610	6,1	101	63	10	9.34
11200100620	6,2	101	63	10	9.34
11200100630	6,3	101	63	10	9.34
11200100640	6,4	101	63	10	9.34
11200100650	6,5	101	63	10	8.52
11200100660	6,6	101	63	10	11.48
11200100670	6,7	101	63	10	11.48
11200100680	6,8	109	69	10	10.33
11200100690	6,9	109	69	10	11.48
11200100700	7,0	109	69	10	10.33
11200100710	7,1	109	69	10	13.44
11200100720	7,2	109	69	10	13.44
11200100730	7,3	109	69	10	13.44
11200100740	7,4	109	69	10	13.44
11200100750	7,5	109	69	10	11.80
11200100760	7,6	117	75	10	15.08
11200100770	7,7	117	75	10	15.08
11200100780	7,8	117	75	10	15.08
11200100790	7,9	117	75	10	15.08
11200100800	8,0	117	75	10	14.59
11200100810	8,1	117	75	10	17.38
11200100820	8,2	117	75	10	17.38
11200100830	8,3	117	75	10	17.38
11200100840	8,4	117	75	10	17.38
11200100850	8,5	117	75	10	15.41
11200100860	8,6	125	81	10	18.52
11200100870	8,7	125	81	10	18.52
11200100880	8,8	125	81	10	18.52
11200100890	8,9	125	81	10	18.52
11200100900	9,0	125	81	10	17.38
11200100910	9,1	125	81	10	20.98
11200100920	9,2	125	81	10	20.98
11200100930	9,3	125	81	10	20.98
11200100940	9,4	125	81	10	20.98
11200100950	9,5	125	81	10	18.85
11200100960	9,6	133	87	10	23.77
11200100970	9,7	133	87	10	23.77
11200100980	9,8	133	87	10	23.77
11200100990	9,9	133	87	10	23.77
11200101000	10,0	133	87	10	20.98
11200101010	10,1	133	87	10	24.59
11200101020	10,2	133	87	10	24.59
11200101030	10,3	133	87	10	24.59
11200101040	10,4	133	87	10	24.59
11200101050	10,5	133	87	10	22.30
11200101060	10,6	142	94	10	26.72
11200101070	10,7	142	94	10	26.72
11200101080	10,8	142	94	10	26.72
11200101090	10,9	142	94	10	26.72
11200101100	11,0	142	94	10	25.25
11200101110	11,1	142	94	10	29.02
11200101120	11,2	142	94	10	29.02
11200101130	11,3	142	94	10	29.02
11200101150	11,5	142	94	10	27.38
11200101180	11,8	142	94	10	32.46
11200101190	11,9	142	94	10	32.46
11200101200	12,0	151	101	10	30.82
11200101220	12,2	151	101	10	35.08
11200101225	12,25	151	101	10	35.08
11200101250	12,5	151	101	10	32.46
11200101270	12,7	151	101	10	39.84

	Ø	LT	LU	AMB	
11200101275	12,75	151	101	10	39.84
11200101280	12,8	151	101	10	39.84
11200101300	13,0	151	101	10	36.56
11200101350	13,5	160	108	10	55.57
11200101400	14,0	160	108	10	58.36
11200101450	14,5	169	114	10	63.61
11200101500	15,0	169	114	10	75.41
11200101550	15,5	178	120	10	82.79
11200101600	16,0	178	120	5	82.79

1129

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificat, pe stanga

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificat
- taiere pe stanga
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri, oteluri turnate ne aliate si aliate, cu $\sigma_{\text{R}} \leq 800 \text{ N/mm}^2$ si oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_{\text{R}} \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte, fonte recoapte, fonte grafitate ductile turnate sub presiune si materiale neferoase (aliage de aluminiu, cupru si bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburii metalice)
- recomandat a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice

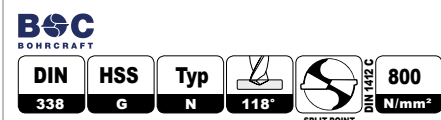


	Ø	LT	LU	AMB	
11290300100	1,0	34	12	10	6.39
11290300150	1,5	40	18	10	6.89
11290300200	2,0	49	24	10	7.70
11290300240	2,4	57	30	10	8.52
11290300250	2,5	57	30	10	8.52
11290300260	2,6	57	30	10	11.64
11290300300	3,0	61	33	10	11.64
11290300320	3,2	65	36	10	12.30
11290300330	3,3	65	36	10	12.30
11290300340	3,4	70	39	10	12.30
11290300350	3,5	70	39	10	12.30
11290300400	4,0	75	43	10	13.44
11290300420	4,2	75	43	10	16.23
11290300450	4,5	80	47	10	16.23
11290300480	4,8	86	52	10	19.34
11290300500	5,0	86	52	10	19.34
11290300520	5,2	86	52	10	23.93
11290300550	5,5	93	57	10	23.93
11290300600	6,0	93	57	10	25.57
11290300650	6,5	101	63	10	30.98
11290300680	6,8	109	69	10	34.26
11290300690	6,9	109	69	10	34.26
11290300700	7,0	109	69	10	34.26
11290300750	7,5	109	69	10	38.69
11290300800	8,0	117	75	10	45.08
11290300850	8,5	117	75	10	48.03
11290300900	9,0	125	81	10	59.18
11290300950	9,5	125	81	10	62.30
11290301000	10,0	133	87	10	67.70
11290301020	10,2	133	87	10	83.77
11290301050	10,5	133	87	10	83.77
11290301100	11,0	142	94	10	90.16
11290301150	11,5	142	94	10	115.74
11290301200	12,0	151	101	10	123.28
11290301250	12,5	151	101	10	130.98
11290301300	13,0	151	101	5	134.10

1110

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificat, cu coada redusa

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificat
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinatie si utilizare idem Art 1120 si Art 1120SB



	Ø	LT	LU	COADA	
11100101050	10,50	133	87	10 x 30	28.36
11100101100	11,00	142	94	10 x 30	28.36
11100101150	11,50	142	94	10 x 30	32.79
11100101200	12,00	151	101	10 x 30	38.03
11100101250	12,50	151	101	10 x 30	42.13
11100101300	13,00	151	101	10 x 30	45.25
11100101350	13,50	160	108	10 x 30	47.54
11100101400	14,00	160	108	10 x 30	50.98
11100101450	14,50	169	114	10 x 30	58.85
11100101500	15,00	169	114	10 x 30	62.79
11100101550	15,50	178	120	10 x 30	66.89
11100101600	16,00	178	120	10 x 30	70.00
11100101650	16,50	184	125	13 x 35	78.20
11100101700	17,00	184	125	13 x 35	80.33
11100101750	17,50	191	130	13 x 35	83.93
11100101800	18,00	191	130	13 x 35	85.90
11100101850	18,50	198	135	13 x 35	91.64
11100101900	19,00	198	135	13 x 35	97.54
11100101950	19,50	205	140	13 x 35	100.82
11100102000	20,00	205	140	13 x 35	103.93
11100102050	20,50	225	145	13 x 40	131.31
11100102100	21,00	225	145	13 x 40	147.70
11100102150	21,50	230	150	13 x 40	147.70
11100102200	22,00	230	150	13 x 40	153.44
11100102250	22,50	230	155	13 x 40	159.67
11100102300	23,00	230	155	13 x 40	175.90
11100102350	23,50	230	155	13 x 40	175.90
11100102400	24,00	250	160	13 x 40	197.87
11100102450	24,50	250	160	13 x 40	197.87
11100102500	25,00	250	160	13 x 40	203.44

1110 SB

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificat, cu coada redusa, husa



|--|

11452070017

Set burghie DIN 338, rectificate, HSS 1-13 mm x 0,5 mm / 25 piese

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338



TIVOLY



25 PCS

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 338



11452070017 1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese 491.84

11452070015

Set burghie DIN 338, rectificate, HSS 1-10 mm x 0,5 mm / 19 piese

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338



TIVOLY

19 PCS

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 338



11452070015 1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese 276.79

MT13

Trusa burghie DIN 338, HSS-TiN, rectificate, 1,0-13,0 mm x 0,5 mm 25 piese



BOC BOHR CRAFT

11301310025 25 piese 360.98
1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese

VE10

Trusa burghie DIN 338, HSS-E Co 5%, rectificate, 1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese



BOC BOHR CRAFT

11401410119 19 piese 366.39
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

VG10

Trusa burghie DIN 338, HSS-G, rectificate, 1,0-10,0 mm x 0,5 mm 19 piese



BOC BOHR CRAFT

11201410119 19 piese 170.66
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

11453170001

Set burghie DIN 338, titanizate, HSS 1-10 mm x 1,0 mm / 10 piese

- material: HSS, acoperire TiN
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



10 PCS

HSS

TiN COATED

DIN 338



11453170001 1,0-10,0 mm x 1,0 mm / 10 piese 237.54

11452070003

NOU

Set burghie DIN 338, rectificate, HSS 1-13 mm / 100 piese

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascuțire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaură mai rapidă
- destinate pentru găurire în oțeluri nealiate și slab aliate, cu $\sigma_s \leq 800 \text{ N/mm}^2$, găurire în fontă și materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru și bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburimetale)



TIVOLY

100 PCS

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 338

11452070003 1-13 mm / 100 piese 1270 625.41
(Ø 1 - 1.5 (x5) - 2 - 2.5 - 3 (x10) - 3.2 - 3.5 (x5) - 4 (x10) - 4.2 - 4.5 (x5) - 5 (x10) 5.5 (x3) - 6 (x5) - 6.5 - 8 (x3) - 8.5 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 mm (x1))

1145312

Burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, HSS, "Steam TiN", acoperire TiN

- aplicații: oțel inoxidabil, fonta, oțeluri cu rezistență la rupere $< 950 \text{ N/mm}^2$
- găurirea rapidă fără efort în serii mari
- durată mai lungă de viață datorită stratului de acoperire TiN
- precizia gaurii obținută datorită vârfului de ascuțire de 135°
- coada cu 3 aplatizări pentru o prindere antialunecare perfectă
- patent TIVOLY



TIVOLY



h8

HSS

TiN COATED

DIN 338

3xd



	Ø	d2	L	l1	
11453120100	1	1	34	12	14.59
11453120150	1.5	1.5	40	18	14.92
11453120200	2	2	49	24	10.66
11453120250	2.5	2.5	57	30	12.30
11453120300	3	3	61	33	12.46
11453120320	3.2	3.2	65	36	13.11
11453120350	3.5	3.5	70	39	13.28
11453120400	4	4	75	43	14.43
11453120420	4.2	4.2	75	43	15.41
11453120450	4.5	4.5	80	47	15.57
11453120500	5	5	86	52	16.56
11453120520	5.2	5.2	86	52	22.13
11453120550	5.5	5.5	93	57	19.51
11453120600	6	6	93	57	20.16
11453120650	6.5	6.5	101	63	25.08
11453120700	7	7	109	69	27.87
11453120800	8	8	117	75	35.08
11453120850	8.5	8.5	117	75	37.87
11453120900	9	9	125	81	42.79
11453121000	10	10	133	87	48.52
11453121100	11	11	142	94	66.89
11453121200	12	12	151	101	76.72
11453121300	13	13	151	101	85.08

11453170006

Trusa burghie DIN 338, HSS, Steam TiN, 2,0-10,0 mm, 18 piese



TIVOLY

N

TYPE

h8

HSS

TiN COATED

DIN 338

3xd





11453170006

18 piese

337.21

2, 2.5, 3, 3.3, 3.5, 4, 4.2, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 6.8, 7, 8, 8.5, 9, 10

11453170002

Trusa burghie DIN 338, HSS, Steam TiN, 2,0-8,0 mm, 6 piese



TIVOLY

N

TYPE

h8

HSS

TiN COATED

DIN 338

3xd





11453170002

6 piese

95.82

2, 3, 4, 5, 6, 8

1201

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, HSS-G rectificate, cu varf centrare, Turbocraft®

- burghie cilindrice scurte pentru metal, Turbocraft®, conform DIN 338, tip N, 130°, material HSS, tratate termic, rectificate, finisaj Bi-Color
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- de la Ø 3,3 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si microrarea taisului transversal, conform DIN 1412 C si fragmentatori de aschii, pentru o aschiere mai usoara, microrarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- de la Ø 5,0 mm coada cu aplatizari anti alunecare
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, si oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, oteluri inoxidabile, gaurire in fonte si materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru si bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice), lemn, plastic
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje, stationare si fixe, dar si pe masini de gaurit portabile, cu acumulator



BOC BOHRCRAFT

PROFI BASIC

DIN 338

HSS G

Typ N

TURBO

800 N/mm²

	Ø	LT	LU	AMB	
12010300100	1,00	34	12	10	4.43
12010300150	1,50	40	18	10	4.43
12010300200	2,00	49	24	10	5.08
12010300250	2,50	57	30	10	5.08
12010300300	3,00	61	33	10	6.23
12010300310	3,10*	65	36	10	7.21
12010300320	3,20*	65	36	10	7.21
12010300330	3,30	65	36	10	7.21
12010300350	3,50	70	39	10	7.21
12010300400	4,00	75	43	10	9.18
12010300410	4,10*	75	43	10	10.66
12010300420	4,20*	75	43	10	10.66
12010300450	4,50	80	47	10	10.66
12010300480	4,80*	86	52	10	13.11
12010300500	5,00	86	52	10	13.11
12010300510	5,10*	86	52	10	16.56
12010300520	5,20*	86	52	10	16.56
12010300550	5,50	93	57	10	16.56
12010300600	6,00	93	57	10	18.69
12010300650	6,50	101	63	10	20.00
12010300680	6,80*	109	69	10	24.75
12010300700	7,00	109	69	10	24.75
12010300750	7,50	109	69	10	27.87
12010300800	8,00	117	75	10	35.08
12010300850	8,50	117	75	10	37.87
12010300900	9,00	125	81	10	43.44
12010300950	9,50	125	81	10	47.54
12010301000	10,00	133	87	10	55.25
12010301050	10,50	133	87	5	55.57
12010301100	11,00	142	94	5	64.43
12010301150	11,50	142	94	5	69.67
12010301200	12,00	151	101	5	79.67
12010301250	12,50	151	101	5	86.56
12010301300	13,00	151	101	5	93.11

* finisaj Lucios

1130

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-TiN rectificate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate, titanizate
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si microrarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / microrarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte si materiale neferoase (alaje de cupru si bronzuri), mase plastice
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje, stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



BOC BOHRCRAFT

800 N/mm²

DIN 338

HSS G

TiN

Typ N





	Ø	LT	LU	AMB	
11300100100	1,00	34	12	10	2.79
11300100150	1,50	40	18	10	2.79
11300100200	2,00	49	24	10	2.95
11300100250	2,50	57	30	10	3.11
11300100300	3,00	61	33	10	3.44
11300100320	3,20	65	36	10	3.61
11300100330	3,30	65	36	10	3.61
11300100350	3,50	70	39	10	3.61
11300100400	4,00	75	43	10	4.75
11300100410	4,10	75	43	10	6.56
11300100420	4,20	75	43	10	6.56
11300100450	4,50	80	47	10	6.56
11300100480	4,80	86	52	10	8.20
11300100500	5,00	86	52	10	7.05
11300100520	5,20	86	52	10	7.70
11300100550	5,50	93	57	10	7.70
11300100600	6,00	93	57	10	9.34
11300100650	6,50	101	63	10	10.33
11300100680	6,80	109	69	10	12.30
11300100700	7,00	109	69	10	12.30
11300100750	7,50	109	69	10	15.08
11300100800	8,00	117	75	10	17.54
11300100850	8,50	117	75	10	18.52
11300100900	9,00	125	81	10	20.66
11300100950	9,50	125	81	10	22.46
11300101000	10,00	133	87	10	25.25
11300101020	10,20	133	87	5	30.33
11300101050	10,50	133	87	5	26.72
11300101100	11,00	142	94	5	30.33
11300101150	11,50	142	94	5	32.62
11300101200	12,00	151	101	5	36.56
11300101250	12,50	151	101	5	38.69
11300101300	13,00	151	101	5	43.44

Acoperiri disponibile

	Culoare	Duritate	Grosime strat	Temperatura maxima suportata	Racire	Caracteristici
TiN	galben-auriu	ca. 2500 HV	pana la 2µm	450° – 500° C	recomandat	pentru suprafete cu inalta duritate
TiCN	albastru-gri	ca. 3000 HV	pana la 4µm	350° – 400° C	recomandat	reduce frecarea
TiALN	negru-violet	ca. 3300 HV	pana la 4µm	750° – 800° C	fara	pentru gaurire uscata
VAP	negru	–	–	–	recomandat	reduce posibilitatea de lipire a aschiei

Burghiu DIN 338 HSS-G, cu varf in trepte

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor
- aplicatii universale in otel cu rezistenta la rupere < 1.000 N/mm², materiale turnate, aluminiu, materiale plastice (de exemplu, sticla acrilica), lemn de esenta tare si lemn de esenta moale.

TURBO STEP



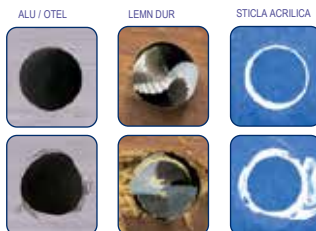
- Geometrie inovatoare, in trepte de la Ø 2,5 mm
- Gauri rotunde precise si curate, fara bavuri
- Gaurire curata datorita varfului autocentrant
- Avans foarte rapid la gaurire (viteza mare de gaurire, varful in trepete fragmenteaza aschiera si scade forta de aschiere)



- Revenire in aburi



- Coada triunghiulara pentru dimensiuni de peste Ø 4,0 mm pentru o transmisie optima a puterii



- Burghiu HSS standard
- Twist Drill HSS standard

BOC BOHRCRAFT



	Ø mm	L1 mm	L2 mm			
12020300100	1,0	34	12	10	1.4	16.07
12020300150	1,5	40	18	10	1.4	17.21
12020300200	2,0	49	24	10	2.4	19.18
12020300250	2,5	57	30	10	3.4	29.34
12020300300	3,0	61	33	10	4.4	32.46
12020300320	3,2	65	36	10	4.4	32.79
12020300350	3,5	70	39	10	4.4	33.61
12020300400	4,0	75	43	10	7.4	38.69
12020300420	4,2	75	43	10	7.8	40.66
12020300450	4,5	80	47	10	9.8	41.64
12020300490	4,9	86	52	10	12.8	44.75
12020300500	5,0	86	52	10	13.8	49.67
12020300520	5,2	86	52	10	17.8	51.15
12020300550	5,5	93	57	10	19.8	54.26
12020300600	6,0	93	57	10	21.8	61.97
12020300650	6,5	101	63	10	26.1	67.21
12020300680	6,8	109	69	10	29.1	69.34
12020300700	7,0	109	69	10	30.1	71.15
12020300750	7,5	109	69	10	35.5	79.51
12020300800	8,0	117	75	10	36.5	85.74
12020300850	8,5	117	75	10	41.5	99.84
12020300900	9,0	125	81	10	50.5	104.59
12020300950	9,5	125	81	10	56.5	109.34
12020301000	10,0	133	87	10	64.5	125.41
12020301050	10,5	133	87	5	73.0	130.66
12020301100	11,0	142	94	5	82.0	144.59
12020301150	11,5	142	94	5	88.0	149.02
12020301200	12,0	151	101	5	102.0	167.38
12020301250	12,5	151	101	5	106.0	176.56
12020301300	13,0	151	101	5	117.0	194.92

	Ø mm	L1 mm	L2 mm			
12020700100	1,0	34	12	1	1.4	19.02
12020700150	1,5	40	18	1	1.4	20.33
12020700200	2,0	49	24	1	2.4	22.13
12020700250	2,5	57	30	1	3.4	32.30
12020700300	3,0	61	33	1	4.4	35.41
12020700320	3,2	65	36	1	4.4	35.74
12020700350	3,5	70	39	1	4.4	36.56
12020700400	4,0	75	43	1	7.4	41.64
12020700420	4,2	75	43	1	7.8	43.61
12020700450	4,5	80	47	1	9.8	44.59
12020700490	4,9	86	52	1	12.8	47.70
12020700500	5,0	86	52	1	13.8	52.62
12020700520	5,2	86	52	1	17.8	54.10
12020700550	5,5	93	57	1	19.8	57.54
12020700600	6,0	93	57	1	21.8	65.25
12020700650	6,5	101	63	1	26.1	70.49
12020700680	6,8	109	69	1	29.1	72.62
12020700700	7,0	109	69	1	30.1	74.43
12020700750	7,5	109	69	1	35.5	82.79
12020700800	8,0	117	75	1	36.5	89.02
12020700850	8,5	117	75	1	41.5	103.11
12020700900	9,0	125	81	1	50.5	107.87
12020700950	9,5	125	81	1	56.5	112.62
12020701000	10,0	133	87	1	64.5	129.02
12020701050	10,5	133	87	1	73.0	134.10
12020701100	11,0	142	94	1	82.0	148.20
12020701150	11,5	142	94	1	88.0	152.62
12020701200	12,0	151	101	1	102.0	170.98
12020701250	12,5	151	101	1	106.0	180.16
12020701300	13,0	151	101	1	117.0	198.52

Set burghie Turbo Steps 19 piese
Ø 1,0 - 10,0 mm x 0,5 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



BOC BOHRCRAFT

12021330019 Ø1,0-10,0 mm x 0,5 mm 730 1174.92

Set burghie Turbo Steps 25 piese
Ø 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



BOC BOHRCRAFT

12021330025 Ø1,0-13,0 mm x 0,5 mm 730 2077.54

Set burghie Turbo Steps 5 piese
Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



BOC BOHRCRAFT

12021330005 Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm 730 374.26

1204

NOU

Burghiu DIN 1897 HSS-G, cu varf in trepte

- perfect pentru utilizare cu masini de gaurit fara fir/cu fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale normale
- simplifica forarea gaurilor deja existente
- potrivit in special pentru otel < 1.000 N/mm² (31 HRC), materiale turnate, aluminiu, materiale plastice, lemn de esenta tare si moale.



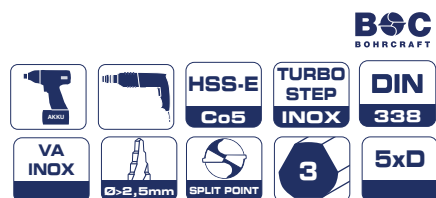
	Ø d1	L1	L2	Ø d2	L3	
12040301350	13,5	107	61	61	61	302.30
12040301400	14,0	107	61	61	61	317.87
12040301450	14,5	111	65	65	65	331.80
12040301500	15,0	111	65	65	65	348.52
12040301550	15,5	115	69	69	69	359.67
12040301600	16,0	115	69	69	69	371.80

1203

NOU

Burghiu DIN 338 HSS-E, cu varf in trepte

- perfect pentru utilizare cu masini de gaurit fara fir/cu fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale normale
- simplifica forarea gaurilor deja existente
- potrivit in special pentru otel si otel inoxidabil de pana la 1.200 N/mm² (38 HRC), materiale turnate, aluminiu, materiale plastice (de exemplu, sticla acrilica), lemn de esenta tare si moale



	Ø d	L1	L2	Amb	
12030300100	1,0	34	12	10	31.64
12030300150	1,5	40	18	10	33.61
12030300200	2,0	49	24	10	35.90
12030300250	2,5	57	30	10	37.70
12030300300	3,0	61	33	10	40.33
12030300320	3,2	65	36	10	45.41
12030300330	3,3	65	36	10	45.57
12030300350	3,5	70	39	10	46.72
12030300400	4,0	75	43	10	48.52
12030300420	4,2	75	43	10	59.51
12030300450	4,5	80	47	10	61.48
12030300490	4,9	86	52	10	63.44
12030300500	5,0	86	52	10	63.44
12030300520	5,2	86	52	10	75.41
12030300550	5,5	93	57	10	75.41
12030300600	6,0	93	57	10	77.21
12030300650	6,5	101	63	10	87.21
12030300680	6,8	109	69	10	94.10
12030300700	7,0	109	69	10	95.90
12030300750	7,5	109	69	10	101.97
12030300800	8,0	117	75	10	118.85
12030300850	8,5	117	75	10	134.26
12030300900	9,0	125	81	10	154.43
12030300950	9,5	125	81	10	172.30

	Ø d	L1	L2	Amb	
12030301000	10,0	133	87	10	177.05
12030301020	10,2	133	87	5	213.93
12030301050	10,5	133	87	5	217.87
12030301100	11,0	142	94	5	227.87
12030301150	11,5	142	94	5	237.70
12030301200	12,0	151	101	5	247.70
12030301250	12,5	151	101	5	258.20
12030301300	13,0	151	101	5	270.33

1203

NOU

Burghiu DIN 338 HSS-E, cu varf in trepte ambalare individuala

- perfect pentru utilizare cu masini de gaurit fara fir/cu fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale normale
- simplifica forarea gaurilor deja existente
- potrivit in special pentru otel si otel inoxidabil de pana la 1.200 N/mm² (38 HRC), materiale turnate, aluminiu, materiale plastice (de exemplu, sticla acrilica), lemn de esenta tare si moale



	Ø d	L1	L2	Amb	
12030700100	1,0	34	12	1	34.59
12030700150	1,5	40	18	1	36.56
12030700200	2,0	49	24	1	38.85
12030700250	2,5	57	30	1	40.66
12030700300	3,0	61	33	1	43.44
12030700320	3,2	65	36	1	48.36
12030700330	3,3	65	36	1	48.52
12030700350	3,5	70	39	1	49.67
12030700400	4,0	75	43	1	51.48
12030700420	4,2	75	43	1	62.46
12030700450	4,5	80	47	1	64.43
12030700490	4,9	86	52	1	66.39
12030700500	5,0	86	52	1	66.39
12030700520	5,2	86	52	1	78.36
12030700550	5,5	93	57	1	78.69
12030700600	6,0	93	57	1	80.49
12030700650	6,5	101	63	1	90.49
12030700680	6,8	109	69	1	97.38
12030700700	7,0	109	69	1	99.18
12030700750	7,5	109	69	1	105.25
12030700800	8,0	117	75	1	122.13
12030700850	8,5	117	75	1	137.54
12030700900	9,0	125	81	1	157.70
12030700950	9,5	125	81	1	175.57
12030701000	10,0	133	87	1	180.66
12030701020	10,2	133	87	1	217.54
12030701050	10,5	133	87	1	221.48
12030701100	11,0	142	94	1	231.48
12030701150	11,5	142	94	1	241.31
12030701200	12,0	151	101	1	251.31
12030701250	12,5	151	101	1	261.80
12030701300	13,0	151	101	1	273.93

KE 10 T-STEP INOX

Set burghie Turbo Steps HSS-E 19 piese Ø 1,0 - 10,0 mm x 0,5 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



	Ø 1,0-10,0 mm x 0,5 mm	730	1622.62
--	------------------------	-----	---------

KE 13 T-STEP INOX

Set burghie Turbo Steps HSS-E 25 piese Ø 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



	Ø 1,0-13,0 mm x 0,5 mm	1930	3106.72
--	------------------------	------	---------

ME 5 T-STEP INOX

Set burghie Turbo Steps HSS-E 5 piese Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

- perfect pentru masinile de gaurit cu / fara fir
- semnificativ mai rapid decat burghiile elicoidale obisnuite
- curatarea simplificata a gaurilor existente
- ideal pentru gaurirea suruburilor sau a niturilor



	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	730	582.30
--	-------------------------	-----	--------

1145411

Burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, HSS, "Furius" tratament special

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascuțire 135°
- material HSS-G rectificat, tratat termic și tratament special de suprafață „FUSIO” cu Ti₂CN în stratul superficial pe 2 - 4 μm ridicând duritatea superficială până la 3200 HV
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaurire mai rapidă
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și slab aliate cu $\sigma_{\text{r}} \leq 700 \text{ N/mm}^2$ și în oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_{\text{r}} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire în fonte și materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se folosi pe mașini de gaurit, utilaje staționare și fixe și numai ocazional pe mașini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY

DIN
338

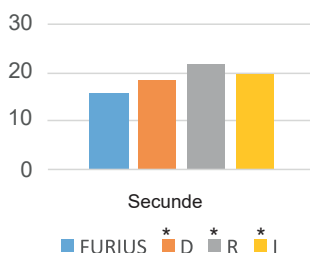
3xd



	Ø	d2	L	l1	
11454110050	0,5	0,5	22	6	18.70
11454110060	0,6	0,6	24	7	18.99
11454110070	0,7	0,7	28	9	17.96
11454110080	0,8	0,8	30	10	16.64
11454110090	0,9	0,9	32	11	15.66
11454110100	1,0	1	34	12	14.11
11454110110	1,1	1,1	36	14	12.80
11454110120	1,2	1,2	38	16	15.09
11454110130	1,3	1,3	38	16	12.51
11454110140	1,4	1,4	40	18	12.80
11454110150	1,5	1,5	40	18	11.07
11454110160	1,6	1,6	43	20	11.36
11454110170	1,7	1,7	43	20	12.80
11454110180	1,8	1,8	46	22	10.84
11454110190	1,9	1,9	46	22	10.61
11454110200	2,0	2	49	24	9.12
11454110210	2,1	2,1	49	24	10.61
11454110220	2,2	2,2	53	27	10.61
11454110230	2,3	2,3	53	27	10.61
11454110240	2,4	2,4	57	30	11.76
11454110250	2,5	2,5	57	30	11.48
11454110260	2,6	2,6	57	30	11.59
11454110270	2,7	2,7	61	33	16.81
11454110280	2,8	2,8	61	33	14.34
11454110290	2,9	2,9	61	33	11.76
11454110300	3,0	3	61	33	11.76
11454110310	3,1	3,1	65	36	12.97
11454110320	3,2	3,2	65	36	12.74
11454110325	3,25	3,25	65	36	14.52
11454110330	3,3	3,3	65	36	13.71
11454110340	3,4	3,4	70	39	14.98
11454110350	3,5	3,5	70	39	13.02
11454110360	3,6	3,6	70	39	16.70
11454110370	3,7	3,7	70	39	13.77
11454110380	3,8	3,8	75	43	15.09
11454110390	3,9	3,9	75	43	16.24
11454110400	4,0	4	75	43	14.52
11454110410	4,1	4,1	75	43	15.66
11454110420	4,2	4,2	75	43	15.66
11454110425	4,25	4,25	75	43	17.16
11454110430	4,3	4,3	80	47	16.58
11454110440	4,4	4,4	80	47	19.39
11454110450	4,5	4,5	80	47	15.84
11454110460	4,6	4,6	80	47	20.71
11454110470	4,7	4,7	80	47	18.93
11454110480	4,8	4,8	86	52	17.21
11454110490	4,9	4,9	86	52	17.39
11454110500	5,0	5	86	52	16.87
11454110510	5,1	5,1	86	52	19.62
11454110520	5,2	5,2	86	52	19.62
11454110525	5,25	5,25	86	52	24.84
11454110530	5,3	5,3	86	52	19.62
11454110540	5,4	5,4	93	57	21.63

TEST DE VITEZA

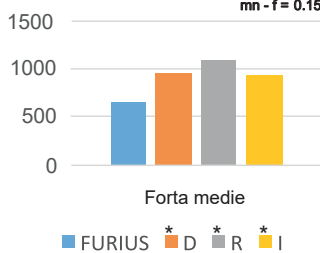
Test viteză realizat pe mașini electrice portabile:
D=6mm - prof 10mm - A37 - 30KN - 1100 R/pm



*Produs de nivel calitativ echivalent.

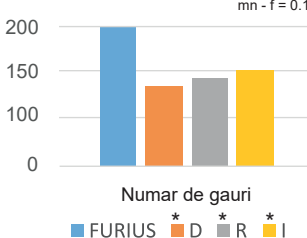
TEST DE EFORT

Test forța de așchiere efectuat pe CNC:
D=6mm - prof 18mm - 25CrMo4 - Vc = 28mm/mn - f = 0.15



TEST DE DURABILITATE

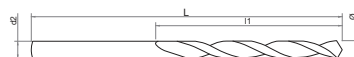
Test de durabilitate realizat pe CNC:
D=6mm - prof 18mm - 25CrMo4 - Vc = 28mm/mn - f = 0.15



1145501

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold"

- burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold"
- material HSS-E (Co 5%), rectificat, tratat termic și tratament special de suprafață „Gold” taiere pe dreapta
- unghi de ascuțire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaurire mai rapidă
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și slab aliate, în oțeluri pentru tratament termic și ideal pentru gauriri în oțel inoxidabil austenitic cu $\sigma_{\text{r}} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire în materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafață „Gold” facilitează disiparea căldurii, alunecarea așchiilor și implicit o viteză de taiere mai mare și o durabilitate sporită la utilizări dificile.
- recomandabil a se folosi pe mașini de gaurit, utilaje staționare și fixe și numai ocazional pe mașini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY



	Ø	d2	L	l1	
11455010100	1.00	1.00	34	12	8.15
11455010110	1.10	1.10	36	14	7.63
11455010120	1.20	1.20	38	16	7.98
11455010125	1.25	1.25	38	16	8.78
11455010130	1.30	1.30	38	16	7.63
11455010140	1.40	1.40	40	18	7.63
11455010150	1.50	1.50	40	18	7.00
11455010160	1.60	1.60	43	20	8.66
11455010170	1.70	1.70	43	20	8.66
11455010175	1.75	1.75	46	22	9.07
11455010180	1.80	1.80	46	22	8.78
11455010190	1.90	1.90	46	22	8.78
11455010200	2.00	2.00	49	24	7.63
11455010210	2.10	2.10	49	24	9.58
11455010220	2.20	2.20	53	27	9.58
11455010225	2.25	2.25	53	27	9.30
11455010230	2.30	2.30	53	27	9.87
11455010240	2.40	2.40	57	30	9.87
11455010250	2.50	2.50	57	30	8.61
11455010260	2.60	2.60	57	30	9.30
11455010270	2.70	2.70	61	33	9.30
11455010275	2.75	2.75	61	33	9.30
11455010280	2.80	2.80	61	33	9.47
11455010290	2.90	2.90	61	33	9.47
11455010300	3.00	3.00	61	33	7.75
11455010310	3.10	3.10	65	36	9.98
11455010320	3.20	3.20	65	36	9.58
11455010325	3.25	3.25	65	36	9.58
11455010330	3.30	3.30	65	36	9.93
11455010340	3.40	3.40	70	39	10.16



NOILE BURGHIE HSS FURIUS

NOVATIE SI PERFORMANTA

Cu o experienta de peste 90 de ani in domeniul fabricatiei de burghie pentru metal, Tivoly propune cea mai noua inovatie in domeniul gauririi in oteluri de inalta rezistenta.



A EXPERIENTA TIVOLY

Datorita experientei sale vaste in domeniu productiei de burghie, Tivoly ofera solutii adaptate pentru cerintele utilizatorului.

D ACOPERIRE PVD «FUSIO»

- Realizata cu cea mai recenta tehnologie PVD, acoperirea FUSIO, special dezvoltata pentru burghiele Furius, garanteaza:
- Confort
- Rapiditate
- Stabilitate
- Rezistenta

Datorita structurii multi-strat si al compozitiei speciale, noua acoperire asigura:

- Durabilitate superioara
- Durtate ridicata
- Coeficient redus de frecare

Reduce uzura pe muchiile de taiere in timpul gauririi otelurilor rezistente (<950 N/mm²). Perfect pentru aplicatii de gaurire cu intreruperi (cu masini electrice portative), contribuie la performanta exceptionala a burghiului.

B NOTA TIVOLY

Gaurirea otelurilor rezistente este cea mai frecventa operatiune in lucrari de mecanica, lacatuserie sau mentenanta.

- La utilizarea cu masini cu comanda numerica, asigura o durata de viata foarte lunga si o productivitate crescuta.
- La utilizarea cu masini electrice portative, viteza de gaurire si forta axiala reduse, asigura munca de calitate si previne aparitia afectiunilor musculo-scheletice pentru utilizatori (AMS).

C INOVATIE TIVOLY

Echipa de cercetare si dezvoltare Tivoly a proiectat noul burghiu Tivoly printr-o combinatie exclusiva a unui design geometric si al acoperirii PDV noi, pentru un nivel exceptional de performanta.

Cu intrebuintarea la gaurire a burghiilor Furius, utilizatorul contribuie la protejarea mediului inconjurator:

- Reducerea consumului de energie electrica.
- Cresterea duratei de utilizare a burghiilor
- Previne suprasolicitatea masinilor electrice si acumulatorilor
- Produs cu utilizare facila, previne aparitia afectiunilor utilizatorului si creste productivitatea muncii.

E CONDITII DE GAURIRE

Pe fiecare ambalaj Tivoly sunt indicate conditiile de gaurire in functie de diametrul burghiului.

TIVOLY

FURIUS

Ø 5 HSS coat. Fusio
DIN 338

10 pcs/stk

11454110500

3 221912 050557

0580

ACIER | STEEL

Materials rpm f mm/rev.
440 N/mm² 1000 0,07
950 N/mm² 1500 0,12
Cast iron 1000 0,12

F MARCAJ LASER

Inscripciune laser cu caractere mari pentru citirea usoara a principalelor informatii despre produs.

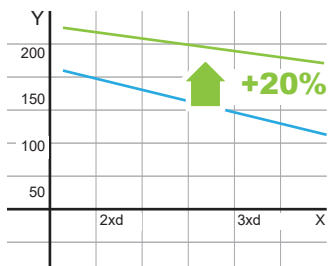
FABRICAT
N FRANTA
ECO
CONCEPT



TEST DURATA VIATA

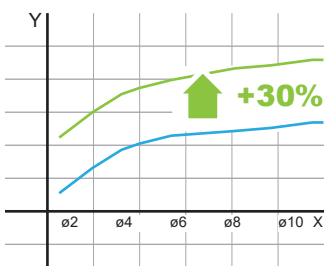
Durata de viata cu lubrifiere:
d=6mm - 304L - Vc = 12m/mn - f = 0.10

- Ascuitre 4 fete plan
- Ascuitre varf de centrare
- x: adancime gaurire
- y: nr. de gauri



TEST DE PRODUCTIVITATE

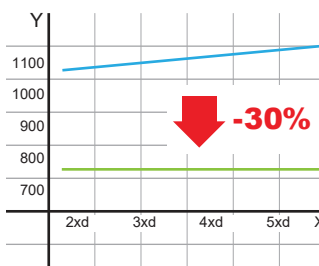
- Ascuitre 4 fete plan
- Ascuitre varf de centrare
- x: diametru gaura
- y: avans



TEST DE EFORT

Masurarea efortului cu lubrifiere:
d=6mm - 304L - Vc = 12m/mn - f = 0.10

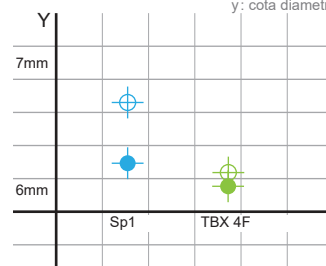
- Ascuitre 4 fete plan
- Ascuitre varf de centrare
- x: adancime gaurire
- y: efort mediu Fz



TEST COTA DIAMETRU

Abatere de la geometria gaurii:
d=6mm - 304L - Vc = 8m/mn - f = 0.1

- Ascuitre 4 fete plan
- Ascuitre varf de centrare
- ⊕: Ø la intrare
- ⊖: Ø la iesire
- y: cota diametru



	Ø	d2	L	l1	
11455010350	3.50	3.50	70	39	9.58
11455010360	3.60	3.60	70	39	10.84
11455010370	3.70	3.70	70	39	10.84
11455010375	3.75	3.75	70	39	10.96
11455010380	3.80	3.80	75	43	10.79
11455010390	3.90	3.90	75	43	10.79
11455010400	4.00	4.00	75	43	9.93
11455010410	4.10	4.10	75	43	13.54
11455010420	4.20	4.20	75	43	11.88
11455010425	4.25	4.25	75	43	11.07
11455010430	4.30	4.30	80	47	12.68
11455010440	4.40	4.40	80	47	12.68
11455010450	4.50	4.50	80	47	11.07
11455010460	4.60	4.60	80	47	14.11
11455010470	4.70	4.70	80	47	14.11
11455010475	4.75	4.75	80	47	13.14
11455010480	4.80	4.80	86	52	14.23
11455010490	4.90	4.90	86	52	14.23
11455010500	5.00	5	86	52	12.45
11455010510	5.10	5.1	86	52	14.00
11455010520	5.20	5.2	86	52	15.32
11455010525	5.25	5.25	86	52	14.34
11455010530	5.30	5.3	86	52	15.89
11455010540	5.40	5.4	93	57	15.89
11455010550	5.50	5.5	93	57	15.55
11455010560	5.60	5.6	93	57	19.34

	Ø	d2	L	l1	
11455010570	5.70	5.7	93	57	19.34
11455010575	5.75	5.75	93	57	16.81
11455010580	5.80	5.8	93	57	18.70
11455010590	5.90	5.9	93	57	18.70
11455010600	6.00	6	93	57	16.75
11455010610	6.10	6.1	101	63	23.47
11455010620	6.20	6.2	101	63	23.47
11455010625	6.25	6.25	101	63	19.91
11455010630	6.30	6.3	101	63	23.07
11455010640	6.40	6.4	101	63	23.07
11455010650	6.50	6.5	101	63	20.66
11455010660	6.60	6.6	101	63	24.61
11455010670	6.70	6.7	101	63	24.61
11455010675	6.75	6.75	109	69	23.07
11455010680	6.80	6.8	109	69	26.34
11455010690	6.90	6.9	109	69	26.34
11455010700	7.00	7	109	69	21.86
11455010710	7.10	7.1	109	69	31.10
11455010720	7.20	7.2	109	69	31.10
11455010725	7.25	7.25	109	69	25.48
11455010730	7.30	7.3	109	69	28.75
11455010740	7.40	7.4	109	69	28.75
11455010750	7.50	7.5	109	69	24.61
11455010760	7.60	7.6	117	69	35.11
11455010770	7.70	7.7	117	75	34.14
11455010775	7.75	7.75	117	75	29.38

	Ø	d2	L	l1	
11455010780	7.80	7.8	117	75	33.22
11455010790	7.90	7.9	117	75	33.22
11455010800	8.00	8	117	75	27.83
11455010810	8.10	8.1	117	75	38.39
11455010820	8.20	8.2	117	75	38.39
11455010825	8.25	8.25	117	75	31.56
11455010830	8.30	8.3	117	75	39.02
11455010840	8.40	8.4	117	75	39.02
11455010850	8.50	8.5	117	75	29.55
11455010860	8.60	8.6	125	81	41.71
11455010870	8.70	8.7	125	81	41.71
11455010875	8.75	8.75	125	81	35.69
11455010880	8.80	8.8	125	81	41.43
11455010890	8.90	8.9	125	81	41.43
11455010900	9.00	9	125	81	35.98
11455010910	9.10	9.1	125	81	48.83
11455010920	9.20	9.2	125	81	48.83
11455010925	9.25	9.25	125	81	40.51
11455010930	9.30	9.3	125	81	47.11
11455010940	9.40	9.4	125	81	47.11
11455010950	9.50	9.5	125	81	37.70
11455010960	9.60	9.6	133	87	56.57
11455010970	9.70	9.7	133	87	56.57
11455010980	9.80	9.8	133	87	57.43
11455010990	9.90	9.9	133	87	57.49
11455011000	10.00	10	133	87	40.85

	Ø	d2	L	l1	
11455011010	10.10	10,1	133	87	62.43
11455011020	10.20	10,2	133	87	62.43
11455011025	10.25	10,25	133	87	93.93
11455011030	10.30	10,3	133	87	65.01
11455011040	10.40	10,4	133	87	65.01
11455011050	10.50	10,5	133	87	53.82
11455011100	11.00	11	142	94	62.20
11455011150	11.50	11,5	142	94	72.07
11455011200	12.00	12	151	101	73.90
11455011250	12.50	12,5	151	101	83.71
11455011300	13.00	13	151	101	93.75
11455011350	13.50	13,5	160	108	105.17
11455011400	14.00	14,0	160	108	111.66
11455011500	15.00	15,0	168	114	156.30
11455011600	16.00	16,0	178	120	188.60

1145561

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, cu coada redusa tratament special "Gold"

- burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold", cu coada redusa
- material HSS-E (Co 5%), rectificat, tratat termic si tratament special de suprafata "Gold" taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic si ideal pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic cu $\sigma_{rs} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafata "Gold" faciliteaza disiparea caldurii, alunecarea aschiilor si implicit o viteza de taiere mai mare si o durabilitate sporita la utilizari dificile.
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	d2	L	l1	
11455611400	14,00	12	160	108	210.92
11455611500	15,00	12	169	114	234.21
11455611600	16,00	12	178	120	257.57
11455611700	17,00	12	184	125	307.37
11455611800	18,00	12	191	130	336.86
11455611900	19,00	12	198	135	366.07
11455612000	20,00	12	205	140	390.28

11455070015

Set burghie DIN 338, rectificate, HSS-Co 5% 1-10 x 0,5 mm / 19 piese

- material: HSS-Co 5%; in conformitate cu DIN 338



	Ø	d2	L	l1	
11455070015	1,0-10,0	0,5			394.48

11455070017

Set burghie DIN 338, rectificate, HSS-Co 5% 1-13 mm x 0,5 mm / 25 piese

- material: HSS-Co 5%
- in conformitate cu DIN 338



11455070017	25 piese	827.85
	1,0-13,0 mm x 0,5 mm	

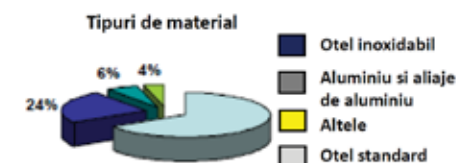
Burghiu Cobalt TBX - 4 FACET POINT Inovatiile in domeniul gauririi - un proces continuu

Gauririle in otel inoxidabil pot ridica o serie de provocari pentru burghiu:

- Rezistentă si Flexibilitate: este necesara o forta/viteza de taiere mai mare pentru a produce aschii mai mici. Muchiile taietoare sunt astfel expuse la forte abrazive mai mari.
 - Conductivitate termica scazuta: caldura se disipa incet de pe piesa prelucrata si de pe muchii taietoare. Burghiul se supraincalzeste, ceea ce determina o uzura mai rapida.
- Obiectivul major al specialistilor TIVOLY a fost sa dezvolte un burghiu care sa preintimpine aceste obstacole in utilizare, avand in vedere:
- Durata de viata;
 - Gaurire usoara;
 - Productivitate;
 - Acuratete.

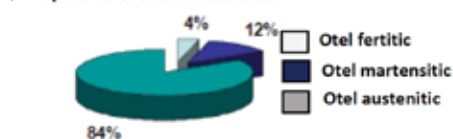
Burghiul TBX 4F - fabricat pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic (304L & 316L)

Otelul inoxidabil reprezinta 24 % din aplicatiile de gaurire in otel



Otelul inoxidabil austenitic reprezinta 84%

a Tipuri de oteluri inoxidabile



1145611

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSCOB tip N, tratament special TBX 4F "Blade"

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, TBX 4F, HSS-E (Co5%)
- material HSS-E (Co 5%), rectificat, tratat termic si tratament special de suprafata "Blade coated" taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic si ideal pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic (304L & 316L) cu $\sigma_{rs} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafata "Blade coated" faciliteaza disiparea caldurii, alunecarea aschiilor si implicit o viteza de taiere mai mare si o durabilitate sporita la utilizari dificile.
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	d2	L	l1	
11456110100	1,0	1,0	34	12	14.75
11456110110	1,1	1,1	36	14	21.75
11456110120	1,2	1,2	38	16	25.48
11456110130	1,3	1,3	38	16	21.06
11456110140	1,4	1,4	40	18	21.75
11456110150	1,5	1,5	40	18	15.32
11456110160	1,6	1,6	43	20	19.11
11456110170	1,7	1,7	43	20	21.75
11456110180	1,8	1,8	46	22	18.02
11456110190	1,9	1,9	46	22	17.79
11456110200	2,0	2	49	24	15.43
11456110210	2,1	2,1	49	24	17.79
11456110220	2,2	2,2	53	27	17.79
11456110230	2,3	2,3	53	27	17.79
11456110240	2,4	2,4	57	30	19.97
11456110250	2,5	2,5	57	30	19.45
11456110260	2,6	2,6	57	30	19.85
11456110270	2,7	2,7	61	33	19.85
11456110280	2,8	2,8	61	33	20.14
11456110290	2,9	2,9	61	33	26.51
11456110300	3,0	3	61	33	17.16
11456110310	3,1	3,1	65	36	21.29
11456110320	3,2	3,2	65	36	19.68
11456110330	3,3	3,3	65	36	22.43
11456110340	3,4	3,4	70	39	22.43
11456110350	3,5	3,5	70	39	20.66
11456110360	3,6	3,6	70	39	28.11
11456110370	3,7	3,7	70	39	28.40
11456110380	3,8	3,8	75	43	28.63
11456110390	3,9	3,9	75	43	29.61
11456110400	4,0	4	75	43	22.55
11456110410	4,1	4,1	75	43	25.36
11456110420	4,2	4,2	75	43	25.36
11456110430	4,3	4,3	80	47	27.89
11456110440	4,4	4,4	80	47	33.34
11456110450	4,5	4,5	80	47	26.05
11456110460	4,6	4,6	80	47	33.85
11456110470	4,7	4,7	80	47	29.43
11456110480	4,8	4,8	86	52	29.43
11456110490	4,9	4,9	86	52	29.95
11456110500	5,0	5	86	52	27.54
11456110510	5,1	5,1	86	52	31.56
11456110520	5,2	5,2	86	52	31.56
11456110530	5,3	5,3	86	52	34.94
11456110540	5,4	5,4	93	57	46.13
11456110550	5,5	5,5	93	57	36.78

	Ø	d2	L	l1	
11456110560	5,6	5,6	93	57	41.60
11456110570	5,7	5,7	93	57	43.26
11456110580	5,8	5,8	93	57	39.19
11456110590	5,9	5,9	93	57	44.24
11456110600	6,0	6	93	57	37.93
11456110610	6,1	6,1	101	63	42.23
11456110620	6,2	6,2	101	63	42.23
11456110630	6,3	6,3	101	63	42.86
11456110640	6,4	6,4	101	63	48.66
11456110650	6,5	6,5	101	63	43.49
11456110660	6,6	6,6	101	63	56.57
11456110670	6,7	6,7	101	63	46.42
11456110680	6,8	6,8	109	69	58.18
11456110690	6,9	6,9	109	69	56.75
11456110700	7,0	7	109	69	52.39
11456110710	7,1	7,1	109	69	57.61
11456110720	7,2	7,2	109	69	59.33
11456110730	7,3	7,3	109	69	59.33
11456110740	7,4	7,4	109	69	59.90
11456110750	7,5	7,5	109	69	54.97
11456110760	7,6	7,6	117	75	65.01
11456110770	7,7	7,7	117	75	70.29
11456110780	7,8	7,8	117	75	65.81
11456110790	7,9	7,9	117	75	67.53
11456110800	8,0	8	117	75	62.71
11456110810	8,1	8,1	117	75	68.80
11456110820	8,2	8,2	117	75	70.86
11456110830	8,3	8,3	117	75	70.11
11456110840	8,4	8,4	117	75	72.98
11456110850	8,5	8,5	117	75	66.04
11456110860	8,6	8,6	125	81	84.69
11456110870	8,7	8,7	125	81	84.69
11456110880	8,8	8,8	125	81	84.69
11456110890	8,9	8,9	125	81	86.70
11456110900	9,0	9	125	81	67.53
11456110910	9,1	9,1	125	81	86.70
11456110920	9,2	9,2	125	81	86.70
11456110930	9,3	9,3	125	81	91.57
11456110940	9,4	9,4	125	81	91.57
11456110950	9,5	9,5	125	81	89.68
11456110960	9,6	9,6	133	87	95.99
11456110970	9,7	9,7	133	87	95.99
11456110980	9,8	9,8	133	87	100.58
11456110990	9,9	9,9	133	87	100.58
11456111000	10,0	10	133	87	96.39
11456111020	10,2	10,2	133	87	116.76
11456111050	10,5	10,5	133	87	103.85
11456111100	11,0	11	142	94	114.47
11456111150	11,5	11,5	142	94	122.90
11456111200	12,0	12	151	101	132.31
11456111250	12,5	12,5	151	101	142.52
11456111300	13,0	13	151	101	146.54
11456111400	14,0	14	160	108	279.48
11456111500	15,0	15	169	114	301.80
11456111600	16,0	16	178	120	361.76
11456111700	17,0	17	184	125	405.77
11456111800	18,0	18	191	130	487.93
11456111900	19,0	19	298	135	538.14
11456112000	20,0	20	205	140	677.05

11456170017

NOU

Set burghie DIN 338 HSCOB TBX 4F
"Blade" 1-13 mm x 0,5 mm / 25 piese



135°

NFO TYPE

h8

TIVOLY

HSS E5

BLADE COATED

DIN 338

3xd

11456170017

25 piese
1,0-13,0 mm x 0,5 mm

1921.50



1146852

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 SLR® tip NFO

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, SLR® tip NFO,
- material HSS-E (Co 5%), rectificate, tratate termic
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- gradatie pentru controlul adancimii de gaurire
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si .micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate, slab aliate si ideal pentru gauriri in țevi si profile din oțel inoxidabil
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe dar si pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



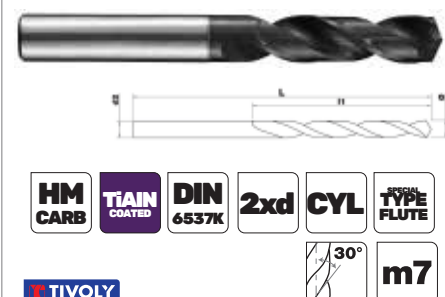
	Ø	L	l1	
11468520100	1,0	34	12	15.55
11468520150	1,5	40	18	15.84
11468520200	2,0	49	24	16.52
11468520250	2,5	57	30	18.53
11468520300	3,0	61	33	20.08
11468520320	3,2	65	36	22.26
11468520330	3,3	65	36	29.38
11468520350	3,5	70	39	23.07
11468520400	4,0	75	43	27.31
11468520420	4,2	75	43	29.55
11468520450	4,5	80	47	32.42
11468520480	4,8	86	52	44.24
11468520500	5,0	86	52	31.56
11468520520	5,2	86	52	34.25
11468520550	5,5	93	57	34.83
11468520600	6,0	93	57	38.39
11468520650	6,5	101	63	43.43
11468520680	6,8	109	69	52.50
11468520700	7,0	109	69	53.70
11468520750	7,5	109	69	52.73
11468520800	8,0	117	75	64.03
11468520850	8,5	117	75	64.49
11468520900	9,0	125	81	65.93
11468520950	9,5	125	81	89.85
11468521000	10,0	133	87	101.56
11468521050	10,5	133	87	103.80
11468521100	11,0	142	94	114.24
11468521200	12,0	151	101	132.08
11468521300	13,0	151	101	146.31

8242201

NOU

Burghie cilindrice scurte din carbura monobloc, conform DIN 6537K, m7, 2xd, TiAlN, fara canale de racira SIRIUS III

- burghie cilindrice scurte din carbura monobloc, conform DIN 6537K, fara canale de racira
- material: carbura monobloc HM, acoperire pe partea activa TiAlN
- adancimea de aschiere recomandata : 2xD
- unghi de ascutire: 145°
- unghiul spirei: 30°
- toleranta diametrului m7
- cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate, slab si inaltaliate, oțeluri inoxidabile, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_{rs} \leq 1400 \text{ N/mm}^2$, si ideal pentru gauriri in oțeluri refractare si aliate cu Titan, dar si gaurire in fonte, aliaje de alumini si bronzuri
- recomandabil a se pot folosi doar pe masini de gaurit stationare, utilaje cu CNC



	Ø	d2	L	Lu	Amb	
82422010300	3	6	62	20	1	423.93
82422010310	3.1	6	62	20	1	423.93
82422010320	3.2	6	62	20	1	423.93
82422010330	3.3	6	62	20	1	423.93
82422010340	3.4	6	62	20	1	423.93
82422010350	3.5	6	62	20	1	423.93
82422010360	3.6	6	62	20	1	423.93
82422010370	3.7	6	62	20	1	423.93
82422010380	3.8	6	66	24	1	423.93
82422010390	3.9	6	66	24	1	423.93
82422010400	4	6	66	24	1	423.93
82422010410	4.1	6	66	24	1	423.93
82422010420	4.2	6	66	24	1	423.93
82422010430	4.3	6	66	24	1	423.93
82422010440	4.4	6	66	24	1	423.93
82422010450	4.5	6	66	24	1	423.93
82422010460	4.6	6	66	24	1	423.93
82422010465	4.65	6	66	24	1	423.93
82422010470	4.7	6	66	24	1	423.93
82422010480	4.8	6	66	28	1	423.93
82422010490	4.9	6	66	28	1	423.93
82422010500	5	6	66	28	1	423.93
82422010510	5.1	6	66	28	1	423.93
82422010520	5.2	6	66	28	1	423.93
82422010530	5.3	6	66	28	1	423.93
82422010540	5.4	6	66	28	1	423.93
82422010550	5.5	6	66	28	1	423.93
82422010560	5.6	6	66	28	1	423.93
82422010570	5.7	6	66	28	1	423.93
82422010580	5.8	6	66	28	1	423.93
82422010590	5.9	6	66	28	1	423.93
82422010600	6	6	66	28	1	423.93
82422010610	6.1	8	79	34	1	561.31
82422010620	6.2	8	79	34	1	561.31
82422010630	6.3	8	79	34	1	561.31
82422010640	6.4	8	79	34	1	561.31
82422010650	6.5	8	79	34	1	561.31

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
82422010660	6.6	8	79	34	1	561.31
82422010670	6.7	8	79	34	1	561.31
82422010675	6.75	8	79	34	1	561.31
82422010680	6.8	8	79	34	1	561.31
82422010690	6.9	8	79	34	1	561.31
82422010700	7	8	79	34	1	561.31
82422010710	7.1	8	79	41	1	561.31
82422010720	7.2	8	79	41	1	561.31
82422010730	7.3	8	79	41	1	561.31
82422010740	7.4	8	79	41	1	561.31
82422010750	7.5	8	79	41	1	561.31
82422010755	7.55	8	79	41	1	561.31
82422010760	7.6	8	79	41	1	561.31
82422010770	7.7	8	79	41	1	561.31
82422010780	7.8	8	79	41	1	561.31
82422010790	7.9	8	79	41	1	561.31
82422010800	8	8	79	41	1	561.31
82422010810	8.1	10	89	47	1	676.23
82422010820	8.2	10	89	47	1	676.23
82422010830	8.3	10	89	47	1	676.23
82422010840	8.4	10	89	47	1	676.23
82422010850	8.5	10	89	47	1	676.23
82422010860	8.6	10	89	47	1	676.23
82422010870	8.7	10	89	47	1	676.23
82422010880	8.8	10	89	47	1	676.23
82422010890	8.9	10	89	47	1	676.23
82422010900	9	10	89	47	1	676.23
82422010910	9.1	10	89	47	1	676.23
82422010920	9.2	10	89	47	1	676.23
82422010930	9.3	10	89	47	1	676.23
82422010940	9.4	10	89	47	1	676.23
82422010950	9.5	10	89	47	1	676.23
82422010955	9.55	10	89	47	1	676.23
82422010960	9.6	10	89	47	1	676.23
82422010970	9.7	10	89	47	1	676.23
82422010980	9.8	10	89	47	1	676.23
82422010990	9.9	10	89	47	1	676.23
82422011000	10	10	89	47	1	676.23
82422011010	10.1	12	102	55	1	939.67
82422011020	10.2	12	102	55	1	939.67
82422011025	10.25	12	102	55	1	939.67
82422011030	10.3	12	102	55	1	939.67
82422011040	10.4	12	102	55	1	939.67
82422011050	10.5	12	102	55	1	939.67
82422011060	10.6	12	102	55	1	939.67
82422011070	10.7	12	102	55	1	939.67
82422011080	10.8	12	102	55	1	939.67
82422011090	10.9	12	102	55	1	939.67
82422011100	11	12	102	55	1	939.67
82422011110	11.1	12	102	55	1	939.67
82422011120	11.2	12	102	55	1	939.67
82422011130	11.3	12	102	55	1	939.67
82422011140	11.4	12	102	55	1	939.67
82422011150	11.5	12	102	55	1	939.67
82422011160	11.6	12	102	55	1	939.67
82422011170	11.7	12	102	55	1	939.67
82422011180	11.8	12	102	55	1	939.67
82422011190	11.9	12	102	55	1	939.67
82422011200	12	12	102	55	1	939.67
82422011210	12.1	14	107	60	1	1356.72
82422011220	12.2	14	107	60	1	1356.72
82422011230	12.3	14	107	60	1	1356.72
82422011240	12.4	14	107	60	1	1356.72
82422011250	12.5	14	107	60	1	1356.72

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
82422011260	12.6	14	107	60	1	1356.72
82422011270	12.7	14	107	60	1	1356.72
82422011280	12.8	14	107	60	1	1356.72
82422011290	12.9	14	107	60	1	1356.72
82422011300	13	14	107	60	1	1356.72
82422011310	13.1	14	107	60	1	1356.72
82422011320	13.2	14	107	60	1	1356.72
82422011330	13.3	14	107	60	1	1356.72
82422011340	13.4	14	107	60	1	1356.72
82422011350	13.5	14	107	60	1	1356.72
82422011360	13.6	14	107	60	1	1356.72
82422011370	13.7	14	107	60	1	1356.72
82422011380	13.8	14	107	60	1	1356.72
82422011390	13.9	14	107	60	1	1356.72
82422011400	14	14	107	60	1	1356.72
82422011410	14.1	16	115	65	1	1707.54
82422011420	14.2	16	115	65	1	1707.54
82422011430	14.3	16	115	65	1	1707.54
82422011440	14.4	16	115	65	1	1707.54
82422011450	14.5	16	115	65	1	1707.54
82422011460	14.6	16	115	65	1	1707.54
82422011470	14.7	16	115	65	1	1707.54
82422011480	14.8	16	115	65	1	1707.54
82422011490	14.9	16	115	65	1	1707.54
82422011500	15	16	115	65	1	1707.54
82422011510	15.1	16	115	65	1	1707.54
82422011520	15.2	16	115	65	1	1707.54
82422011525	15.25	16	115	65	1	1707.54
82422011530	15.3	16	115	65	1	1707.54
82422011540	15.4	16	115	65	1	1707.54
82422011550	15.5	16	115	65	1	1707.54
82422011560	15.6	16	115	65	1	1707.54
82422011570	15.7	16	115	65	1	1707.54
82422011580	15.8	16	115	65	1	1707.54
82422011590	15.9	16	115	65	1	1707.54
82422011600	16	16	115	65	1	1707.54

1300

Burghie cilindrice cu doua capete pentru metal

- burghie cilindrice scurte, cu doua capete (burghie pentru caroserie), pentru metal, tip N, 118°, HSS, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in foi de tabla, platbanda sau profile din oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire materiale neferoase (aliaje de cupru si bronzuri), mase plastice
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe dar si pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice





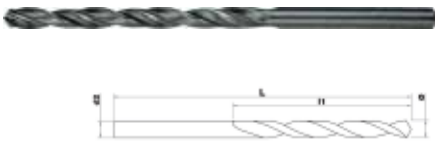
	Ø	d2	L	Lu	Amb	
13000100200	2,00		43	13	10	3.93
13000100250	2,50		43	13	10	3.93
13000100300	3,00		46	13	10	3.93
13000100310	3,10		49	13	10	3.93
13000100320	3,20		49	13	10	3.93
13000100325	3,25		49	13	10	3.93
13000100330	3,30		49	13	10	4.10
13000100350	3,50		49	13	10	4.26
13000100400	4,00		52	16	10	4.43

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
13000100410	4,10		55	16	10	4.43
13000100420	4,20		55	16	10	5.08
13000100450	4,50		58	16	10	7.54
13000100490	4,90		62	16	10	7.54
13000100500	5,00		62	16	10	7.54
13000100510	5,10		62	16	10	7.54
13000100520	5,20		62	16	10	7.54
13000100550	5,50		66	19	10	10.33
13000100600	6,00		66	19	10	12.13

1340

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 340, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS
- tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 750 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice) se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice





DIN340

HSSR

TypN

118°

10xd

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
13400100200	2,00		85	56	10	3.11
13400100250	2,50		95	62	10	3.11
13400100280	2,80		100	66	10	4.43
13400100300	3,00		100	66	10	3.93
13400100310	3,10		106	69	10	4.75
13400100320	3,20		106	69	10	4.75
13400100330	3,30		106	69	10	5.08
13400100340	3,40		112	73	10	5.57
13400100350	3,50		112	73	10	4.75
13400100370	3,70		112	73	10	5.57
13400100380	3,80		119	78	10	5.57
13400100390	3,90		119	78	10	5.90
13400100400	4,00		119	78	10	5.57
13400100410	4,10		119	78	10	6.23
13400100420	4,20		119	78	10	6.23
13400100440	4,40		126	82	10	6.39
13400100450	4,50		126	82	10	5.90
13400100480	4,80		132	87	10	8.36
13400100490	4,90		132	87	10	8.36
13400100500	5,00		132	87	10	7.70
13400100510	5,10		132	87	10	8.85
13400100520	5,20		132	87	10	8.85
13400100550	5,50		139	91	10	8.52
13400100580	5,80		139	91	10	10.66
13400100600	6,00		139	91	10	10.66
13400100620	6,20		148	97	10	11.80
13400100630	6,30		148	97	10	11.80
13400100650	6,50		148	97	10	9.67
13400100680	6,80		156	102	10	11.15
13400100700	7,00		156	102	10	11.15
13400100750	7,50		156	102	10	12.13
13400100800	8,00		165	109	10	14.26
13400100850	8,50		165	109	10	15.74
13400100900	9,00		175	115	10	16.72
13400100950	9,50		175	115	10	18.36
13400101000	10,00		184	121	10	22.46
13400101050	10,50		184	121	5	24.75
13400101100	11,00		195	128	5	27.54
13400101150	11,50		195	128	5	30.16
13400101200	12,00		205	134	5	34.59
13400101250	12,50		205	134	5	37.21
13400101300	13,00		205	134	5	39.84

1350

**Burghie cilindrice lungi pentru metal
DIN 340, tip N, 118°, HSS-G, rectificate**

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS-G
- tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	d2	L	Lu	Amb	
13500100100	1,00	56	33	10	3.77	
13500100150	1,50	70	45	10	3.77	
13500100200	2,00	85	56	10	3.77	
13500100250	2,50	95	62	10	3.93	
13500100280	2,80	100	66	10	6.39	
13500100300	3,00	100	66	10	5.57	
13500100310	3,10	106	69	10	6.39	
13500100320	3,20	106	69	10	6.39	
13500100330	3,30	106	69	10	6.39	
13500100350	3,50	112	73	10	6.39	
13500100360	3,60	112	73	10	8.69	
13500100370	3,70	112	73	10	8.69	
13500100380	3,80	119	78	10	8.85	
13500100390	3,90	119	78	10	8.85	
13500100400	4,00	119	78	10	7.70	
13500100410	4,10	119	78	10	9.84	
13500100420	4,20	119	78	10	9.84	
13500100430	4,30	126	82	10	11.64	
13500100440	4,40	126	82	10	11.48	
13500100450	4,50	126	82	10	9.34	
13500100480	4,80	132	87	10	11.31	
13500100490	4,90	132	87	10	13.61	
13500100500	5,00	132	87	10	11.31	
13500100510	5,10	132	87	10	15.90	
13500100520	5,20	132	87	10	15.90	
13500100530	5,30	132	87	10	15.90	
13500100540	5,40	139	91	10	15.90	
13500100550	5,50	139	91	10	13.44	
13500100580	5,80	139	91	10	17.54	
13500100600	6,00	139	91	10	15.25	
13500100620	6,20	148	97	10	20.16	
13500100650	6,50	148	97	10	16.39	
13500100680	6,80	156	102	10	20.00	
13500100700	7,00	156	102	10	18.85	
13500100750	7,50	156	102	10	20.98	
13500100800	8,00	165	109	10	24.26	
13500100850	8,50	165	109	10	26.72	
13500100900	9,00	175	115	10	27.54	
13500100950	9,50	175	115	10	32.46	
13500101000	10,00	184	121	10	37.21	
13500101020	10,20	184	121	5	39.67	
13500101050	10,50	184	121	5	39.67	
13500101100	11,00	195	128	5	42.95	
13500101150	11,50	195	128	5	46.72	
13500101200	12,00	205	134	5	53.28	
13500101250	12,50	205	134	5	58.69	
13500101300	13,00	205	134	5	61.31	
13500201400	14,00	214	140	1	98.52	
13500201600	16,00	227	149	1	168.52	

1140331

**Burghie cilindrice lungi pentru metal
DIN 340, tip N, 118°, HSS-G, rectificate**

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS-G
- material HSS-G, rectificate, tratate, tratament de suprafata in aburi
- taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 118°
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate si oteluri inoxidabile austenitice, cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	d2	L	Lu	Amb	
11403310100	1,0	1,0	56	33	39.76	
11403310110	1,1	1,1	60	37	37.75	
11403310120	1,2	1,2	65	41	36.26	
11403310130	1,3	1,3	65	41	33.22	
11403310140	1,4	1,4	70	45	36.55	
11403310150	1,5	1,5	70	45	28.40	
11403310160	1,6	1,6	76	50	31.27	
11403310170	1,7	1,7	76	50	45.96	
11403310180	1,8	1,8	80	53	27.66	
11403310190	1,9	1,9	80	53	47.39	
11403310200	2,0	2,0	85	56	20.43	
11403310210	2,1	2,1	85	56	22.38	
11403310220	2,2	2,2	90	59	30.52	
11403310230	2,3	2,3	90	59	21.92	
11403310240	2,4	2,4	95	62	26.45	
11403310250	2,5	2,5	95	62	22.38	
11403310260	2,6	2,6	95	62	34.71	
11403310270	2,7	2,7	100	66	24.67	
11403310280	2,8	2,8	100	66	24.67	
11403310290	2,9	2,9	100	66	34.25	
11403310300	3,0	3,0	100	60	20.77	
11403310310	3,1	3,1	106	69	24.61	
11403310320	3,2	3,2	106	69	22.95	
11403310325	3,25	3,25	106	69	23.30	
11403310330	3,3	3,3	106	69	23.30	
11403310340	3,4	3,4	112	73	25.76	
11403310350	3,5	3,5	112	73	23.75	
11403310360	3,6	3,6	112	73	28.57	
11403310370	3,7	3,7	112	73	26.57	
11403310375	3,75	3,75	112	73	39.76	
11403310380	3,8	3,8	119	78	29.55	
11403310390	3,9	3,9	119	78	36.15	
11403310400	4,0	4,0	119	78	26.22	
11403310410	4,1	4,1	119	78	29.20	
11403310420	4,2	4,2	119	78	29.84	
11403310425	4,25	4,25	119	78	49.17	
11403310430	4,3	4,3	119	78	31.56	
11403310440	4,4	4,4	126	82	45.96	
11403310450	4,5	4,5	126	82	30.87	
11403310460	4,6	4,6	126	82	32.02	
11403310470	4,7	4,7	126	82	54.16	
11403310480	4,8	4,8	126	82	33.85	
11403310490	4,9	4,9	132	87	34.20	
11403310500	5,0	5,0	132	87	33.22	
11403310510	5,1	5,1	132	87	36.61	
11403310520	5,2	5,2	132	87	36.61	
11403310525	5,25	5,25	132	87	62.02	
11403310530	5,3	5,3	132	87	37.47	
11403310540	5,4	5,4	139	91	41.20	
11403310550	5,5	5,5	139	91	39.93	

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
11403310560	5,6	5,6	139	91	47.91	
11403310570	5,7	5,7	139	91	41.20	
11403310575	5,75	5,75	139	91	67.13	
11403310580	5,8	5,8	139	91	41.43	
11403310590	5,9	5,9	139	91	42.86	
11403310600	6,0	6,0	139	91	40.62	
11403310610	6,1	6,1	148	97	49.23	
11403310620	6,2	6,2	148	97	49.23	
11403310625	6,25	6,25	148	97	75.68	
11403310630	6,3	6,3	148	97	49.23	
11403310640	6,4	6,4	148	97	65.64	
11403310650	6,5	6,5	148	97	51.87	
11403310660	6,6	6,6	148	97	53.88	
11403310670	6,7	6,7	148	97	53.70	
11403310675	6,75	6,75	156	102	74.53	
11403310680	6,8	6,8	156	102	61.05	
11403310690	6,9	6,9	156	102	67.07	
11403310700	7,0	7,0	156	102	60.42	
11403310720	7,2	7,2	156	102	76.31	
11403310740	7,4	7,4	156	102	76.31	
11403310750	7,5	7,5	156	102	64.38	
11403310780	7,8	7,8	165	109	79.07	
11403310800	8,0	8,0	165	109	71.78	
11403310820	8,2	8,2	165	109	85.09	
11403310850	8,5	8,5	165	109	79.64	
11403310900	9,0	9,0	175	115	86.47	
11403310910	9,1	9,1	175	115	110.51	
11403310950	9,5	9,5	175	115	87.73	
11403310980	9,8	9,8	184	121	114.75	
11403311000	10,0	10,0	184	121	94.67	
11403311020	10,2	10,2	184	121	150.84	
11403311025	10,25	10,25	184	121	139.31	
11403311050	10,5	10,5	184	121	128.12	
11403311100	11,0	11,0	195	128	142.24	
11403311150	11,5	11,5	195	128	145.39	
11403311180	11,8	11,8	195	128	193.65	
11403311200	12,0	12,0	205	134	162.15	
11403311250	12,5	12,5	205	134	170.70	
11403311300	13,0	13,0	205	134	193.53	

1807

NOU

**Burghiu pentru puncte de sudura, din
carbura monobloc**

- burghiu pentru sudare prin puncte din carbura solida cu 3 muchii de taiere.
- pentru gaurirea punctelor de sudura in foi de inalta rezistenta pana la 1.800 N/mm² (~ 52 HRC)
- cu tija triunghiulara pentru o transmisie optima a puterii
- trebuie respectati viteza recomandata.
- cu acoperire TiAlN pentru o durata de viata mai lunga a sculei.



	Ø	L1	rpm	
18070300800	8	80	1800	727.87

1806

NOU

**Burghiu scurt pentru puncte de
sudura, din carbura monobloc**

- burghiu pentru sudare prin puncte din carbura solida cu 3 muchii de taiere.
- pentru gaurirea punctelor de sudura in foi de inalta rezistenta pana la 1.800 N/mm² (~ 52 HRC)
- cu tija triunghiulara pentru o transmisie optima a puterii
- trebuie respectati viteza recomandata.
- cu acoperire TiAlN pentru o durata de viata mai lunga a sculei.



	Ø	L1	rpm	
18060300845	8	45	1800	604.75

1400

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 1869, tip N, 118°, HSS-G, rectificate

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 1869, tip N, 118°, HSS-G
- tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se recomanda gaurirea cu racire iar forta de achiere trebuie sa fie corelata cu stabilitatea burghiului
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare, fixe


BSC
BOHRCRAFT

800
N/mm²

10xd
DIN
1869

HSS
G

Typ
N

118°
DIN 1412 C
SPLIT POINT

Seria 1

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14000710200	2,00	125	85	1	33.61	
14000710250	2,50	140	85	1	36.89	
14000710300	3,00	150	100	1	36.89	
14000710320	3,20	155	105	1	49.51	
14000710330	3,30	155	105	1	49.51	
14000710350	3,50	165	115	1	52.62	
14000710400	4,00	175	120	1	56.72	
14000710420	4,20	175	120	1	56.72	
14000710450	4,50	185	125	1	59.84	
14000710500	5,00	195	135	1	71.31	
14000710550	5,50	205	140	1	96.72	
14000710600	6,00	205	140	1	96.72	
14000710650	6,50	215	150	1	102.30	
14000710700	7,00	225	155	1	114.75	
14000710750	7,50	225	155	1	119.67	
14000710800	8,00	240	165	1	128.03	
14000710850	8,50	240	165	1	149.84	
14000710900	9,00	250	175	1	188.85	
14000710950	9,50	250	175	1	188.85	
14000711000	10,00	265	185	1	197.70	
14000711050	10,50	265	185	1	219.02	
14000711100	11,00	280	195	1	231.31	
14000711150	11,50	280	195	1	243.11	
14000711200	12,00	295	205	1	271.80	
14000711250	12,50	295	205	1	271.80	
14000711300	13,00	295	205	1	297.87	

Seria 2

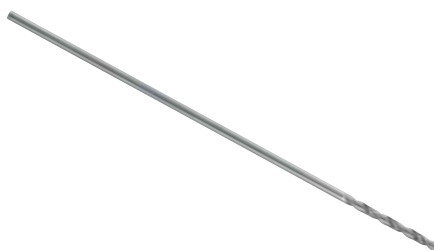
	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14000720300	3,00	190	130	1	69.02	
14000720320	3,20	200	135	1	72.30	
14000720330	3,30	200	135	1	72.30	
14000720350	3,50	210	145	1	85.74	
14000720400	4,00	220	150	1	92.79	
14000720420	4,20	220	150	1	92.79	
14000720450	4,50	235	160	1	111.15	
14000720500	5,00	245	170	1	118.69	
14000720550	5,50	260	180	1	139.34	
14000720600	6,00	260	180	1	139.34	
14000720650	6,5	275	190	1	166.72	
14000720700	7,00	290	200	1	175.90	
14000720750	7,50	290	200	1	189.34	
14000720800	8,00	305	210	1	198.52	
14000720850	8,50	305	210	1	250.49	
14000720900	9,00	320	220	1	262.95	
14000720950	9,50	320	220	1	262.95	
14000721000	10,00	340	235	1	278.36	
14000721050	10,50	340	235	1	312.62	
14000721100	11,00	365	250	1	330.33	
14000721150	11,50	365	250	1	357.38	
14000721200	12,00	375	260	1	377.87	
14000721250	12,50	375	260	1	377.87	
14000721300	13,00	375	260	1	420.33	

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
Seria 3						
14000730350	3,50		265	180	1	111.15
14000730400	4,00		280	190	1	118.85
14000730420	4,20		280	190	1	118.85
14000730450	4,50		295	200	1	170.33
14000730500	5,00		315	210	1	181.48
14000730550	5,50		330	225	1	190.16
14000730600	6,00		330	225	1	190.16
14000730650	6,50		350	235	1	201.48
14000730700	7,00		370	250	1	224.75
14000730750	7,50		370	250	1	239.34
14000730800	8,00		390	265	1	303.93
14000730850	8,50		390	265	1	358.20
14000730900	9,00		410	280	1	376.56
14000731000	10,00		430	295	1	394.43
14000731050	10,50		430	295	1	427.54
14000731100	11,00		455	310	1	448.20
14000731150	11,50		455	310	1	467.21
14000731200	12,00		480	330	1	513.44
14000731250	12,50		480	330	1	513.44
14000731300	13,00		480	330	1	614.26

8143811

Burghie cilindrice, extra lungi pentru metal NAS 907, HSS, tip N

- burghiu cilindric cu coada cilindrica, extra lung pentru metal, NAS 907, tip N, HSS-G, rectificate
- material: HSS, tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- se pot folosi in zonele cu acces dificil la gaurirea structurilor in aviatie, pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice


TIVOLY
118°
N
TYPE

h8
HSS
BRIGHT
UNCOATED

NAS
907

3xd

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
81438110200	2,0	2,0	306	29	91.00	
81438110250	2,5	2,5	307	28	81.82	
81438110300	3,0	3,0	307	43	77.23	
81438110320	3,2	3,2	307	43	77.23	
81438110326	3,26	3,26	307	43	77.23	
81438110330	3,3	3,3	307	50	77.23	
81438110350	3,5	3,5	307	56	108.61	
81438110400	4,0	4,0	307	56	86.30	
81438110410	4,1	4,1	307	56	86.30	
81438110422	4,22	4,22	307	56	90.54	
81438110450	4,5	4,5	307	60	118.89	
81438110480	4,8	4,8	307	65	132.83	
81438110500	5,0	5,0	308	65	107.58	
81438110520	5,2	5,2	308	65	121.18	
81438110550	5,5	5,5	308	70	121.18	
81438110580	5,8	5,8	308	70	125.48	
81438110600	6,0	6,0	308	70	172.88	
81438110620	6,2	6,2	308	77	144.93	
81438110650	6,5	6,5	308	77	160.48	
81438110675	6,75	6,75	308	82	172.88	
81438110780	7,8	7,8	308	82	172.88	
81438110800	8,0	8,0	308	82	169.55	

9020061

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, material: HSS, laminate / frezate, tratate termic, brunate
- fatetele si conul rectificate
- ascutirea conform DIN 1412 tip A, unghiul de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe


TIVOLY
118°
N
TYPE

h8
HSS
STEAM
TREATED

DIN
338

3xd

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
90200610500	5	CM1	133	52	44.18	
90200610550	5,5*	CM1	138	57	45.79	
90200610600	6	CM1	138	57	45.10	
90200610650	6,5	CM1	144	63	45.10	
90200610680	6,8	CM1	150	69	49.57	
90200610700	7	CM1	150	69	49.57	
90200610750	7,5*	CM1	150	69	51.92	
90200610800	8	CM1	156	75	54.22	
90200610850	8,5	CM1	156	75	54.22	
90200610900	9	CM1	162	81	54.22	
90200610950	9,5*	CM1	162	81	55.02	

* In limita stocului disponibil

1140981

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS, rectificate

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°, material: HSS, rectificate, tratate termic
- fatetele si conul rectificate
- ascutirea conform DIN 1412 tip A, unghiul de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$ si oteluri inoxidabile austenitice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe


TIVOLY
118°
N
TYPE

h8
HSS
STEAM
TREATED

DIN
345

3xd

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
11409810300	3	CM1	114	33	179.25	
11409810350	3,5	CM1	120	39	188.83	
11409810400	4	CM1	124	43	169.78	
11409810420	4,2	CM1	124	43	243.8	
11409810450	4,5	CM1	128	47	162.38	
11409810500	5	CM1	133	52	150.5	
11409810550	5,5	CM1	138	57	157.9	
11409810600	6	CM1	138	57	148.32	
11409810625	6,5	CM1	144	63	145.83	
11409810680	6,8	CM1	150	69	253.15	
11409810700	7	CM1	150	69	138.57	
11409810750	7,5	CM1	150	69	157.9	
11409810800	8	CM1	156	75	139.94	

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
11409810850	8,5	CM1	156	75		162.38
11409810900	9	CM1	162	81		167.31
11409810950	9,5	CM1	162	81		179.25
11409811000	10	CM1	168	87		186.07
11409811020	10,2	CM1	168	87		231.8
11409811050	10,5	CM1	168	87		225.09
11409811100	11	CM1	175	94		231.46
11409811150	11,5	CM1	175	94		233.01
11409811200	12	CM1	182	101		232.61
11409811250	12,5	CM1	182	101		211.38
11409811275	12,75	CM1	182	101		242.59
11409811300	13	CM1	182	101		209.66
11409811350	13,5	CM1	189	108		255.67
11409811400	14	CM1	189	108		216.94
11409811425	14,25	CM2	212	114		310.12
11409811450	14,5	CM2	212	114		281.43
11409811500	15	CM2	212	114		281.61
11409811550	15,5	CM2	218	120		291.42
11409811600	16	CM2	218	120		285.68
11409811650	16,5	CM2	223	125		313.57
11409811700	17	CM2	223	125		297.33
11409811750	17,5	CM2	228	130		327.62
11409811800	18	CM2	228	130		349.08
11409811850	18,5	CM2	233	135		368.07
11409811900	19	CM2	233	135		358.2
11409811950	19,5	CM2	238	140		408.18
11409812000	20	CM2	238	140		383.91
11409812050	20,5	CM2	243	145		445.99
11409812100	21	CM2	243	145		455.57
11409812150	21,5	CM2	248	150		496.37
11409812200	22	CM2	248	150		491.09
11409812250	22,5	CM2	253	155		533.72
11409812300	23	CM2	253	155		569.98
11409812350	23,5	CM3	276	155		548.3
11409812400	24	CM3	281	160		574.29
11409812450	24,5	CM3	281	160		597.81
11409812500	25	CM3	281	160		544.62
11409812550	25,5	CM3	286	165		672.46
11409812600	26	CM3	286	165		682.1
11409812650	26,5	CM3	286	165		687.43
11409812700	27	CM3	291	170		741.77
11409812750	27,5	CM3	291	170		751.93
11409812800	28	CM3	291	170		777.29
11409812850	28,5	CM3	296	175		876.32
11409812900	29	CM3	296	175		837.02
11409812950	29,5	CM3	296	175		866.57
11409813000	30	CM3	296	175		901.45
11409813050	30,5	CM3	301	180		1085.52
11409813100	31	CM3	301	180		1016.61
11409813150	31,5	CM3	301	180		1145.82
11409813200	32	CM4	334	185		1075.93
11409813250	32,5	CM4	334	185		1255.58
11409813300	33	CM4	334	185		1156.20
11409813350	33,5	CM4	334	185		1334.99
11409813400	34	CM4	339	190		1297.64
11409813450	34,5	CM4	339	190		1534.72
11409813500	35	CM4	339	190		1285.13
11409813550	35,5	CM4	339	190		1513.43
11409813600	36	CM4	344	195		1444.87
11409813650	36,5	CM4	344	195		1603.34
11409813700	37	CM4	344	195		1493.64
11409813750	37,5	CM4	344	195		1732.44
11409813800	38	CM4	349	200		1643.51
11409813850	38,5	CM4	349	200		2073.38
11409813900	39	CM4	349	200		1683.56
11409813950	39,5	CM4	349	200		2073.38
11409814000	40	CM4	349	200		1852.88
11409814050	40,5	CM4	354	205		2312.41
11409814100	41	CM4	354	205		2191.80
11409814200	42	CM4	354	205		2291.35
11409814300	43	CM4	359	210		2449.83
11409814400	44	CM4	359	210		2539.68
11409814500	45	CM4	359	210		2639.06
11409814600	46	CM4	264	215		2688.80
11409814700	47	CM4	264	215		2790.13
11409814800	48	CM4	369	220		2986.82
11409814900	49	CM4	369	220		3088.15
11409815000	50	CM4	369	220		3237.27
11409815100	51	CM5	412	225		3819.88
11409815200	52	CM5	412	225		4011.23
11409815300	53	CM5	412	225		4011.23
11409815400	54	CM5	417	230		4297.71
11409815500	55	CM5	417	230		4395.14
11409815600	56	CM5	417	230		4395.14
11409815700	57	CM5	422	235		4727.41
11409815800	58	CM5	422	235		4966.39
11409815900	59	CM5	422	235		4966.39
11409816000	60	CM5	422	235		5157.51

1142051

Burghie cilindrice extralungi cu coada conica / Con Morse, pentru metal, similar DIN 1870 (NFE 66076), HSS, tip N, 118°, seria lungime 400 mm

• aceleasi caracteristici ca si articolul 1142041, dar cu lungime totala de 400 mm



TIVOLY



	Ø	d2	L	Lu	
11420511000	10,0	CM1	400	300	669.88
11420511050	10,5	CM1	400	300	723.41
11420511100	11,0	CM1	400	300	723.41
11420511150	11,5	CM1	400	300	764.66
11420511200	12,0	CM2	400	300	750.43
11420511250	12,5	CM2	400	300	750.43
11420511300	13,0	CM2	400	300	794.73
11420511350	13,5	CM2	400	300	794.73
11420511400	14,0	CM2	400	300	796.11
11420511450	14,5	CM2	400	300	796.11
11420511500	15,0	CM2	400	300	867.02
11420511550	15,5	CM2	400	300	867.02
11420511600	16,0	CM2	400	300	912.98
11420511650	16,5	CM2	400	300	912.98
11420511700	17,0	CM2	400	300	963.59
11420511750	17,5	CM2	400	300	963.59
11420511800	18,0	CM2	400	300	1006.62
11420511850	18,5	CM2	400	300	1006.62
11420511900	19,0	CM2	400	300	1187.82
11420511950	19,5	CM2	400	300	1187.82
11420512000	20,0	CM2	400	300	1254.43
11420512050	20,5	CM2	400	300	1254.43
11420512100	21,0	CM2	400	300	1292.59
11420512150	21,5	CM2	400	300	1292.59
11420512200	22,0	CM2	400	300	1411.13
11420512250	22,5	CM2	400	300	1411.13
11420512300	23,0	CM2	400	300	1425.82
11420512400	24,0	CM3	400	275	1440.45
11420512500	25,0	CM3	400	275	1455.20
11420512600	26,0	CM3	400	275	1541.26
11420512700	27,0	CM3	400	275	1610.80
11420512800	28,0	CM3	400	275	1681.26
11420512900	29,0	CM3	400	275	1781.27
11420513000	30,0	CM3	400	275	1817.42
11420513100	31,0	CM3	400	275	2011.18



1142

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°, HSS
- ascutire conform DIN 1412 tip A,
- laminate / frezate, tratate termic, brunate
- fatetele si conul rectificate
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, sau piese turnate din oteluri, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliale de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe



BSC
BOHRCRAFT



	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14500301000	10,00	CM1	168	87	1	39.34
14500301050	10,50	CM1	168	87	1	39.34
14500301100	11,00	CM1	175	94	1	39.34
14500301150	11,50	CM1	175	94	1	39.67
14500301200	12,00	CM1	182	101	1	40.98
14500301250	12,50	CM1	182	101	1	43.93
14500301300	13,00	CM1	182	101	1	43.93
14500301350	13,50	CM1	189	108	1	43.93
14500301400	14,00	CM1	189	108	1	54.43
14500301450	14,50	CM2	212	114	1	54.43
14500301500	15,00	CM2	212	114	1	54.43
14500301550	15,50	CM2	218	120	1	54.43
14500301600	16,00	CM2	218	120	1	58.52
14500301650	16,50	CM2	223	125	1	63.77
14500301700	17,00	CM2	228	130	1	69.18
14500301750	17,50	CM2	228	130	1	69.18
14500301800	18,00	CM2	228	130	1	72.95
14500301850	18,50	CM2	233	135	1	72.95
14500301900	19,00	CM2	233	135	1	81.31
14500301950	19,50	CM2	238	140	1	81.31
14500302000	20,00	CM2	238	140	1	89.84
14500302050	20,50	CM2	243	145	1	93.11
14500302100	21,00	CM2	243	145	1	109.67
14500302150	21,50	CM2	248	150	1	109.67
14500302200	22,00	CM2	248	150	1	112.13
14500302250	22,50	CM2	253	155	1	113.28
14500302300	23,00	CM2	253	155	1	122.62
14500302350	23,50	CM3	276	155	1	140.16
14500302400	24,00	CM3	281	160	1	146.23
14500302450	24,50	CM3	281	160	1	149.51
14500302500	25,00	CM3	281	160	1	153.77
14500302550	25,50	CM3	286	165	1	153.77
14500302600	26,00	CM3	286	165	1	174.59
14500302650	26,50	CM3	286	165	1	174.59
14500302700	27,00	CM3	291	170	1	181.97
14500302750	27,50	CM3	291	170	1	181.97
14500302800	28,00	CM3	291	170	1	189.67
14500302850	28,50	CM3	296	175	1	190.33
14500302900	29,00	CM3	296	175	1	216.39
14500302950	29,50	CM3	296	175	1	216.39

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14500303000	30,00	CM3	296	175	1	216.39
14500303050	30,50	CM3	301	180	1	245.08
14500303100	31,00	CM3	301	180	1	259.18
14500303150	31,50	CM3	301	180	1	275.25
14500303200	32,00	CM4	334	185	1	292.79
14500303250	32,50	CM4	334	185	1	292.79
14500303300	33,00	CM4	334	185	1	298.36
14500303350	33,50	CM4	334	185	1	328.36
14500303400	34,00	CM4	339	190	1	328.36
14500303450	34,50	CM4	339	190	1	333.61
14500303500	35,00	CM4	339	190	1	388.52
14500303550	35,50	CM4	339	190	1	388.52
14500303600	36,00	CM4	344	195	1	395.25
14500303650	36,50	CM4	344	195	1	400.82
14500303700	37,00	CM4	344	195	1	449.67
14500303750	37,50	CM4	344	195	1	449.67
14500303800	38,00	CM4	349	200	1	449.67
14500303850	38,50	CM4	349	200	1	449.67
14500303900	39,00	CM4	349	200	1	503.28
14500303950	39,50	CM4	349	200	1	503.28
14500304000	40,00	CM4	349	200	1	522.95
14500304050	40,50	CM4	354	205	1	522.95
14500304100	41,00	CM4	354	205	1	522.95
14500304150	41,50	CM4	354	205	1	532.13
14500304200	42,00	CM4	354	205	1	532.13
14500304250	42,50	CM4	354	205	1	532.13
14500304300	43,00	CM4	359	210	1	542.46
14500304350	43,50	CM4	359	210	1	551.80
14500304400	44,00	CM4	359	210	1	562.30
14500304450	44,50	CM4	359	210	1	570.33
14500304500	45,00	CM4	359	210	1	641.15
14500304550	45,50	CM4	364	215	1	641.15
14500304600	46,00	CM4	364	215	1	641.15
14500304650	46,50	CM4	364	215	1	650.16
14500304700	47,00	CM4	364	215	1	719.51
14500304750	47,50	CM4	364	215	1	739.34
14500304800	48,00	CM4	369	220	1	739.34
14500304850	48,50	CM4	369	220	1	749.02
14500304900	49,00	CM4	369	220	1	749.02
14500304950	49,50	CM4	369	220	1	768.85
14500305000	50,00	CM4	369	220	1	768.85
14501505100	51,00	CM5	412	225	1	1050.33
14501505200	52,00	CM5	412	225	1	1050.98
14501505300	53,00	CM5	412	225	1	1050.98
14501505400	54,00	CM5	417	230	1	1157.54
14501505500	55,00	CM5	417	230	1	1160.00
14501505600	56,00	CM5	417	230	1	1183.44
14501505700	57,00	CM5	422	235	1	1365.57
14501505800	58,00	CM5	422	235	1	1365.57
14501505900	59,00	CM5	422	235	1	1376.89
14501506000	60,00	CM5	422	235	1	1376.89

1451

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS, rectificat

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°
- material : HSS; fatetele si conul rectificat
- ascutirea conform DIN 1412 tip A,
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma r \leq 800\text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma r \leq 1100\text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare



	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14510301000	10,0	CM1	168	87	1	112.30
14510301025	10,25	CM1	168	87	1	114.75
14510301050	10,50	CM1	168	87	1	110.66
14510301075	10,75	CM1	175	94	1	129.84
14510301100	11,00	CM1	175	94	1	118.69
14510301125	11,25	CM1	175	94	1	137.21
14510301150	11,50	CM1	175	94	1	125.41
14510301175	11,75	CM1	182	101	1	142.95
14510301200	12,00	CM1	182	101	1	129.18
14510301225	12,25	CM1	182	101	1	147.54
14510301250	12,50	CM1	182	101	1	134.10
14510301275	12,75	CM1	182	101	1	152.46

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14510301300	13,00	CM1	182	101	1	138.03
14510301325	13,25	CM1	189	108	1	161.15
14510301350	13,50	CM1	189	108	1	146.56
14510301375	13,75	CM1	189	108	1	170.49
14510301400	14,00	CM1	189	108	1	154.43
14510301425	14,25	CM2	212	114	1	173.44
14510301450	14,50	CM2	212	114	1	163.93
14510301475	14,75	CM2	212	114	1	183.11
14510301500	15,00	CM2	212	114	1	165.08
14510301525	15,25	CM2	218	120	1	185.25
14510301550	15,50	CM2	218	120	1	167.87
14510301575	15,75	CM2	218	120	1	181.97
14510301600	16,00	CM2	218	120	1	167.87
14510301625	16,25	CM2	223	125	1	188.20
14510301650	16,50	CM2	223	125	1	176.72
14510301675	16,75	CM2	223	125	1	194.59
14510301700	17,00	CM2	228	130	1	185.57
14510301725	17,25	CM2	228	130	1	201.31
14510301750	17,50	CM2	228	130	1	189.84
14510301775	17,75	CM2	228	130	1	208.69
14510301800	18,00	CM2	228	130	1	196.07
14510301825	18,25	CM2	233	135	1	222.46
14510301850	18,50	CM2	233	135	1	203.11
14510301875	18,75	CM2	233	135	1	237.05
14510301900	19,00	CM2	233	135	1	216.39
14510301925	19,25	CM2	238	140	1	247.38
14510301950	19,50	CM2	238	140	1	225.08
14510301975	19,75	CM2	238	140	1	257.38
14510302000	20,00	CM2	238	140	1	234.10
14510302025	20,25	CM2	243	145	1	278.03
14510302050	20,25	CM2	243	145	1	251.64
14510302075	20,75	CM2	243	145	1	295.08
14510302100	21,00	CM2	243	145	1	273.93
14510302125	21,25	CM2	248	150	1	300.98
14510302150	21,50	CM2	248	150	1	282.62
14510302175	21,75	CM2	248	150	1	321.15
14510302200	22,00	CM2	248	150	1	292.62
14510302225	22,25	CM2	253	155	1	331.97
14510302250	22,50	CM2	253	155	1	302.95
14510302275	22,75	CM2	253	155	1	344.43
14510302300	23,00	CM2	253	155	1	313.77
14510302325	23,25	CM3	276	155	1	362.30
14510302350	23,50	CM3	276	155	1	333.11
14510302375	23,75	CM3	281	160	1	379.67
14510302400	24,00	CM3	281	160	1	344.59
14510302425	24,25	CM3	281	160	1	397.21
14510302450	24,50	CM3	281	160	1	362.30
14510302475	24,75	CM3	281	160	1	417.70
14510302500	25,00	CM3	281	160	1	379.67
14510302525	25,25	CM3	286	165	1	437.05
14510302550	25,50	CM3	286	165	1	397.21
14510302575	25,75	CM3	286	165	1	437.05
14510302600	26,00	CM3	286	165	1	422.30
14510302625	26,25	CM3	286	165	1	459.34
14510302650	26,50	CM3	286	165	1	422.30
14510302675	26,75	CM3	291	170	1	485.74
14510302700	27,00	CM3	291	170	1	441.31
14510302725	27,25	CM3	291	170	1	503.44
14510302750	27,50	CM3	291	170	1	459.34
14510302775	27,75	CM3	291	170	1	523.28
14510302800	28,00	CM3	291	170	1	485.74
14510302825	28,25	CM3	296	175	1	533.44
14510302850	28,50	CM3	296	175	1	507.70
14510302875	28,75	CM3	296	175	1	567.21
14510302900	29,00	CM3	296	175	1	540.16
14510302925	29,25	CM3	296	175	1	607.87
14510302950	29,50	CM3	296	175	1	578.85
14510302975	29,75	CM3	296	175	1	611.80
14510303000	30,00	CM3	296	175	1	611.80
14510303050	30,50	CM3	301	180	1	611.80
14510303100	31,00	CM3	301	180	1	689.51
14510303150	31,50	CM3	301	180	1	689.51
14510303200	32,00	CM4	334	185	1	778.03
14510303250	32,50	CM4	334	185	1	867.38
14510303300	33,00	CM4	334	185	1	867.38
14510303350	33,50	CM4	334	185	1	900.66
14510303400	34,00	CM4	339	190	1	900.66
14510303450	34,50	CM4	339	190	1	927.70
14510303500	35,00	CM4	339	190	1	927.70
14510303550	35,50	CM4	339	190	1	1012.13
14510303600	36,00	CM4	344	195	1	1012.13
14510303650	36,50	CM4	344	195	1	1240.98
14510303700	37,00	CM4	344	195	1	1240.98
14510303750	37,50	CM4	344	195	1	1240.98
14510303800	38,00	CM4	349	200	1	1240.98
14510303850	38,50	CM4	349	200	1	1251.15
14510303900	39,00	CM4	349	200	1	1251.15
14510303950	39,50	CM4	349	200	1	1251.15

	Ø	d2	L	Lu	Amb	
14510304000	40,00	CM4	349	200	1	1251.15
14510304050	40,50	CM4	354	205	1	1251.15
14510304100	41,00	CM4	354	205	1	1273.28
14510304150	41,50	CM4	354	205	1	1365.74
14510304200	42,00	CM4	354	205	1	1365.74
14510304250	42,50	CM4	354	205	1	1365.74
14510304300	43,00	CM4	359	210	1	1436.72
14510304350	43,50	CM4	359	210	1	1522.13
14510304400	44,00	CM4	359	210	1	1522.13
14510304450	44,50	CM4	359	210	1	1741.48
14510304500	45,00	CM4	359	210	1	1741.48
14510304550	45,50	CM4	364	215	1	1741.48

11109720001

NOU

Set 3 limitatoare reglabile de adancime 3-4,5/5-7,5/8-12 mm

- set de 3 limitatoare de gaurire cu sistem de prindere rapida (nu necesita unelte suplimentare)
- accesoriu ideal pentru burghiu, va permite sa gauriti intotdeauna la adancimea potrivita, pentru instalarea diblurilor
- se adapteaza la o gama larga de diametre de burghie: opritor nr. 1 pentru burghie de la 3 la 4,5 mm, nr. 2 pentru burghie de la 5 la 7,5 mm, nr. 3 pentru burghie de la Ø8 la 12 mm
- fixare excelenta pe burghiu, prindere puternica, datorita suprafetei mari de contact
- dimensiuni 13.2 x 4.7 x 4.2 cm



TIVOLY

11109720001	3-12 mm / 3 piese	1270	49,34
	(3-4,5/5-7,5/8-12)		

119007

NOU

Burghiu si freza 2in1 pentru lemn si metal cu limitator de adancime

- burghiu si freza de inalta performanta care permite gaurirea si taierea intr-o singura operatie, cu reglarea adancimii de taiere fara unelte suplimentare
- unelte 2 in 1 pentru lemn de esenta tare si metal
- ajustabil la intervale milimetrice
- gaurire si frezare combinate
- gurire incredibil de rapida
- durata de viata maxima
- tija cu schimbare rapida
- caneluri tip N la 30°
- oțel HSS
- opritorul nu lasa urme in material
- opritor reglabil



TIVOLY

11900720300	Ø	L	L	37	88.36
11900720400	4,0	94	94	42	89.84
11900720500	5,0	105	105	49	92.30

1600

Burghiu de centruire DIN 333 A HSS

- burghiu de centruire DIN 333, forma A, HSS,
- tratat complet, suprafete rectificate
- unghi de centrare: 60°, pentru gauri de centrare conform DIN 332
- unghiul la varf: 120°
- taiere pe dreapta
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si aliate, sau piese turnate din oțeluri, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare



	DIN	HSS	FORM	800		
	333	G	A/60°	N/mm²		
	Ø	d2	L	Lu	Amb	
16000300100	1,00		3,15		1	16.23
16000300125	1,20		3,15		1	16.23
16000300160	1,60		4,00		1	16.72
16000300200	2,00		5,00		1	19.34
16000300250	2,50		6,30		1	22.46
16000300315	3,15		8,00		1	28.20
16000300400	4,00		10,00		1	43.77
16000300500	5,00		12,50		1	60.00
16000300630	6,30		16,00		1	100.98

1761

Burghiu in trepte cu canale drepte, titanizate

- burghiu in trepte cu canale drepte, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, acoperire TiN, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de oțel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in oțeluri inoxidabile sau aliate cu Titan, gaurire in materiale neferoase (aliaje de cupru) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



DIN	Tip	d	Trepte	d2	357.87
17610300022	2A	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 9 / trepte	8	357.87
17610300033	3A	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	10	522.46



1760

Burghiu in trepte cu canale drepte

- burghiu in trepte cu canale drepte, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de oțel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



DIN	Tip	d	Trepte	d2	191.97
17600300001	1	4,0-12,0	9 / 1 mm	6	191.97
17600300003	3	20,0-30,0	11 / 1 mm	10	423.93
17600300022	2A	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 9 / trepte	8	247.87
17600300033	3A	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	10	369.02

1763

Burghiu in trepte cu canale elicoidale

- burghiu in trepte cu canale elicoidale, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de oțel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare, cat si pe masini de gaurit portabile



DIN	Tip	d	Trepte	d2	247.38
17630300001	1-S	4,0-12,0	9 / 1 mm	6	247.38
17630300022	2A-S	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 / 9 trepte	10	326.39
17630300033	3A-S	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	8	510.82
17630300066	6-S	4,0-39,0	4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39 / 13 trepte	10	787.05

71763

NOU

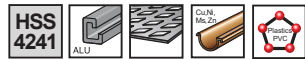
Burghiu in trepte HSS 4241 cu doua canale elicoidale, 4-32 mm cu coada hexagonala 3/8"

- burghie trepte din HSS 4241 pentru electricieni, lucratori cu tabla si mecanici auto
- burghiile in trepte sunt concepute pentru gauri repetitive in cupru, alama, aluminiu, plastic, plexiglas, laminate si multe alte materiale subtiri

AVANTAJE:

- nu necesita pregaurire
- usor de ascutit
- adancime treapta de 4,5 mm
- gaurire fara trepte in cele mai subtiri table
- gaurire fara bavuri, fara deformare a tablei
- debavurare automata

61-62 HRC


KRONUS
Professional Quality


Canale	Dimensiune	LU	
902549	4	4-32 mm	1/4" 71,5 mm 109.72
15 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32)			

71763KIT

NOU

Set burghie in trepte HSS 4241 cu doua canale elicoidale, 3-12 mm si 4-22 mm cu coada hexagonala de impact 1/4"

- burghie trepte din HSS 4241 pentru electricieni, lucratori cu tabla si mecanici auto
- burghiile in trepte sunt concepute pentru gauri repetitive in cupru, alama, aluminiu, plastic, plexiglas, laminate si multe alte materiale subtiri

AVANTAJE:

- nu necesita pregaurire
- usor de ascutit
- adancime treapta de 5 mm
- gaurire fara trepte in cele mai subtiri table
- gaurire fara bavuri, fara deformare a tablei
- debavurare automata

61-62 HRC


KRONUS
Professional Quality


Canale	Dimensiune	LU	
902550	4	3-12 / 4-22 mm	1/4" 49 / 71.5 64.93
3-12mm 10 trepte (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12)			
4-22mm 10 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22)			

71763M2

NOU

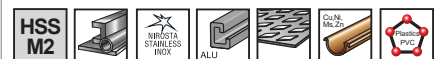
Burghiu in trepte HSS M2 cu canale elicoidale, cu coada hexagonala normala 3/8" sau 1/4" de impact

- burghie in trepte pentru electricieni, lucratori cu tabla si mecanici auto
- burghiile in trepte sunt proiectate pentru gauri repetitive in otel, otel inoxidabil, cupru, alama, aluminiu, plastic, plexiglas, laminate si multe alte materiale subtiri

AVANTAJE:

- nu necesita pregaurire
- usor de ascutit
- gaurire fara trepte in cele mai subtiri foi
- gaurire fara bavuri, fara deformare a tablei
- debavurare automata
- HSS M2 creste semnificativ rezistenta la caldura si permite burghiului sa functioneze la temperaturi mai ridicate fara a-si pierde caracteristicile tehnice (duritatea)
- M2 ofera performante sporite si durata de viata a sculei la prelucrarea otelurilor dure. aceste burghie sunt ideale pentru utilizarea la gaurirea otelului inoxidabil si otelului de inalta rezistenta
- fabricat din otel rapid de calitate premium, cu muchie de taiere slefuita cu canale duble pentru o durata lunga de viata

63-65 HRC


KRONUS
Professional Quality


Canale	Dimensiune	LU	
902551	2	4-22 mm	1/4" 53,5 67.87
10 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22)			
902552	4	4-35 mm	3/8" 76 169.67
16 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35)			
902553	2	4-39 mm	3/8" 68 260.16
13 trepte (4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39)			

1767

NOU

Burghiu in trepte acoperire TiAN

- burghiu in trepte premium cu canal spiralat
- canalul spiralat CBN macinat asigura o functionare lina si gauri curate, fara bavuri
- aschile produse sunt evacuate in mod fiabil in directia opusa directiei de taiere
- pentru materiale normale dure, cum ar fi otelurile generale de structura, metalele neferoase si plasticul.
- grosimea maxima a materialului = inaltimea treptei
- acoperire multistrat albastru+ pentru o durata de viata optimizata


B&C
BOHRKRAFT

blue+



	Ø	Trepte	d3	L1	Tip	
17670300001	4-12	9	6	65	1-S	308.36
17670300011	4-12	5	6	65	1A-S	299.67
17670300022	4-20	9	8	75	2A-S	398.85
17670300033	4-30	14	10	100	3A-S	586.23
17670300044	6-26,75	8	10	75	4-S	520.49
17670300055	6-37	12	10	100	5-S	941.15
17670300066	4-39	13	10	107	6-S	950.16
17670300077	6-38	12	10	100	7-S	941.15
17670301111	6,5-32,5	9	10	79	11-S	795.25
17670301212	6,5-40,5	11	10	96	12-S	950.33

71763M35TiAN

NOU

Burghiu in trepte HSS M35 Co 5% cu patru canale elicoidale, cu coada hexagonala, acoperire TiAN

- design unic cu patru caneluri si este fabricat din otel rapid M35 Cobalt 5%
- viteza de gaurire mai mare si eficienta mai buna de indepartare a a schiilor decat produsele similare
- burghie in trepte pentru electricieni, lucratori cu tabla si mecanici auto
- burghiile in trepte sunt proiectate pentru gauri repetitive in otel, otel inoxidabil, cupru, alama, aluminiu, plastic, plexiglas, laminate si multe alte materiale subtiri

AVANTAJE

- nu necesita pregaurire
- usor de ascutit
- adancime treapta de 5 mm (1/4") si 4,5 mm (3/8")
- gaurire fara trepte in cele mai subtiri foi
- gaurire fara bavuri, fara deformare a tablei
- debavurare automata
- HSS M35 creste semnificativ rezistenta la caldura si permite burghiului sa functioneze la temperaturi mai ridicate fara a-si pierde caracteristicile tehnice (duritatea)
- M35 ofera performante sporite si durata de viata a sculei la prelucrarea otelurilor dure; aceste burghie sunt ideale pentru utilizarea la gaurirea inoxului otel si otel de inalta rezistenta.
- fabricat din otel rapid de calitate premium, cu muchie de taiere slefuita cu canale duble pentru o durata lunga de viata
- durata de viata de 10 ori mai mare cu acoperire cu titan TiAN

63-65 HRC



SPECIAL INOX

KRONUS
Professional Quality


Canale	Dimensiune	LU	
902554	4	4-22 mm	1/4" 53.5 271.48
10 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22)			
902555	4	4-35 mm	3/8" 76 396.58
16 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35)			

71763M2TiAN

NOU

Burghiu in trepte HSS M2 cu patru canale elicoidale, cu coada hexagonala acoperire TiAN

- burghie in trepte pentru electricieni, lucratori cu tabla si mecanici auto
- burghiile in trepte sunt proiectate pentru gauri repetitive in otel, otel inoxidabil, cupru, alama, aluminiu, plastic, plexiglas, laminate si multe alte materiale subtiri

AVANTAJE:

- nu necesita pregaurire
- usor de ascutit
- gaurire fara trepte in cele mai subtiri foi
- gaurire fara bavuri, fara deformare a tablei
- debavurare automata
- HSS M2 creste semnificativ rezistenta la caldura si permite burghiului sa functioneze la temperaturi mai ridicate fara a-si pierde caracteristicile tehnice (duritatea)
- M2 ofera performante sporite si durata de viata a sculei la prelucrarea otelurilor dure; aceste burghie sunt ideale pentru utilizarea la gaurirea otelului inoxidabil si otelului de inalta rezistenta
- fabricat din otel rapid de calitate premium, cu muchie de taiere slefuita cu canale duble pentru o durata lunga de viata

66-67 HRC


KRONUS
Professional Quality


Canale	Dimensiune	LU	
902556	4	4-22 mm	1/4" 53.5 207.68
10 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22)			
902557	4	4-35 mm	3/8" 76 331.88
16 trepte (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35)			
902558	4	4-39 mm	3/8" 68 451.78
13 trepte (4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39)			

1700

Tesitor conic DIN 335 forma C 90° HSS

- tesitor conic DIN 335 forma C 90°
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viata a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi atat pe masini / utilaje stationare si fixe, cat si pe masini portabile, electrice sau pneumatice



BOHRCRAFT



Ø	d2	DIN 74 AF	BF	
17000304390	4,3	4		45.08
17000305090	5,0	4	M 2,5	45.08
17000306090	6,0	5	M 3	46.23
17000306390	6,3	5	M 3	36.89
17000307090	7,0	6	M 3,5	49.02
17000307390	7,3	6		40.66
17000308090	8,0	6	M 4	45.57
17000308390	8,3	6	M 4	42.13
17000309490	9,4	6		46.23
17000310090	10,0	6	M 5	55.08
17000310490	10,4	6	M 5	49.51
17000311590	11,5	8	M 6	66.39
17000312090	12,0	8		67.21
17000312490	12,4	8	M 6	64.43
17000315090	15,0	10	M 8	85.57
17000316590	16,5	10	M 8	86.89
17000319090	19,0	10	M 10	117.70
17000320590	20,5	10	M 10	119.18
17000323090	23,0	10	M 12	143.44
17000325090	25,0	10	M 12	149.51
17000331090	31,0	12	M 16	185.74
17000340090	40,0	13		379.51
17000350090	50,0	15		523.93

1710

Tesitor conic DIN 335 forma C 90° HSS-E (Co 5%)

- tesitor conic DIN 335 forma C 90°
- material : HSS-E (Co 5%), tratat termic
- cu 3 muchii taietoare; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viata a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oțeluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, oțeluri inoxidabile si materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale plastice
- se pot folosi atat pe masini / utilaje stationare si fixe, cat si pe masini portabile, electrice sau pneumatice



BOHRCRAFT



Ø	d2	Varf	BF	LT	
17100306390	6,3	5	M 3	45	46.39
17100308390	8,3	6	M 4	50	56.72
17100310490	10,4	6	M 5	50	65.74
17100312490	12,4	8	M 6	56	77.05
17100316590	16,5	10	M 8	60	102.13
17100320590	20,5	10	M 10	63	135.90
17100325090	25,0	10	M 12	67	188.85
17100331090	31,0	12	M 16	71	283.28

1704

Tesitor conic DIN 335 forma D, cu coada conica, 90° HSS

- tesitor conic DIN 335 forma D, cu coada conica, 90°
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viata a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi atat pe masini / utilaje stationare si fixe



BOHRCRAFT



Ø	d2	LT	DIN 74 AF	DIN 74 BF	
17040323090	23,0	MK 2	106	M 12	292.95
17040325090	25,0	MK 2	106	M 12	292.95
17040326090	26,0	MK 2	106	M 14	301.31
17040328090	28,0	MK 2	112	M 14	301.31
17040330090	30,0	MK 2	112	M 16	316.23
17040331090	31,0	MK 2	112	M 16	331.97
17040334090	34,0	MK 2	118	M 18	373.61
17040337090	37,0	MK 2	118	M 20	420.33
17040340090	40,0	MK 3	140		501.31
17040350090	50,0	MK 3	150		720.49
17040363090	63,0	MK 4	180		1323.11

1705

Tesitor conic, Norma BOHRCRAFT, 90° HSS, coada hexagonală 1/4"

- tesitor conic, Norma BOHRCRAFT, 90° HSS, coada hex 1/4"
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viata a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi pe masini portabile, electrice sau pneumatice



BOHRCRAFT



DIM.	COADA	L	
17050306390	1.5	1/4"	31
17050308390	2.0	1/4"	31
17050310490	2.5	1/4"	34
17050312490	2.8	1/4"	35
17050316590	3.2	1/4"	40
17050320590	3.5	1/4"	41

1715

NOU

Tesitor conic cu trei muchii din carbura monobloc

- tesitor premium din carbura solida
- duritatea ridicata si rezistenta la temperatura, precum si rezistenta la uzura in comparatie cu sculele HSS normale, permit o durata de viata excelenta a sculei chiar si in oțelurile de inalta rezistenta $\leq 55 \text{ HRC}$.
- canalele optimizate asigura eliminarea ideala a aschiilor si a calduri
- reducerea fortei de avans



BOHRCRAFT



Ø	d1	d3	L1	DIN74BF	Amb	
17150306390	6,3	1,5	5	45	M3	1
17150308390	8,3	2,0	6	50	M4	1
17150310490	10,4	2,5	6	50	M5	1
17150312490	12,4	2,8	8	56	M6	1
17150316590	16,5	3,2	10	60	M8	1
17150320590	20,5	3,5	10	63	M10	1
17150325090	25,0	3,8	10	67	M12	1
17150331090	31,0	4,2	12	71	M16	1

1719

NOU

Tesitor conic cu trei muchii din carbura monobloc

- tesitor premium din carbura solida
- duritatea ridicata si rezistenta la temperatura, precum si rezistenta la uzura in comparatie cu sculele HSS normale, permit o durata de viata excelenta a sculei chiar si in oțelurile de inalta rezistenta $\leq 55 \text{ HRC}$.
- canalele optimizate asigura eliminarea ideala a aschiilor si a calduri
- reducerea fortei de avans
- acoperire multistrat albastru+ pentru o durata de viata optimizata a sculei



BOHRCRAFT



Ø	d1	d3	L1	DIN74BF	Amb	
17190306390	6,3	1,5	5	45	M3	1
17190308390	8,3	2,0	6	50	M4	1
17190310490	10,4	2,5	6	50	M5	1
17190312490	12,4	2,8	8	56	M6	1
17190316590	16,5	3,2	10	60	M8	1
17190320590	20,5	3,5	10	63	M10	1
17190325090	25,0	3,8	10	67	M12	1
17190331090	31,0	4,2	12	71	M16	1

KS 6 HSS

Trusa tesitoare conice 6 piese

- tesitor conic DIN 335 forma D, cu coada conica, 90°
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°



BOC
BOHRCRAFT

17001410006	6 piese	371.64
6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm		

1670

NOU

Alezor de mana conform DIN 206 forma B, HSS

- material: HSS, tratat termic
- in conformitate cu DIN 206 forma B
- toleranta: H7
- unghiul spirei: 7-9°, taiere pe dreapta
- unghiul conului de atac 45°
- numai pentru alezarea gaurilor strapunse
- pentru oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, pentru aliaje neferoase, plastic dur sau moale



BOC
BOHRCRAFT

	Ø	L	l2	d2	■	Z	
16700300400	4	76	38	4	3	4	88.69
16700300500	5	87	44	5	3,8	6	99.18
16700300600	6	93	47	6	4,9	6	100.82
16700300700	7	107	54	7	5,5	6	106.72
16700300800	8	115	58	8	6,2	6	109.67
16700300900	9	124	62	9	7	6	142.13
16700301000	10	133	66	10	8,0	6	152.46
16700301100	11	142	71	11	9,0	8	180.33
16700301200	12	152	76	12	9	8	190.16
16700301400	14	163	81	14	11,0	8	222.79
16700301600	16	175	87	16	12,0	8	252.62
16700301800	18	188	93	18	14,5	8	283.93
16700302000	20	201	100	20	16,0	8	356.89
16700302200	22	215	107	22	18,0	8	474.75
16700302400	24	231	115	24	20,0	8	575.41
16700302500	25	231	115	25	20,0	8	616.56
16700302600	26	231	115	26	20,0	8	660.00
16700302800	28	247	124	28	22,0	8	812.46
16700303000	30	247	124	30	24,0	8	928.69

KSB 6

Trusa tesitoare cu prindere 1/4" conice 6 piese

- tesitor conic, Norma BOHRCRAFT, 90° HSS, coada hex 1/4"
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafetele zencuite rezulta netede si fara arsuri.



BOC
BOHRCRAFT

17051410006	6 piese	458.52
16,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm		

1673

NOU

Alezor de masina conform DIN 212 forma B/D, HSS-E (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%), tratat termic
- in conformitate cu DIN 212 forma B/D
- toleranta: H7
- unghiul spirei: 7-9°, taiere pe dreapta
- unghiul conului de atac 45°
- numai pentru alezarea gaurilor strapunse,
- pentru oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oteluri inoxidabile, pentru aliaje neferoase, plastic dur sau moale



BOC
BOHRCRAFT

	Ø	L	l2	d2	Z	
16730300300	3	61	15	3	4	110.82
16730300400	4	75	19	4	4	116.23
16730300500	5	86	23	5	6	122.95
16730300600	6	93	26	6	6	129.51
16730300700	7	109	30	7	6	156.23
16730300800	8	117	32	8	6	161.48
16730300900	9	125	36	9	6	212.13
16730301000	10	133	38	10	6	225.90
16730301100	11	142	41	10	8	268.36
16730301200	12	151	44	10	8	285.74
16730301300	13	151	44	10	8	314.75
16730301400	14	160	47	12,5	8	324.92
16730301500	15	162	50	12,5	8	330.33
16730301600	16	170	52	12,5	8	359.34
16730301700	17	175	54	14	8	519.18
16730301800	18	182	56	14	8	532.79
16730301900	19	189	58	16	8	560.98
16730302000	20	195	60	16	8	580.98

1675

NOU

Alezor de masina cu coada conica, conform DIN 208 forma B, HSS-E (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%), tratat termic
- in conformitate cu DIN 212 forma B/D
- toleranta: H7
- unghiul spirei: 7-9°, taiere pe dreapta
- unghiul conului de atac 45°
- numai pentru alezarea gaurilor strapunse,
- pentru oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oteluri inoxidabile, pentru aliaje neferoase, plastic dur sau moale



BOC
BOHRCRAFT

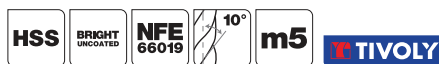
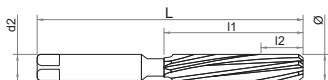
	Ø	L	l2	CM	Z	
16750301000	10	168	38	CM1	6	204.75
16750301200	12	182	44	CM1	6	253.77
16750301400	14	189	47	CM1	8	296.07
16750301600	16	210	52	CM2	8	360.82
16750301800	18	219	56	CM2	8	401.31
16750302000	20	228	60	CM2	8	469.34
16750302200	22	237	64	CM2	8	537.21
16750302400	24	268	68	CM3	8	619.18
16750302500	25	268	68	CM3	8	720.98
16750302600	26	273	70	CM3	8	795.57
16750302800	28	277	71	CM3	10	870.66
16750303000	30	281	73	CM3	10	992.95



1040021

Alezor NFE 66019 similar DIN 206 forma B, HSS

- material: HSS
- in conformitate cu NFE 66019 similar DIN 206 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oțeluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$

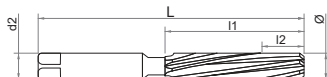


	Ø	d2	L	l2	
10400210200	2	2	50	25	256.59
10400210250	2,5	2,5	58	29	249.99
10400210300	3	3	62	31	249.99
10400210350	3,5	3,5	70	35	249.99
10400210400	4	4	76	38	259.40
10400210450	4,5	4,5	82	41	259.40
10400210500	5	5	87	44	259.40
10400210550	5,5	5,5	93	47	259.40
10400210600	6	6	93	47	259.40
10400210650	6,5	6,5	100	50	283.50
10400210700	7	7	107	54	297.67
10400210750	7,5	7,5	107	54	297.67
10400210800	8	8	115	58	302.03
10400210850	8,5	8,5	115	58	302.03
10400210900	9	9	124	62	315.11
10400210950	9,5	9,5	124	62	315.11
10400211000	10	10	133	60	342.14
10400211100	11	11	142	71	353.27
10400211200	12	12	152	76	382.88
10400211300	13	13	152	76	411.74
10400211400	14	14	163	81	441.40
10400211500	15	15	163	81	488.97
10400211600	16	16	175	87	519.55
10400211700	17	17	175	87	566.89
10400211800	18	18	188	93	609.57
10400211900	19	19	188	96	661.50
10400212000	20	20	201	100	708.89
10400212100	21	21	201	100	921.70
10400212200	22	22	215	107	952.40
10400212300	23	23	215	107	1021.83
10400212400	24	24	231	115	1187.42
10400212500	25	25	231	115	1207.33
10400212600	26	26	231	115	1310.66
10400212700	27	27	247	124	1455.14
10400212800	28	28	247	124	1468.97
10400212900	29	29	247	124	1665.60
10400213000	30	30	247	124	1683.16
10400213100	31	31	265	133	1963.84
10400213200	32	32	265	133	1963.84

8040131

Alezor de masina NFE 66014 echivalent DIN 212 forma B, HSS E5 (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%)
- in conformitate cu NFE 66014 echivalent DIN 212 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oțeluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oțeluri inoxidabile

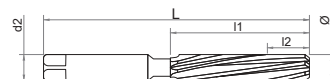


	Ø	d2	L	l1	l2	Z	
80401310100	1	1	38	15	12	4	270.48
80401310150	1,5	1,5	43	26	18	4	261.30
80401310200	2	2	49	31	19	6	229.68
80401310250	2,5	2,5	57	38	20	6	220.44
80401310300	3	3	57	38	20	6	188.71
80401310400	4	4	75	50	24	6	188.71
80401310500	5	5	86	59	26	6	212.18
80401310550	5,5	5,5	93	65	27	6	212.18
80401310600	6	6	101	71	28	6	212.18
80401310650	6,5	6,5	101	71	28	6	212.18
80401310700	7	7	109	78	31	6	265.77
80401310800	8	8	117	84	33	6	259.40
80401310900	9	9	125	88	36	6	351.55
80401310950	9,5	9,5	125	88	36	6	351.55
80401311000	10	10	133	97	38	6	342.94
80401311100	11	11	133	97	38	6	378.29
80401311200	12	12	151	110	44	6	378.29
80401311300	13	13	151	110	44	8	427.69
80401311400	14	14	160	114	47	8	427.69
80401311500	15	15	162	115	50	8	504.63
80401311600	16	16	170	120	52	8	504.63
80401311700	17	17	175	123	54	8	578.07
80401311800	18	18	182	132	56	8	578.07
80401311900	19	19	159	140	58	8	679.34
80401312000	20	20	195	150	60	8	679.34

8040171

Alezor de masina cu coada conica, NFE 66015 similar DIN 208 forma B, HSS E5 (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%)
- in conformitate cu NFE 66015 similar DIN 208 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oțeluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oțeluri inoxidabile

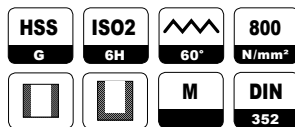


	Ø	L	l1	l2	CM	
80401710600	6	138	72	28	CM1	360.73
80401710700	7	150	84	31	CM1	367.84
80401710800	8	156	90	33	CM1	380.07
80401710900	9	162	96	36	CM1	387.52
80401711000	10	168	102	38	CM1	404.91
80401711100	11	175	109	41	CM1	422.47
80401711200	12	182	116	44	CM1	440.14
80401711300	13	182	116	44	CM1	480.53
80401711400	14	189	123	47	CM1	480.53
80401711500	15	204	124	50	CM2	552.48
80401711600	16	210	130	52	CM2	585.59
80401711700	17	214	134	54	CM2	621.05
80401711800	18	219	139	56	CM2	670.51
80401711900	19	223	143	58	CM2	725.19
80401712000	20	228	148	60	CM2	772.70
80401712100	21	232	152	62	CM2	833.52
80401712200	22	237	157	64	CM2	888.14
80401712300	23	241	161	66	CM2	962.56
80401712400	24	268	169	68	CM2	1220.47
80401712500	25	268	169	68	CM3	1220.47
80401712600	26	273	174	70	CM3	1327.82
80401712700	27	277	178	71	CM3	1465.30
80401712800	28	277	178	71	CM3	1465.30
80401712900	29	281	181	73	CM3	1665.66
80401713000	30	281	182	73	CM3	1665.66
80401713200	32	317	193	77	CM4	1788.56
80401713500	35	321	197	78	CM4	2250.73
80401714000	40	329	205	81	CM4	2775.44
80401714500	45	336	212	83	CM4	3525.99
80401715000	50	344	220	83	CM4	4475.93

4100

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, or $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr. 1, 6-8 spire
- Nr. 2, 4-5 spire
- Nr. 3, 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate

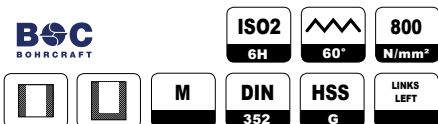


	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41001100300	M 3	0,50	2,50	48.52
41001100400	M 4	0,70	3,30	48.52
41001100500	M 5	0,80	4,20	50.82
41001100600	M 6	1,00	5,00	58.52
41001100700	M 7	1,00	6,00	72.30
41001100800	M 8	1,25	6,80	70.16
41001100900	M 9	1,25	7,80	116.56
41001101000	M 10	1,50	8,50	82.79
41001101200	M 12	1,75	10,20	103.44
41001101400	M 14	2,00	12,00	157.87
41001101600	M 16	2,00	14,00	190.33
41001101800	M 18	2,50	15,50	276.72
41001102000	M 20	2,50	17,50	296.07
41001102200	M 22	2,50	19,50	363.61
41001102400	M 24	3,00	21,00	417.54
41001102700	M 27	3,00	24,00	545.74
41001103000	M 30	3,50	26,50	694.75
41001103300	M 33	3,50	29,50	1043.44
41001103600	M 36	4,00	32,00	1305.74

4109

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, pe stanga, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri nealiate si aliate, or $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 6-8 spire
- Nr2., 4-5 spire
- Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



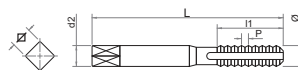
	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41091100300	M 3	0,50	2,50	85.57
41091100400	M 4	0,70	3,30	85.57
41091100500	M 5	0,80	4,20	87.87
41091100600	M 6	1,00	5,00	90.33

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41091100800	M 8	1,25	6,80	106.56
41091101000	M 10	1,50	8,50	137.05
41091101200	M 12	1,75	10,20	174.10
41091101400	M 14	2,00	12,00	208.85
41091101600	M 16	2,00	14,00	250.16
41091101800	M 18	2,50	15,50	352.30
41091102000	M 20	2,50	17,50	386.72
41091102200	M 22	2,50	19,50	517.05
41091102400	M 24	3,00	21,00	587.70

1050051

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, Forma C, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set, forma C
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate de tratament termic, cu or $\leq 700 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



	Ø	P	L	I	d2	
1050051030050	M3	0,5	40	11	3,5	73.61
1050051040070	M4	0,7	45	13	4,5	73.61
1050051050080	M5	0,8	50	15	6	73.61
1050051060100	M6	1	50	16	6	76.77
1050051070100	M7	1	50	19	6	82.45
1050051080125	M8	1,25	56	22	6	88.42
1050051100150	M10	1,5	70	24	7	105.86
1050051120175	M12	1,75	75	29	9	128.64
1050051140200	M14	2	80	30	11	180.34
1050051160200	M16	2	80	32	12	228.59
1050051180250	M18	2,5	95	40	16	264.62
1050051200250	M20	2,5	90	40	16	338.58
1050051220250	M22	2,5	100	40	18	398.37
1050051240300	M24	3	110	45	18	490.98
1050051270300	M27	3	110	50	20	601.89
1050051300350	M30	3,5	125	56	22	787.33

1501511

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, Forma A, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set, forma A
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate de tratament termic, cu or $\leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



	Ø	P	L	I	d2	
150151100200040	M2	0,4	36	9	2,8	157.90
150151100250045	M2,5	0,45	40	10	2,8	153.83
150151100300050	M3	0,5	40	11	3,5	94.21
150151100350060	M3,5	0,6	45	13	4,0	113.15
150151100400070	M4	0,7	45	13	4,5	94.21
150151100500080	M5	0,8	45	15	6,0	98.06
150151100600100	M6	1,0	50	16	6,0	98.06
150151100700100	M7	1,0	50	19	6,0	121.52
150151100800125	M8	1,25	56	22	6,0	113.72
150151100900125	M9	1,25	63	22	6,0	194.74
150151101000150	M10	1,5	70	24	7,0	146.48
150151101100150	M11	1,5	70	24	8,0	245.46
150151101200175	M12	1,75	75	29	9,0	209.71
150151101400200	M14	2,0	80	30	11,0	247.64
150151101600200	M16	2,0	80	32	12,0	339.16
150151101800250	M18	2,5	95	40	14,0	463.43
150151102000250	M20	2,5	95	40	16,0	514.44
150151102200250	M22	2,5	100	40	18,0	678.37
150151102400300	M24	3,0	110	45	18,0	795.93
150151102700300	M27	3,0	110	50	20,0	1013.74
150151103000350	M30	3,5	125	56	22,0	1295.80
150151103300350	M33	3,5	125	56	25,0	1646.09
150151103600400	M36	4,0	150	63	28,0	2102.12
150151103900400	M39	4,0	150	63	32,0	2342.88
150151104200450	M42	4,5	150	63	32,0	2945.85
150151104500450	M45	4,5	160	70	36,0	3268.54
150151105200500	M52	5,0	160	75	40,0	4607.49



4110

Tarozii pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, HSS-E (5% Co) VAP, 3 buc/set

- tarozii pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-E (5% Co) VAP, 3 buc/set
- material: HSS-E (5% Co), profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si inoxidabile or $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 6-8 spire
 - Nr2., 4-5 spire
 - Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



BOCRRAFT

1000
N/mm²

M

DIN
352HSS-E
Co5

VAP

VA
INOXISO2
6H

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41101100300	M 3	0,50	2,50	103.93
41101100400	M 4	0,70	3,30	106.89
41101100500	M 5	0,80	4,20	125.41
41101100600	M 6	1,00	5,00	129.84
41101100800	M 8	1,25	6,80	159.84
41101101000	M 10	1,50	8,50	210.33
41101101200	M 12	1,75	10,20	265.57
41101101400	M 14	2,00	12,00	272.46
41101101600	M 16	2,00	14,00	457.54
41101101800	M 18	2,50	15,50	470.33
41101102000	M 20	2,50	17,50	520.66

4200

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, or $\leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOCRRAFT

800
N/mm²

M

DIN EN
22568HSS
GFORM
BTol.
6g

60°

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42001100300	M 3	0,50	20 x 5	25.57
42001100400	M 4	0,70	20 x 5	25.57
42001100500	M 5	0,80	20 x 5	27.54
42001100600	M 6	1,00	20 x 5	28.85
42001100800	M 8	1,25	25 x 9	32.79
42001101000	M 10	1,50	30 x 11	51.80
42001101200	M 12	1,75	38 x 14	85.74
42001101400	M 14	2,00	38 x 14	94.59
42001101600	M 16	2,00	45 x 18	140.98
42001101800	M 18	2,50	45 x 18	140.98
42001102000	M 20	2,50	45 x 18	140.98
42001102200	M 22	2,50	55 x 22	222.79
42001102400	M 24	3,00	55 x 22	222.79
42001102700	M 27	3,00	65 x 25	344.75
42001103000	M 30	3,50	65 x 25	344.75
42001103300	M 33	3,50	65 x 25	344.75
42001103600	M 36	4,00	65 x 25	344.75

1100411

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu or $\leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY

HSS
BRIGHT
UNCOATEDEN
22568

16-75

GUN
B
FORM

M

	Ø	P	L	I	
1100411020040	M2	0,4	5	16	195.66
1100411025045	M2,5	0,45	5	16	171.16
1100411030050	M3	0,5	5	20	158.99
1100411040070	M4	0,7	5	20	158.99
1100411050080	M5	0,8	7	20	149.12
1100411060100	M6	1,0	7	20	149.12
1100411070100	M7	1,0	9	25	188.25
1100411080125	M8	1,25	9	25	158.99
1100411090125	M9	1,25	9	25	207.76
1100411100150	M10	1,5	11	30	201.80
1100411110150	M11	1,5	11	30	250.62
1100411120175	M12	1,75	14	38	250.62
1100411140200	M14	2,0	14	38	250.62
1100411160200	M16	2,0	18	45	339.96
1100411180250	M18	2,5	18	45	349.43
1100411200250	M20	2,5	18	45	349.43
1100411220250	M22	2,5	22	55	503.60
1100411240300	M24	3,0	22	55	503.60
1100411270300	M27	3,0	25	65	719.91
1100411300350	M30	3,5	25	65	719.91
1100411330350	M33	3,5	25	65	855.49
1100411360400	M36	4,0	25	65	855.49
1100411390400	M39	4,0	30	75	1222.19
1100411420450	M42	4,5	30	75	1344.34

4210

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-E (5% Co) VAP

- filiera pentru filet metric pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-E (5% Co) VAP
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate, inoxidabile, cu or $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$



BOCRRAFT

Tol.
6g

60°

1000
N/mm²

M

DIN EN
22568HSS-E
Co5

VAP

VA
INOXFORM
B

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42101100300	M 3	0,50	20 x 5	87.21
42101100400	M 4	0,70	20 x 5	87.21
42101100500	M 5	0,80	20 x 5	87.21
42101100600	M 6	1,00	20 x 5	87.21
42101100800	M 8	1,25	25 x 9	107.38

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42101101000	M 10	1,50	30 x 11	153.28
42101101200	M 12	1,75	38 x 14	240.66
42101101400	M 14	2,00	38 x 14	241.80
42101101600	M 16	2,00	45 x 18	386.72
42101101800	M 18	2,50	45 x 18	386.72
42101102000	M 20	2,50	45 x 18	386.72

4209

Filiera pentru filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe stanga
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu or $\leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOCRRAFT

800
N/mm²

60°

M

DIN EN
22568HSS
GLINKS
LEFTFORM
BTol.
6g

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42091100300	M 3	0,50	20 x 5	60.33
42091100400	M 4	0,70	20 x 5	60.33
42091100500	M 5	0,80	20 x 5	63.77
42091100600	M 6	1,00	20 x 5	63.77
42091100800	M 8	1,25	25 x 9	68.36
42091101000	M 10	1,50	30 x 11	81.97
42091101200	M 12	1,75	38 x 14	104.43
42091101400	M 14	2,00	38 x 14	118.52
42091101600	M 16	2,00	45 x 18	169.34
42091101800	M 18	2,50	45 x 18	169.34
42091102000	M 20	2,50	45 x 18	169.34
42091102200	M 22	2,50	55 x 22	273.28
42091102400	M 24	3,00	55 x 22	273.28

4101

Tarozii pentru filetare manuala MF DIN 2181 HSS-G, pas fin, 2 buc/set

- tarozii pentru filetare manuala, filet metric, pas fin, DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu or $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 5-6 spire
 - Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate

ISO2
6H

60°

800
N/mm²

BOCRRAFT

MF

DIN
2181HSS
G

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
41011100303	MF 3	0,35	2,60	88.03
41011100405	MF 4	0,50	3,50	72.13
41011100505	MF 5	0,50	4,50	77.21
41011100607	MF 6	0,75	5,20	80.98
41011100807	MF 8	0,75	7,20	95.25
41011100810	MF 8	1,00	7,00	77.21
41011101010	MF 10	1,00	9,00	85.90
41011101012	MF 10	1,25	8,70	99.84

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
41011101210	MF 12	1,00	11,00	101.64
41011101212	MF 12	1,25	10,70	112.13
41011101215	MF 12	1,50	10,50	101.64
41011101410	MF 14	1,00	13,00	141.15
41011101412	MF 14	1,25	12,70	141.15
41011101415	MF 14	1,50	12,50	121.97
41011101610	MF 16	1,00	15,00	161.64
41011101615	MF 16	1,50	14,50	153.61
41011101815	MF 18	1,50	16,50	176.89
41011102015	MF 20	1,50	18,50	221.15
41011102215	MF 22	1,50	20,50	279.18
41011102415	MF 24	1,50	22,50	293.44
41011102420	MF 24	2,00	22,00	368.69
41011102515	MF 25	1,50	23,50	631.97
41011102615	MF 26	1,50	24,50	631.97
41011102715	MF 27	1,50	25,50	631.97
41011102815	MF 28	1,50	26,50	842.46
41011103015	MF 30	1,50	28,50	987.38
41011103020	MF 30	2,00	28,00	987.38
41011103215	MF 32	1,50	30,50	987.38
41011103515	MF 35	1,50	33,50	1239.18
41011103615	MF 36	1,50	34,50	1305.74
41011103620	MF 36	2,00	34,00	1305.74
41011104015	MF 40	1,50	38,50	1478.20

1501521

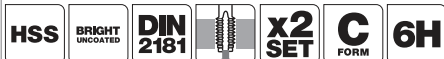
Tarozi pentru filetare manuala MF DIN 2181 Forma C, HSS-G, pas fin, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas fin, DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

MF



	Ø	P	L	I	d2	
150152100400050	MF4	0,5	50	14,5	6	160.60
150152100500050	MF5	0,5	50	11	6	171.50
150152100600050	MF6	0,5	50	14	6	134.09
150152100600075	MF6	0,75	50	14	6	103.57
150152100700075	MF7	0,75	50	19	6	122.04
150152100800075	MF8	0,75	50	18	6	139.94
150152100800100	MF8	1,0	56	22	6	103.51
150152101000100	MF10	1,0	63	18	7	110.91
150152101000125	MF10	1,25	70	24	7	112.34
150152101100100	MF11	1,0	63	20	8	195.20
150152101200100	MF12	1,0	70	20	9	193.65
150152101200125	MF12	1,25	70	20	9	193.99
150152101200150	MF12	1,5	70	20	9	165.48
150152101400100	MF14	1,0	70	22	11	290.10
150152101400125	MF14	1,25	0	22	11	255.39
150152101400150	MF14	1,5	70	22	11	198.52
150152101600100	MF16	1,0	70	22	12	406.40
150152101600150	MF16	1,5	70	22	12	248.27
150152101800100	MF18	1,0	80	22	14	451.50
150152101800150	MF18	1,5	80	22	14	328.43
150152101800200	MF18	2,0	80	22	14	481.85
150152102000100	MF20	1,0	80	22	16	598.39
150152102000150	MF20	1,5	80	22	16	411.34
150152102000200	MF20	2,0	80	22	16	501.88
150152102200150	MF22	1,5	80	22	18	448.52
150152102200200	MF22	2,0	80	22	18	670.57
150152102400150	MF24	1,5	90	22	18	572.22
150152102400200	MF24	2,0	90	22	18	750.03
150152102700150	MF27	1,5	90	22	20	941.67
150152102700200	MF27	2,0	90	22	18	1039.44
150152103000150	MF30	1,5	90	22	22	977.65
150152103000200	MF30	2,0	90	22	22	1127.11

4202

Filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



B+C
BOHRKRAFT

800
N/mm²



	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42021100607	MF 6	0,75	20 x 7	57.05
42021100807	MF 8	0,75	25 x 9	60.33
42021100810	MF 8	1,00	25 x 9	58.36
42021101010	MF 10	1,00	30 x 11	75.57
42021101012	MF 10	1,25	30 x 11	79.02
42021101210	MF 12	1,00	38 x 10	95.41
42021101212	MF 12	1,25	38 x 10	95.41
42021101215	MF 12	1,50	38 x 10	95.41
42021101412	MF 14	1,25	38 x 10	114.10
42021101415	MF 14	1,50	38 x 10	103.77
42021101615	MF 16	1,50	45 x 14	146.39
42021101815	MF 18	1,50	45 x 14	146.39
42021102015	MF 20	1,50	45 x 14	149.34
42021102215	MF 22	1,50	55 x 16	247.70
42021102415	MF 24	1,50	55 x 16	247.70
42021102420	MF 24	2,00	55 x 16	247.70
42021102515	MF 25	1,50	55 x 16	333.28
42021102615	MF 26	1,50	55 x 16	377.05
42021102715	MF 27	1,50	65 x 18	377.05
42021102815	MF 28	1,50	65 x 18	377.05
42021103015	MF 30	1,50	65 x 18	377.05
42021103020	MF 30	2,00	65 x 18	377.05
42021103215	MF 32	1,50	65 x 18	377.05
42021103515	MF 35	1,50	65 x 18	377.05
42021103615	MF 36	1,50	65 x 18	377.05
42021103620	MF 36	2,00	65 x 18	377.05
42021104015	MF 40	1,50	75 x 20	494.26

1100441

Filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY



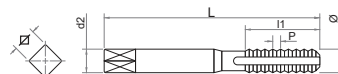
	Ø	P	L	I	
1100441080100	MF8	1,0	9	25	190.72
1100441100100	MF10	1,0	11	30	245.75
1100441100125	MF10	1,25	11	30	249.36

	Ø	P	L	I	
1100441120100	MF12	1,0	10	38	281.03
1100441120125	MF12	1,25	10	38	311.67
1100441120150	MF12	1,5	10	38	273.75
1100441140100	MF14	1,0	10	38	294.69
1100441140125	MF14	1,25	10	38	315.46
1100441140150	MF14	1,5	10	38	305.48
1100441160150	MF16	1,5	14	45	388.61
1100441180150	MF18	1,5	14	45	393.61
1100441200150	MF20	1,5	14	45	400.95
1100441220150	MF22	1,5	16	55	534.01
1100441240150	MF24	1,5	16	55	562.75
1100441300150	MF30	1,5	16	65	756.63

9531021

Tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 228/1 (DIN 259)
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 55°
- pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse sau infundate



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
953102100180280	1/8"	28	63	18	7	175.86
953102100140190	1/4"	19	70	20	11	247.64
953102100380190	3/8"	19	70	20	12	311.10
953102100120140	1/2"	14	80	22	16	436.35
953102100580140	5/8"	14	80	22	18	558.51
953102100340140	3/4"	14	90	22	20	681.24
953102100780140	7/8"	14	90	22	22	908.45
953102110000110	1"	11	100	25	25	1080.07
953102110180110	1 1/8"	11	125	32	28	1538.97
953102110140110	1 1/4"	11	125	32	32	1693.77
953102110380110	1 3/8"	11	125	32	36	2277.81
953102110120110	1 1/2"	11	140	32	36	2559.82
953102120000110	2"	11	160	36	45	4670.95



4102

Tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5157 HSS-G, 2 bucati / set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 228/1 (DIN 259), toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 5-6 spire
- Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



	G/BSP	PAS	GAURA (mm)	
41021100018	G 1/8"	28	8,80	86.89
41021100014	G 1/4"	19	11,80	96.39
41021100038	G 3/8"	19	15,25	142.46
41021100012	G 1/2"	14	19,00	193.11
41021100058	G 5/8"	14	21,00	289.18
41021100034	G 3/4"	14	24,50	289.18
41021100100	G 1"	11	30,75	491.48

4203

Filiera rotunda pentru filet GAZ (BSP), conform DIN 24231, (forma conform DIN 5158), HSS-G

- filiera pentru filet GAZ, DIN EN 24231 (DIN 228/1) forma B, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 228/1
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



	GBSP filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42031100018	G 1/8"	28	30 x 11	127.38
42031100014	G 1/4"	19	38 x 10	127.38
42031100038	G 3/8"	19	45 x 14	169.02
42031100012	G 1/2"	14	45 x 14	167.54
42031100058	G 5/8"	14	55 x 16	266.07
42031100034	G 3/4"	14	55 x 16	279.34
42031100100	G 1"	11	65 x 18	367.54

1100491

Filiera rotunda pentru filet GAZ (BSP), conform DIN 24231, (forma conform DIN 5158), HSS-G

- filiera pentru filet GAZ, DIN EN 24231 (DIN 228/1) forma B, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 228/1
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



	Ø	P	L	I	
11004910108	G1/8"	28	11	30	209.02
11004910104	G1/4"	19	10	38	219.81
11004910308	G3/8"	19	14	45	304.21
11004910102	G1/2"	14	14	45	304.21
11004910508	G5/8"	14	16	55	473.93
11004910304	G3/4"	14	16	55	408.30
11004910708	G7/8"	14	18	65	616.46
11004911000	G1"	11	18	65	616.46
11004911104	G1.1/4"	11	20	75	980.23
11004911102	G1.1/2"	11	22	90	1534.95

4120

Tarozi pentru filetare dintr-o singura operatie DIN 352 HSS-G, unici

- tarozi pentru utilizare manuala sau pe masina, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, unic (o trcere)
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac : 4-5 spire
- pentru gauri strapunse



	M filet	PAS(mm)	GAURA(mm)	
41200300300	M 3	0,50	2,50	17.38
41200300400	M 4	0,70	3,30	17.38
41200300500	M 5	0,80	4,20	18.36
41200300600	M 6	1,00	5,00	19.51
41200300800	M 8	1,25	6,80	26.39
41200301000	M 10	1,50	8,50	30.16
41200301200	M 12	1,75	10,20	39.67

4103

Tarozi pentru filetare manuala, filet BSW, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet BSW (British Standard Whitworth),
- similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform BS84
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 6-8 spire
- Nr2., 4-5 spire
- Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



	BSW filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41031100018	W 1/8	40	2,60	108.36
41031100532	W 5/32	32	3,10	108.36
41031100316	W 3/16	24	3,60	108.36
41031100014	W 1/4	20	5,10	108.36
41031100516	W 5/16	18	6,50	119.51
41031100038	W 3/8	16	7,90	135.90
41031100716	W 7/16	14	9,30	169.51
41031100012	W 1/2	12	10,50	202.95
41031100916	W 9/16	12	12,00	264.10
41031100058	W 5/8	11	13,50	300.16
41031100034	W 3/4	10	16,50	397.38
41031100078	W 7/8	9	19,25	536.07
41031100100	W 1	8	22,00	611.15

4205

Filiera pentru filet BSW, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet BSW (British Standard Whitworth), similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform BS 84
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$

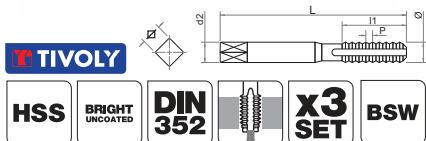


	BSW filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42051100018	W 1/8	40	3,09	84.43
42051100532	W 5/32	32	3,88	84.43
42051100316	W 3/16	24	4,46	84.43
42051100014	W 1/4	20	6,17	84.43
42051100516	W 5/16	18	7,76	84.43
42051100038	W 3/8	16	9,30	102.79
42051100716	W 7/16	14	10,90	102.79
42051100012	W 1/2	12	12,44	113.44
42051100916	W 9/16	12	14,02	149.84
42051100058	W 5/8	11	15,62	207.54
42051100034	W 3/4	10	18,76	207.54
42051100078	W 7/8	9	21,90	328.36
42051100100	W 1	8	25,08	328.36

9511011

Tarozi pentru filetare manuala, filet BSW, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet BSW (British Standard Whitworth), similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform BS84
- unghiul flancurilor filetului 55°
- pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse

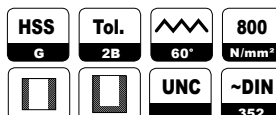


	Ø	P	L	I	d2	
951101100180400	1/8"	40	40	11	3,5	146.14
951101100532320	5/32"	32	45	13	4,5	146.14
951101100316240	3/16"	24	50	16	6	146.14
951101100732240	7/32"	24	50	18	6	217.00
951101100140200	1/4"	20	56	22	6	166.28
951101100516180	5/16"	18	63	25	6	197.78
951101100380160	3/8"	16	70	28	7	218.66
951101100716140	7/16"	14	75	30	8	286.60
951101100120120	1/2"	12	80	32	9	316.66
951101100916120	9/16"	12	80	32	9	419.14
951101100580110	5/8"	0	0	0	0	489.60
951101100340100	3/4"	10	105	40	14	699.94
951101100780090	7/8"	9	110	45	18	872.13
95110110000080	1"	8	110	50	20	1068.82
95110110140070	1.1/4"	7	125	56	25	1897.80

4104

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 6-8 spire
- Nr2., 4-5 spire
- Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate

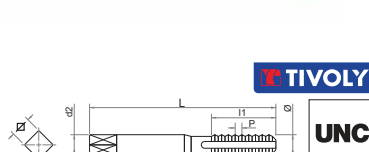


	UNC file	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41041100632	Nr. 6	32	2,85	90.61
41041100832	Nr. 8	32	3,50	90.61
41041101024	Nr. 10	24	3,90	90.61
41041101224	Nr. 12	24	4,50	93.08
41041100014	1/4"	20	5,20	68.57
41041100516	5/16"	18	6,60	74.58
41041100038	3/8"	16	8,00	84.60
41041100716	7/16"	14	9,40	105.71
41041100012	1/2"	13	10,80	143.62
41041100916	9/16"	12	12,20	165.19
41041100058	5/8"	11	13,50	216.05
41041100034	3/4"	10	16,50	262.43
41041100078	7/8"	9	19,50	372.46
41041100100	1"	8	22,25	474.01

9521011

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 6H
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



	Ø	P	L	I	d2	
952101100002560	N°2	56	36	10	2,8	308.92
952101100003480	N°3	48	40	11	3,5	302.95
952101100004400	N°4	40	40	11	3,5	264.16
952101100005400	N°5	40	40	11	3,5	252.63
952101100006320	N°6	32	45	13	4	252.63
952101100008320	N°8	32	45	13	4	252.63
952101100010240	N°10	24	350	16	2,6	247.64
952101100012240	N°12	24	50	18	6	247.64
952101100140200	1/4"	20	56	22	6	210.23
952101100516180	5/16"	18	63	25	6	243.22
952101100380160	3/8"	16	70	28	7	274.26
952101100716140	7/16"	14	75	30	8	357.17
952101100120130	1/2"	13	80	32	9	411.16
952101100916120	9/16"	12	80	32	12	475.77
952101100580110	5/8"	11	90	36	12	662.76
952101100340100	3/4"	10	105	40	14	893.53
952101100780090	7/8"	9	110	45	18	1100.66
95210110000080	1"	8	110	50	20	1486.35

4206

Filiera filet UNC, similar DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNC, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BORNCRAFT							
UNC	DIN EN	HSS	FORM	Tol.		800	
	22568	G	B	2A	60°	N/mm²	
	UNC filet		Pas (mm)		Diametru (mm)		
42061100632	Nr. 6	32	3,41		89.84		
42061100832	Nr. 8	32	4,07		89.84		
42061101024	Nr. 10	24	4,71		89.84		
42061101224	Nr. 12	24	5,37		89.84		
42061100014	1/4"	20	6,22		74.43		
42061100516	5/16"	18	7,80		89.84		
42061100038	3/8"	16	9,37		95.41		
42061100716	7/16"	14	10,95		103.28		
42061100012	1/2"	13	12,52		122.95		
42061100916	9/16"	12	14,10		143.61		
42061100058	5/8"	11	15,68		203.11		
42061100034	3/4"	10	18,84		203.11		
42061100078	7/8"	9	22,00		328.36		
42061100100	1"	8	25,16		328.36		

1100471

Filiera pentru filet UNC, similar DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNC, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY



	Ø	P	L	I	
11004710005	UNC5	40	5	20	148.32
11004710006	UNC6	32	5	20	142.41
11004710008	UNC8	32	5	20	140.34
11004710010	UNC10	24	7	20	146.25
11004710012	UNC12	24	7	20	148.32
11004710104	UNC1/4	20	7	20	146.25
11004710516	UNC5/16	18	9	25	157.16
11004710308	UNC3/8	16	11	30	197.38
11004710716	UNC7/16	14	11	30	197.38
11004710102	UNC1/2	13	14	38	225.78
11004710304	UNC3/4	10	18	45	322.06

4105

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 5-6 spire
- Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



BOC BOHR CRAFT

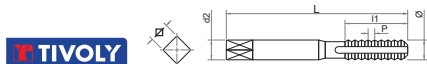


	UNF file	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41051100640	Nr. 6	40	3,00	82.62
41051100836	Nr. 8	36	3,50	82.62
41051101032	Nr. 10	32	4,10	82.62
41051101228	Nr. 12	28	4,70	82.62
41051100014	1/4"	28	5,50	72.95
41051100516	5/16"	24	6,90	80.98
41051100038	3/8"	24	8,50	87.21
41051100716	7/16"	20	9,90	101.31
41051100012	1/2"	20	11,50	121.80
41051100916	9/16"	18	12,90	149.84
41051100058	5/8"	18	14,50	185.57
41051100034	3/4"	16	17,50	222.46
41051100078	7/8"	14	20,25	315.90
41051100100	1"	12	23,25	401.80

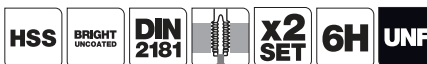
9521021

Tarozi pentru gauri strapunse DIN 2181 UNF, HSS, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 6H
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
952102100003560	N°3	56	40	11	3,5	284.93
952102100004480	N°4	48	40	11	3,5	196.86
952102100005440	N°5	44	40	11	3,5	196.86
952102100006400	N°6	40	45	13	4	187.97
952102100008360	N°8	36	45	13	4	187.97
952102100010320	N°10	32	50	16	6	189.86
952102100012280	N°12	28	50	18	6	196.86
952102100140280	1/4"	28	56	22	6	142.18
952102100516240	5/16"	24	63	25	6	155.43
952102100380240	3/8"	24	70	25	7	175.92
952102100716200	7/16"	20	75	30	8	233.52
952102100120200	1/2"	20	80	32	9	238.80
952102100916180	9/16"	18	90	32	12	311.27
952102100580180	5/8"	18	90	32	12	401.87
952102100340160	3/4"	16	105	35	14	539.98
952102100780140	7/8"	14	110	35	18	693.75
952102110000120	1"	12	110	35	20	911.09

1100481

Filiera pentru filet UNF, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNF, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY



	Ø	P	L	I	
11004810005	UNF5	44	5	20	148.32
11004810006	UNF6	40	5	20	142.41
11004810008	UNF8	36	5	20	142.41
11004810010	UNF10	32	7	20	146.25
11004810012	UNF12	28	7	20	148.32
11004810104	UNF1/4	28	7	20	146.25
11004810516	UNF5/16	24	9	25	157.16
11004810308	UNF3/8	24	11	30	197.38
11004810716	UNF7/16	20	11	30	197.38
11004810102	UNF1/2	20	10	38	225.78
11004810304	UNF3/4	16	11	45	322.06

4140

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT



	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41400300300	M 3	0,50	2,50	38.85
41400300400	M 4	0,70	3,30	38.85
41400300500	M 5	0,80	4,20	41.80
41400300600	M 6	1,00	5,00	41.80
41400300800	M 8	1,25	6,80	52.46
41400301000	M 10	1,50	8,50	59.67

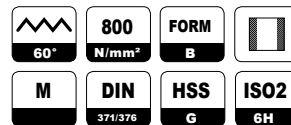
4141

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT



	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41410301200	M 12	1,75	10,20	74.92
41410301400	M 14	2,00	12,00	89.51
41410301600	M 16	2,00	14,00	103.93
41410301800	M 18	2,50	15,50	148.03
41410302000	M 20	2,50	17,50	155.25
41410302200	M 22	2,50	19,50	207.54
41410302400	M 24	3,00	21,00	226.89

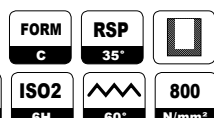
4150

Tarozi lungi de masina DIN 371 HSS-G, pentru gauri infundate si strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri infundate si strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT



	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41500300300	M 3	0,50	2,50	46.07
41500300400	M 4	0,70	3,30	46.07
41500300500	M 5	0,80	4,20	47.38
41500300600	M 6	1,00	5,00	49.02
41500300800	M 8	1,25	6,80	59.67
41500301000	M 10	1,50	8,50	69.51

4207

Filiera pentru filet UNF, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNF, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT



	UNF filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	
42071100640	Nr. 6	40	3,42	89.84
42071100836	Nr. 8	36	4,08	89.84
42071101032	Nr. 10	32	4,73	89.84
42071101228	Nr. 12	28	5,38	89.84
42071100014	1/4"	28	6,24	89.84
42071100516	5/16"	24	7,82	89.84
42071100038	3/8"	24	9,41	104.26
42071100716	7/16"	20	10,98	104.26
42071100012	1/2"	20	12,56	135.08
42071100916	9/16"	18	14,14	143.61
42071100058	5/8"	18	15,73	203.11
42071100034	3/4"	16	18,89	203.11
42071100078	7/8"	14	22,05	328.36
42071100100	1"	12	25,21	328.36

4151

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse si infundate

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse si infundate
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41510301200	M 12	1,75	10,20	89.51
41510301400	M 14	2,00	12,00	106.72
41510301600	M 16	2,00	14,00	124.75
41510301800	M 18	2,50	15,50	170.49
41510302000	M 20	2,50	17,50	180.66
41510302200	M 22	2,50	19,50	221.64
41510302400	M 24	3,00	21,00	266.89

4142

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$



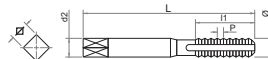
	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41420300200	M 2	0,40	1,60	61.31
41420300250	M 2,5	0,45	2,05	49.51
41420300300	M 3	0,50	2,50	48.52
41420300400	M 4	0,70	3,30	48.52
41420300500	M 5	0,80	4,20	52.62
41420300600	M 6	1,00	5,00	52.62
41420300800	M 8	1,25	6,80	65.08
41420301000	M 10	1,50	8,50	80.66



9602011

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$



	Ø	P	L	I	d2	
960201100200040	M2	0,4	45	8	2,8	98.11
960201100250045	M2,5	0,45	50	9	2,8	99.72
960201100260045	M2,6	0,45	50	9	2,8	99.72
960201100300050	M3	0,5	56	10	3,5	74.76
960201100350060	M3,5	0,6	56	11	4	89.74
960201100400070	M4	0,7	63	12	4,5	75.91
960201100500080	M5	0,8	70	14	6	75.91
960201100600100	M6	1,0	80	16	6	86.41
960201100800125	M8	1,25	90	18	8	96.97
960201101000150	M10	1,5	100	20	10	110.85
960201100400050	MF4	0,5	63	10	4,5	142.12
960201100500050	MF5	0,5	70	11	6	143.61
960201100700075	MF7	0,75	80	16	7	150.73
960201100800075	MF8	0,75	90	18	8	140.52
960201100800100	MF8	1,0	90	18	8	116.99
960201101000100	MF10	1,25	100	20	10	127.20
960201101000125	MF10	1,25	100	20	10	148.55

4152

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri infundate si strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), gauri infundate si strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$

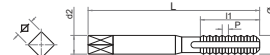


	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41520300300	M 3	0,50	2,50	57.05
41520300400	M 4	0,70	3,30	57.05
41520300500	M 5	0,80	4,20	59.34
41520300600	M 6	1,00	5,00	60.98
41520300800	M 8	1,25	6,80	75.41
41520301000	M 10	1,50	8,50	92.13

9603011

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 374/376, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 374/376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$



	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960301100300050	M3	0,4	45	8	2,2	376	76.31
960301100400070	M4	0,7	63	12	2,8	376	77.80
960301100500080	M5	0,8	70	14	3,5	376	77.80
960301100600100	M6	1,0	80	16	4,5	376	89.68
960301100800125	M8	1,25	90	18	6	376	100.75
960301101000150	M10	1,5	100	20	7	376	114.81
960301101200175	M12	1,75	110	22	9	376	143.16
960301101400200	M14	2,0	10	25	11	376	184.70
960301101600200	M16	2,0	110	28	12	376	221.53
960301102000250	M20	2,5	140	32	16	376	339.04
960301102400300	M24	3,0	160	32	18	376	491.43
960301103000350	M30	3,5	180	40	22	376	785.89
960301103300350	M33	3,5	180	40	25	376	935.25
960301103600400	M36	4,0	200	45	28	376	1192.87
960301103900400	M39	4,0	200	45	32	376	1526.23
960301104200450	M42	4,5	200	50	32	376	1982.26
960301104500450	M45	4,5	220	50	36	376	2143.89
960301104800500	M48	5,0	250	56	36	376	2636.25
960301100600075	MF6	0,75	80	12	4,5	376	118.02
960301100800100	MF8	1,0	90	18	8	374	121.30
960301101000100	MF10	1,0	90	18	7	374/376	134.43
960301101000125	MF10	1,25	100	20	7	374/376	177.52
960301101200100	MF12	1,0	100	22	9	374/376	177.52
960301101200125	MF12	1,25	100	22	9	374/376	175.98
960301101200150	MF12	1,5	100	22	9	374/376	160.66
960301101300100	MF13	1,0	100	22	9	374/376	313.91
960301101400100	MF14	1,0	100	22	11	374/376	267.38
960301101400150	MF14	1,5	100	22	11	374/376	189.63
960301101500100	MF15	1,0	100	22	11	374/376	352.87
960301101600100	MF16	1,0	100	22	12	374/376	339.04
960301101600125	MF16	1,25	100	22	12	374/376	370.14
960301101600150	MF16	1,5	110	22	12	374/376	237.20
960301101800150	MF18	1,5	110	22	12	374/376	296.70
960301102000100	MF20	1,0	125	25	14	374/376	496.43
960301102000150	MF20	1,0	125	25	16	374/376	335.77
960301102200100	MF22	1,0	125	25	18	374/376	578.65
960301102200150	MF22	1,5	125	25	18	374/376	404.62
960301102400200	MF24	2,0	140	25	18	374/376	634.42
960301102500150	MF25	1,5	140	25	18	374/376	773.67
960301102700200	MF27	2,0	140	25	18	374/376	871.21
960301103000200	MF30	2,0	150	32	22	374/376	944.60
960301103200150	MF32	1,5	150	28	28	374/376	965.48
960301103600150	MF36	1,5	170	32	28	374/376	1256.96
960301104000150	MF40	1,5	170	32	32	374/376	1685.51

960ST21

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374, HSS-E (Co 5%) Forma B, TiN

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

HSS E

TiN COATED

DIN 371/374 376

GUN B FORM

6H

M MF

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960ST2100300050	M3	0,5	56	10	3,5	371	99.26
960ST2100400070	M4	0,7	63	12	4,5	371	101.33
960ST2100500080	M5	0,8	70	14	6	371	101.33
960ST2100600100	M6	1,0	80	16	6	371	109.36
960ST2100800125	M8	1,25	90	18	8	371	125.54
960ST2101000150	M10	1,5	100	20	10	371	158.99
960ST2101200175	M12	1,75	110	22	9	376	204.95
960ST2101400200	M14	2,0	110	25	11	376	251.89
960ST2101600200	M16	2,0	110	28	12	376	292.45
960ST2100800100	MF8	1,0	90	18	8	371	140.75
960ST2101000100	MF10	1,0	90	18	10	371	178.04
960ST2101200150	MF12	1,5	100	22	9	374	219.30
960ST2101400150	MF14	1,5	100	22	11	374	269.67

4143

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spine
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$



BSC BOHRCRAFT

FORM B

M MF

M

DIN 371/376

HSS-E Co5

ISO2 6H

60°

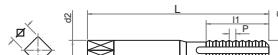
900 N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)		
41430300300	M 3	0,50	2,50	-	49.84
41430300400	M 4	0,70	3,30	2,1	50.98
41430300500	M 5	0,80	4,20	2,7	50.98
41430300600	M 6	1,00	5,00	3,4	52.95
41430300800	M 8	1,25	6,80	4,9	74.75
41430301000	M 10	1,50	8,50	5,5	92.62
41430301200	M 12	1,75	10,20	7,0	93.61
41430301400	M 14	2,00	12,00	9,0	128.20
41430301600	M 16	2,00	14,00	9,0	157.05
41430301800	M 18	2,50	15,50	11,0	199.67
41430302000	M 20	2,50	17,50	12,0	272.62
41430302200	M 22	2,50	19,50	14,5	335.25
41430302400	M 24	3,00	21,00	14,5	397.87

9602031

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozi lungi de masina, pas normal/fin, DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 15°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

HSS E

BRIGHT UNCOATED

DIN 371

GUN C FORM

6H

M MF

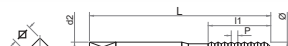
15°

	Ø	P	L	I	d2	
960203100200040	M2	0,4	45	8	2,1	120.61
960203100300050	M3	0,5	56	10	3,5	99.43
960203100400070	M4	0,7	63	12	4,5	99.49
960203100500080	M5	0,8	70	14	6	95.48
960203100600100	M6	1,0	80	16	6	104.94
960203100700100	M7	1,0	80	16	7	126.75
960203100800125	M8	1,25	90	18	8	124.91
960203100900125	M9	1,25	90	18	9	178.61
960203101000150	M10	1,5	100	20	10	148.61
960203100500075	MF5	0,75	70	12	6	162.38
960203100800100	MF8	1,0	90	18	8	153.48

960ST51

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374, HSS-E (Co 5%), Forma C, TiN

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 35°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

HSS E

TiN COATED

DIN 371/374 376

GUN C FORM

6H

M MF

35°

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960ST5100300050	M3	0,5	56	5	3,5	371	114.58
960ST5100400070	M4	0,7	63	7	4,5	371	114.70
960ST5100500080	M5	0,8	70	9	6	371	110.57
960ST5100600100	M6	1,0	80	10	6	371	119.98
960ST5100800125	M8	1,25	90	12	8	371	144.30
960ST5101000150	M10	1,5	100	14	10	371	166.57
960ST5101200175	M12	1,75	110	16	9	376	237.25
960ST5101400200	M14	2,0	110	18	11	376	286.48
960ST5101600200	M16	2,0	110	18	12	376	343.06
960ST5100800100	MF8	1,0	90	12	8	371	161.75
960ST5101000100	MF10	1,0	90	14	10	371	186.59
960ST5101200150	MF12	1,5	100	14	9	374	254.12
960ST5101400150	MF14	1,5	100	18	11	374	306.97

4153

Tarozi lungi de masina DIN 376 HSS-E (Co 5%), pentru gauri infundate si strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), gauri infundate si strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spine
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$



BSC BOHRCRAFT

FORM C

RSP 35°

M MF

M

DIN 371/376

HSS-E Co5

ISO2 6H

60°

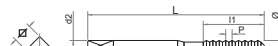
900 N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41530300300	M 3	0,50	2,50	62.13
41530300400	M 4	0,70	3,30	62.13
41530300500	M 5	0,80	4,20	65.74
41530300600	M 6	1,00	5,00	65.74
41530300800	M 8	1,25	6,80	81.64
41530301000	M 10	1,50	8,50	102.46
41530301200	M 12	1,75	10,20	111.80
41530301400	M 14	2,00	12,00	143.11
41530301600	M 16	2,00	14,00	174.92
41530301800	M 18	2,50	15,00	231.15
41530302000	M 20	2,50	17,50	284.26
41530302200	M 22	2,50	19,50	369.67
41530302400	M 24	3,00	21,00	395.08

9603031

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 376/374, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozi lungi de masina, pas normal/fin, DIN 376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 15°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

HSS E

BRIGHT UNCOATED

DIN 374/376

GUN C FORM

6H

M MF

15°

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960303100400070	M4	0,7	63	12	2,8	376	102.93
960303100500080	M5	0,8	70	14	3,5	376	102.93
960303100600100	M6	1,0	80	16	4,5	376	108.04
960303100800125	M8	1,25	90	18	6	376	130.59
960303101000150	M10	1,5	100	20	7	376	152.74
960303101200175	M12	1,75	110	22	9	376	196.92
960303101400200	M14	2,0	110	25	11	376	240.18
960303101600200	M16	2,0	110	28	12	376	290.44
960303101800250	M18	2,5	125	32	14	376	391.02
96030310200250	M20	2,5	140	32	16	376	417.07
960303102200250	M22	2,5	140	32	18	376	512.84
960303102400300	M24	3,0	160	32	18	376	623.06
960303102700300	M27	3,0	160	36	20	376	766.96
960303103000350	M30	3,5	180	40	22	376	982.87
960303100800100	MF8	1,0	90	18	6	374	157.73

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960303101000100	MF10	1,0	90	18	7	374	186.13
960303101000125	MF10	1,25	100	20	7	374	202.48
960303101200175	MF12	1,0	100	22	9	374	231.17
960303101200125	MF12	1,25	100	22	9	374	221.53
960303101200150	MF12	1,5	100	22	9	374	213.04
960303101400100	MF14	1,0	100	22	11	374	357.00
960303101400125	MF14	1,25	100	22	11	374	327.16
960303101400150	MF14	1,5	100	22	11	374	261.87
960303101600150	MF16	1,5	110	22	12	374	321.66
960303101800150	MF18	1,5	110	25	14	374	388.50
960303102000150	MF20	1,5	125	25	16	374	443.93
960303102200150	MF22	1,5	125	25	18	374	463.26
960303102400150	MF24	1,5	140	25	18	374	651.00
960303102400200	MF24	2,0	140	25	18	374	794.79
960303103000150	MF30	1,5	150	32	22	374	1000.71

9622011

Tarozii de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371, HSS-E (Co 5%)

- tarozii de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale drepte, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$ si aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
962201100006320	UNC N°6	32	56	11	4	113.84
962201100008320	UNC N°8	32	63	12	4,5	112.92
962201100140200	UNC 1/4	20	80	16	7	110.97
962201100380160	UNC 3/8	16	90	18	9	147.34
962201100516180	UNC 5/16	18	90	18	8	132.48
962201100010320	UNF N°10	32	70	14	6	131.85
962201100140280	UNF 1/4	28	80	16	7	117.05
962201100380240	UNF 3/8	24	100	18	9	149.41

9623011

Tarozii de masina, filet UNF, similar DIN 376, HSS-E (Co 5%)

- tarozii de masina, filet UNF, similar DIN 376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale drepte, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$ si aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY

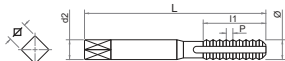


	Ø	P	L	I	d2	
962301100716200	UNF 7/16	20	100	22	8	188.71
962301100120200	UNF 1/2	20	110	25	9	198.87
962301100916180	UNF 9/16	18	110	25	11	244.54
962301100580180	UNF 5/8	18	110	25	12	277.76
962301100340160	UNF 3/4	16	125	32	14	355.62

962ST51

Tarozii de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371/376, HSS-E (Co 5%), TiN

- tarozii de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371/376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 35°, taiere pe dreapta
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri infundate



	Ø	P	L	I	d2	DIN	
962ST5100140200	UNC 1/4	20	80	12	7	371	207.42
962ST5100380160	UNC 3/8	16	90	14	9	371	282.58
962ST5100120130	UNC 1/2	13	110	16	9	376	353.67
962ST5100340100	UNC 3/4	10	125	25	14	376	626.21
962ST5110000080	UNC 1"	8	160	30	20	376	1166.93
962ST5100140280	UNF 1/4	28	80	10	7	371	210.75
962ST5100380240	UNF 3/8	24	100	14	9	371	301.23
962ST5100120200	UNF 1/2	20	110	16	9	376	401.87
962ST5100340160	UNF 3/4	16	125	18	14	376	702.64
962ST5110000120	UNF 1"	12	140	25	20	376	1379.34

9633011

Tarozii de masina, filet GAZ (BSP), DIN 5156 HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozii de masina, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5156
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- unghiul flancurilor filetelui 55°
- forma C, canale drepte
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 900 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY

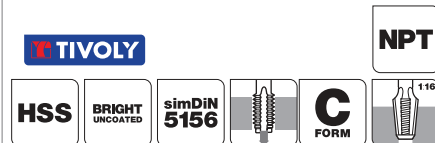
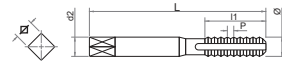


	Ø	P	L	I	d2	
963301100180280	G1/8	28	90	18	7	142.24
963301100140190	G1/4	19	100	22	11	210.80
963301100380190	G3/8	19	100	25	12	252.40
963301100120140	G1/2	14	125	25	16	319.02
963301100340140	G3/4	14	140	28	20	499.30
96330110000110	G1"	11	160	36	25	774.65
963301110140110	G1 1/4	11	170	40	32	1388.64

9643011

Tarozii scurți de masina, pentru filet NPT, similar DIN 5156 HSS-G

- tarozii scurți de masina, pentru filet conic NPT, similar DIN 5156 HSS-G
- material: HSS, tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- unghiul flancurilor filetelui 55°
- conicitate 1 : 16
- forma C, canale drepte
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 1400 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse

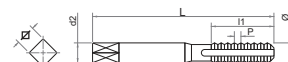


	Ø	P	L	I	d2	
964301100116270	NPT 1/16	27	90	16	6	263.25
964301100180270	NPT 1/8	27	90	21	8	263.25
964301100140180	NPT 1/4	18	100	28	11	368.93
964301100380180	NPT 3/8	18	110	28	14	509.80
964301100120140	NPT 1/2	14	140	35	18	712.51
964301100340140	NPT 3/4	14	140	35	22	1089.42
964301110000115	NPT 1"	11,5	160	45	25	1224.02
964301110140115	NPT 1 1/4	11,5	170	45	32	1969.47

9704601

Tarozii extralunghi de masina, filet Metric, NFE 66112 similar DIN 357, forma A, HSS-E (Co 5%)

- tarozii extralunghi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- conul de atac : 6-8 spire
- pentru gauri strapunse
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



	Ø	P	L	I	d2	
970460100300050	M3	0,5	90	19	2,1	736.95
970460100400070	M4	0,7	100	20	2,9	426.43
970460100500080	M5	0,8	110	25	3,7	481.45
970460100600100	M6	1,0	120	27	4,5	481.45
970460100800125	M8	1,25	135	32	6,2	640.79
970460101000150	M10	1,5	150	38	7,6	688.18
970460101200175	M12	1,75	165	43	9	731.56
970460101400200	M14	2,0	180	50	10,5	1052.07
970460101600200	M16	2,0	190	50	12,5	1052.07

9704011

Tarozi extralungi de masina, filet metric, pas normal/fin, NFE 66101, forma A, HSS-E (Co 5%)

- tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet metric, pas normal/fin, NFE 66101
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

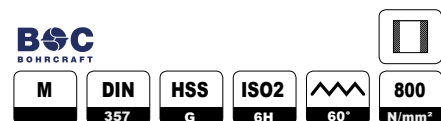


	Ø	P	L	I	d2	
970401100300050	M3	0,5	280	12,5	2,3	182.57
970401100400070	M4	0,7	280	18	2,9	182.57
970401100500080	M5	0,8	280	20	3,8	182.57
970401100600100	M6	1,0	280	25	4,5	182.57
970401100700100	M7	1,0	280	25	5,5	199.39
970401100800125	M8	1,25	280	32	6,1	190.89
970401101000150	M10	1,5	280	38	7,7	221.30
970401101200175	M12	1,75	420	44	9,3	342.20
970401101400200	M14	2,0	420	50	10,9	387.98
970401101600200	M16	2,0	520	50	12,9	468.83
970401101800250	M18	2,5	520	63	14,1	630.06
970401102000250	M20	2,5	520	63	16,1	777.34
970401102200250	M22	3,0	520	63	18	945.80
970401102400300	M24	3,0	520	75	19,3	1242.44
970401100600075	MF6	0,75	280	25	4,5	217.80
970401100800100	MF8	1,0	280	32	6,1	203.69
970401101000100	MF10	1,0	280	38	7,7	237.83
970401101200125	MF12	1,25	420	38	10,1	237.83
970401101200150	MF12	1,5	420	44	9,6	362.80
970401101400150	MF14	1,5	420	50	11,8	405.14
970401102000150	MF20	1,5	520	63	17,8	819.52
970401102200150	MF22	1,5	520	63	19,8	991.70
970401102400150	MF24	1,5	520	75	21,8	1731.01

4160

Tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357, HSS-G, gauri strapunse

- tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357, HSS-G,
- pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$

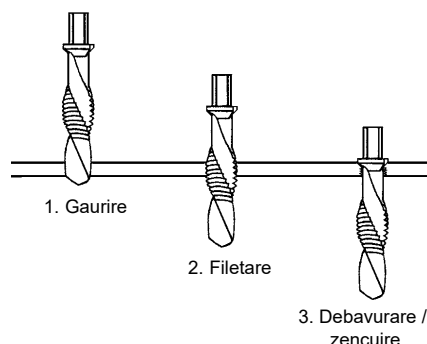


	M filet	Pas	Gaura	LT	LU	
41600300305	M 3	0,50	2,50	70	22	83.44
41600300407	M 4	0,70	3,30	90	25	83.44
41600300508	M 5	0,80	4,20	100	28	88.52
41600300610	M 6	1,00	5,00	110	32	88.52
41600300812	M 8	1,25	6,80	125	40	96.07
41600301015	M 10	1,50	8,50	140	45	118.03
41600301217	M 12	1,75	10,20	180	50	159.67

4171

Tarod combinat cu prindere hexagonala 1/4" HSS-G pas normal

- tarod combinat cu prindere hexagonala 1/4" HSS-G pas normal
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 600 \text{ N/mm}^2$
- se utilizeaza pe masini portabile sau stationare de gaurit cu turatie reversibila, dreapta / stanga



	M (filet)	Pas (mm)	Gaura (mm)	
41710300300	M 3	0,50	2,50	59.34
41710300400	M 4	0,70	3,30	59.34
41710300500	M 5	0,80	4,20	59.34
41710300600	M 6	1,00	5,00	59.34
41710300800	M 8	1,25	6,80	81.64
41710301000	M 10	1,50	8,50	97.70

4400

Port-filiera DIN 225

- corp din zinc turnat sub presiune ; suruburi din otel, tratate
- manere din otel dintre care unul detasabil



	DIM.	D x H	M-MF (dim. filiera)	G (dim. filiera)	
44001501605	0	16 x 5	M 1-M 2,6	-	24.26
44001502005	1	20 x 5	M 3-M 4	-	25.25
44001502007	2	20 x 7	M 4,5-M 6	-	25.25
44001502509	3	25 x 9	M 7-M 9	1/16	30.16
44001503011	4	30 x 11	M 10-M 11	1/8	42.46
44001503810	5	38 x 10	MF 12-MF 14	1/4	67.21
44001503814	5b	38 x 14	M 12-M 14	-	64.59
44001504514	6	45 x 14	MF 16-M 20	3/8 - 1/2	85.90
44001504518	6b	45 x 18	M 16-M 20	-	85.90
44001505516	7	55 x 16	MF 22-M 24	5/8 - 3/4	110.49
44001505522	7b	55 x 22	M 22-M 24	-	110.49
44001506518	8	65 x 18	MF 27-M 36	7/8 - 1	201.80
44001506525	8b	65 x 25	M 27-M 36	-	201.80

1110051

Port filiera

- corpul executat din otel
- coada cu patrat de antrenare



	Ø	d2	
11100510254	25,4	8	382.93
11100510381	38,1	13	729.56

4302

Port-tarod cu clichet, varianta scurta si lunga

- actionare stanga si dreapta
- mandrina cu doua bacuri pentru tarozi cu prindere patrata



	DIM.	LT	Dim. tarod	
43021500001	1	85	M 3 - 10	67.05
43021500002	2	100	M 5 - 12	81.31
43021500010	10	250	M 3 - 10	109.84
43021500020	20	300	M 5 - 12	133.61

4300

Port-tarod reglabil DIN 1814

- corp din zinc turnat sub presiune si falci din otel, tratate
- manere din otel dintre care unul detasabil



	DIM.	LT	M-MF tarod	Dim. tarod G	Patrat tarod	
43001500000	0	130	M 1 - 8	-	2,1-4,9	30.16
43001500010	1	180	M 1-10	-	2,4-5,5	35.08
43001500015	1.1/2	180	M 1-12	1/8	2,4-7,0	35.90
43001500020	2	280	M 4-12	1/8 - 3/8	3,4-8,0	60.98
43001500030	3	380	M 5-20	1/8 - 1/2	4,9-12,0	101.64
43001500040	4	500	M 11-27	1/8 - 3/4	5,5-16,0	180.98
43001500050	5	700	M 13-32	1/4 - 1	9,0-20,0	281.48

4500

Prelungitor pentru tarozi, conform DIN 377

- prelungitor pentru tarozi, conform DIN 377
- executie din otel aliat, tratat termic integral
- suprafete rectificate
- pentru patrat de antrenare conform DIN 10
- patratul interior si in patratul exterior cu aceeasi dimensiune



BSC
BOHRCRAFT

DIN
377

	DIM.	LT	M - MF (dim.tarod)	
45001500270	2,7	80	M 3	26.23
45001500340	3,4	95	M 4	27.54
45001500490	4,9	110	M 5 - M 8	36.23
45001500550	5,5	115	M 9 - M 10	40.66
45001500700	7,0	125	M 12	48.03
45001500900	9,0	135	M 14 - M 16	62.13
45001501100	11,0	150	M 18	83.61
45001501200	12,0	155	M 20	94.59
45001501450	14,5	174	M 22 - M 24	132.62

GK12

Trusa tarozi si burghie 28 piese



BSC
BOHRCRAFT

41001410028	28 piese	515.25
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M12 burghie DIN 338 HSS: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm		

GW20

Trusa tarozi si filiere M3-M20
54 piese

BSC
BOHRCRAFT

60001410054	54 piese	2528.52
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M20 filiere DIN 223 B HSS-G: M 3 - M 20 port filiera DIN 225: 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14 / 45x18 port tarod DIN 1814: Nr. 1 + 3 surubelnita, set lere		

GW12

Trusa tarozi si filiere M3-M12
44 piese

BSC
BOHRCRAFT

60001410044	44 piese	1045.90
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M12 filiere DIN 223 B HSS-G: M 3 - M 12 port filiera DIN 225: 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14 port tarod DIN 1814: Nr. 1 + 2 surubelnita, set lere DIN 338 HSS: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm		

11900970014

Trusa tarozi si filiere M3-M12
39 piese

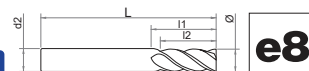
TIVOLY

11900970014	39 piese	927.22
port tarod cu brat detasabil: M3 - M12; port tarod cu maner in T: M3 - M6; port filiera: maxim M25; 1 set lere filet: 0.5 / 0.6 / 0.7 / 0.75 / 0.8 / 0.9 / 1 / 1.25 / 1.5 / 1.75 si NPT271; surubelnita: 0.7 x 3.5 x 40/97 mm; tarozi: M3 x 0.5; M3 x 6.0; M4 x 0.7; M4 x 0.75; M5 x 0.8; M5 x 0.9; M6 x 0.75; M6 x 1.0; M7 x 0.75; M7 x 1.0; M8 x 1.0; M8 x 1.25; M10 x 1.25; M10 x 1.5; M12 x 1.5; M12 x 1.75; NPT27 x 1/8"; filiere: M3 x 0.5; M3 x 6.0; M4 x 0.7; M4 x 0.75; M5 x 0.8; M5 x 0.9; M6 x 0.75; M6 x 1.0; M7 x 0.75; M7 x 1.0; M8 x 1.0; M8 x 1.25; M10 x 1.25; M10 x 1.5; M12 x 1.5; M12 x 1.75; NPT27 x 1/8".		

8236451

Freza cilindro frontala din carbura HM,
DIN 6527K, Z2

- material: carbura HM
- conform DIN 6527K
- varfuri de ascutire cu sanfren deprotectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$,
aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

DIN
6527K

Z2

30°

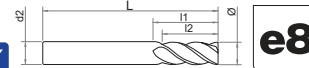
e8

	Ø	d2	L	l2	
82364510100	1	3	38	3	99.20
82364510150	1.5	3	38	3	93.70
82364510200	2	3	38	3	82.74
82364510250	2.5	3	38	3	93.70
82364510300	3	3	38	4	82.74
82364510350	3.5	6	50	4	99.20
82364510400	4	6	54	5	99.20
82364510450	4.5	6	54	5	117.11
82364510500	5	6	54	6	117.11
82364510600	6	6	54	7	138.05
82364510700	7	8	58	8	186.76
82364510800	8	8	58	9	208.68
82364510900	9	10	66	10	285.97
82364511000	10	10	66	11	285.97
82364511200	12	12	73	12	386.26
82364511400	14	14	75	14	496.83
82364511600	16	16	82	16	607.11
82364511800	18	18	84	18	906.33
82364512000	20	20	92	20	1026.82

8236511

Freza cilindro frontala lunga, din
carbura HM, DIN 6527L, Z2

- material: carbura HM
- conform DIN 6527L
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$,
aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8



TIVOLY

HM
CARB

ALCRONA
COATED

DIN
6527L

Z2

30°

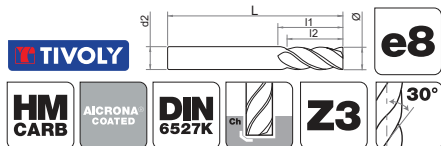
e8

	Ø	d2	L	l2	
82365110200	2	3	38	6	97.71
82365110250	2.5	3	38	7	110.62
82365110300	3	3	38	7	97.71
82365110350	3.5	6	57	7	117.05
82365110400	4	6	57	8	117.05
82365110450	4.5	6	57	8	138.34
82365110500	5	6	57	10	138.34
82365110600	6	6	57	10	162.89
82365110700	7	8	63	13	220.33
82365110800	8	8	63	16	246.20
82365110900	9	10	72	16	337.43
82365111000	10	10	72	19	337.43
82365111200	12	12	83	22	455.80
82365111400	14	14	83	22	586.34
82365111600	16	16	92	26	716.35
82365111800	18	18	92	26	1069.45
82365112000	20	20	104	32	1211.46

8236481

Freza cilindro frontala din carbura HM, DIN 6527K, Z3

- material: carbura HM
- conform DIN 6527K
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8

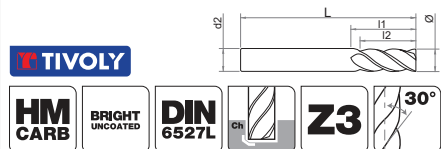


	Ø	d2	L	l2	
82364810100	1	3	38	3	105.92
82364810150	1.5	3	38	3	112.52
82364810200	2	3	38	3	112.52
82364810250	2.5	3	38	3	112.52
82364810300	3	3	38	4	112.52
82364810350	3.5	6	50	4	127.55
82364810400	4	6	54	5	127.55
82364810450	4.5	6	54	5	140.57
82364810500	5	6	54	6	140.57
82364810600	6	6	54	7	170.93
82364810700	7	8	58	8	250.39
82364810800	8	8	58	9	250.39
82364810900	9	10	66	10	356.31
82364811000	10	10	66	11	356.31
82364811200	12	12	73	12	463.49
82364811400	14	14	75	14	622.66
82364811600	16	16	82	16	741.83
82364811800	18	18	84	18	1125.74
82364812000	20	20	92	20	1312.96

8236531

Freza cilindro frontala lunga, din carbura HM, DIN 6527L, Z3

- material: carbura HM
- conform DIN 6527L
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8

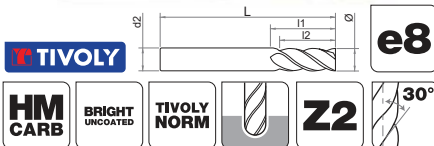


	Ø	d2	L	l2	
82365310200	2	3	38	6	110.62
82365310250	2.5	3	38	7	110.62
82365310300	3	3	38	7	110.62
82365310350	3.5	6	57	7	125.37
82365310400	4	6	57	8	125.37
82365310450	4.5	6	57	8	138.34
82365310500	5	6	57	10	138.34
82365310600	6	6	57	10	168.06
82365310700	7	8	63	13	246.20
82365310800	8	8	63	16	246.20
82365310900	9	10	72	16	350.40
82365311000	10	10	72	19	350.40
82365311200	12	12	83	22	455.80
82365311400	14	14	83	22	612.27
82365311600	16	16	92	26	729.38
82365311800	18	18	92	26	1106.98
82365312000	20	20	104	32	1291.04

8236061

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z2, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta, titan
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8

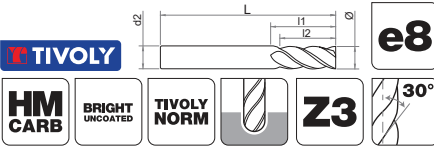


	Ø	d2	L	l2	
82360610100	1	3	39	3	112.92
82360610150	1.5	3	39	5	104.14
82360610200	2	3	39	7	104.14
82360610250	2.5	3	39	7	104.14
82360610300	3	3	39	9	104.14
82360610350	3.5	4	51	12	139.25
82360610400	4	4	51	14	139.25
82360610450	4.5	5	51	14	154.46
82360610500	5	5	51	16	154.46
82360610600	6	6	64	19	200.65
82360610700	7	8	64	19	258.60
82360610800	8	8	64	21	282.18
82360610900	9	10	70	22	387.64
82360611000	10	10	70	22	387.64
82360611100	11	11	70	25	442.78
82360611200	12	12	76	25	535.61
82360611400	14	14	89	30	726.28
82360611600	16	16	89	32	837.99
82360611800	18	18	102	35	1184.20
82360612000	20	20	102	38	1428.75
82360612200	22	22	102	38	2074.70
82360612500	25	25	102	38	2205.17

8236711

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z3, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8

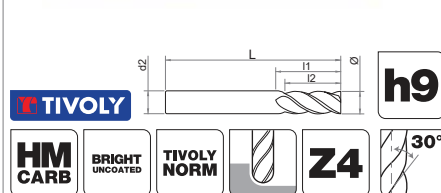


	Ø	d2	L	l2	
82367110100	1	3	39	3	112.92
82367110150	1.5	3	39	5	104.14
82367110200	2	3	39	7	104.14
82367110250	2.5	3	39	7	104.14
82367110300	3	3	39	9	104.14
82367110350	3.5	4	51	12	139.25
82367110400	4	4	51	14	139.25
82367110450	4.5	5	51	14	154.46
82367110500	5	5	51	16	154.46
82367110600	6	6	64	19	200.65
82367110700	7	8	64	19	258.60
82367110800	8	8	64	21	282.18
82367110900	9	10	70	22	387.64
82367111000	10	10	70	22	387.64
82367111100	11	11	70	25	442.78
82367111200	12	12	76	25	535.61
82367111400	14	14	89	30	726.28
82367111600	16	16	89	32	837.99
82367111800	18	18	102	35	1184.20
82367112000	20	20	102	38	1428.75
82367112200	22	22	102	38	2074.70
82367112500	25	25	102	38	2205.17

8236071

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z4, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z4
- toleranta: h9

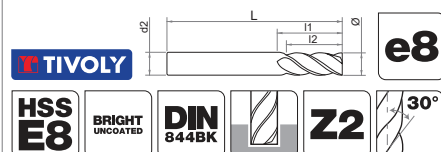


	Ø	d2	L	l2	
82360710100	1	3	39	3	112.92
82360710150	1.5	3	39	5	104.14
82360710200	2	3	39	7	104.14
82360710250	2.5	3	39	7	104.14
82360710300	3	3	39	9	104.14
82360710350	3.5	4	51	12	139.25
82360710400	4	4	51	14	139.25
82360710450	4.5	5	51	14	154.46
82360710500	5	5	51	16	154.46
82360710600	6	6	64	19	200.65
82360710700	7	8	64	19	258.60
82360710800	8	8	64	21	282.18
82360710900	9	10	70	22	387.64
82360711000	10	10	70	22	387.64
82360711100	11	11	70	25	442.78
82360711200	12	12	76	25	535.61
82360711400	14	14	89	30	726.28
82360711600	16	16	89	32	837.99
82360711800	18	18	102	35	1184.20
82360712000	20	20	102	38	1428.75
82360712200	22	22	102	38	2074.70
82360712500	25	25	102	38	2205.17

8030131

Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%), DIN 844BK, Z2

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BK
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu duritate pana la 1200 N/mm², otel inoxidabil
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8



	Ø	d2	L	l2	
80301310300	3	6	52	8	90.14
80301310400	4	6	55	11	90.14
80301310500	5	6	57	13	90.14
80301310600	6	6	57	13	90.14
80301310800	8	10	69	19	98.86
80301311000	10	10	72	22	108.39
80301311200	12	12	83	26	125.31
80301311400	14	12	83	26	163.52
80301311600	16	16	92	32	198.64
80301311800	18	16	92	32	241.16
80301312000	20	20	104	38	280.31

8030161

Freza cilindro frontala extralunga, HSS-E8 (Co 8%), Z4

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z4



TIVOLY

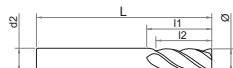
HSS E8

BRIGHT UNCOATED

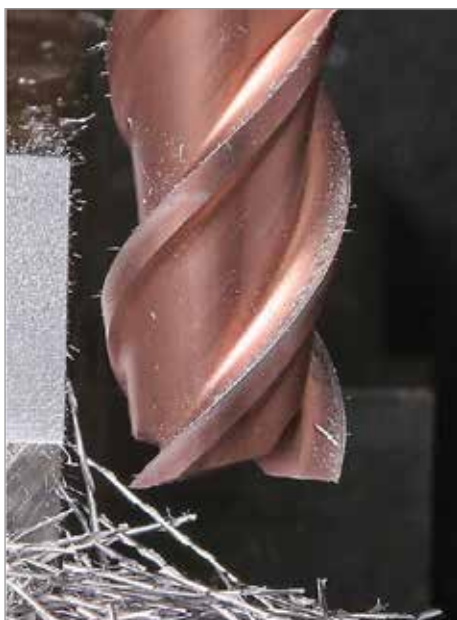
TIVOLY NORM



Z4

 40° 

	Ø	d2	L	l2	Z	
80301610600	6	6	95	50	4	174.48
80301610800	8	10	110	60	4	237.71
80301611000	10	10	115	65	4	258.83
80301611200	12	12	130	75	4	300.20
80301611400	14	12	135	80	4	391.48
80301611600	16	16	155	95	4	407.61
80301611800	18	16	160	100	4	575.20
80301612000	20	20	175	110	4	576.41



1915

NOU

Perforator cu surub

- pentru o perforare exacta si fara bavuri a tablei din diferite materiale precum aluminiu, fier, otel inoxidabil, cupru si alama
- grosimea maxima a materialului 2 mm



MF

2,0 mm

1,5 mm

BOC BOHRRCRAFT

	d	Intre dimensiuni	Dimensiuni teava	Toli	Filet surub	Amb	
19150301270	12,7	M12	PG7	1/2"	MF8x1.0	1	135.90
19150301520	15,2		PG9		MF8x1.0	1	135.90
19150301600	16,0				MF8x1.0	1	135.90
19150301650	16,5	M16			MF10x1.0	1	142.62
19150301860	18,6		PG11		MF10x1.0	1	152.79
19150301900	19,0			3/4"	MF10x1.0	1	152.79
19150302040	20,4	M20	PG13,5		MF10x1.0	1	152.79
19150302250	22,5		PG16	1/2"	MF10x1.0	1	167.05
19150302400	24,0				MF10x1.0	1	167.05
19150302500	25,0				MF10x1.0	1	183.11
19150302540	25,4	M25		1"	MF10x1.0	1	183.11
19150302600	26,0				MF12x1.5	1	183.11
19150302830	28,3		PG21	3/4"	MF12x1.5	1	183.11
19150303000	30,0				MF12x1.5	1	203.44
19150303200	32,0				MF12x1.5	1	203.44
19150303250	32,5	M32			MF12x1.5	1	234.59
19150303500	35,0			1.3/8"	MF12x1.5	1	234.59
19150303700	37,0		PG29		MF12x1.5	1	234.59
19150304000	40,0				MF12x1.5	1	320.82
19150304050	40,5	M40			MF16x1.5	1	320.82
19150304500	45,0				MF16x1.5	1	380.98
19150304700	47,0		PG36		MF16x1.5	1	380.98
19150305000	50,0			1.1/2"	MF16x1.5	1	418.20
19150305050	50,5	M50			MF16x1.5	1	459.02
19150306000	60,0		PG48		MF16x1.5	1	614.43
19150306350	63,5	M63		2.1/2"	MF16x1.5	1	706.07

BL 2835

NOU

Trusa perforat tabla 6 piese



BOC BOHRRCRAFT

19151330006	6 piese	230	974.75
	1x Ø 18,3 · 32,0 · 35,0 mm		
	2x surub de schimb MF 12 x 1,5		
	1x burghiu in trepte Gr. 2 / 6 – 20 mm		

BL 1663

NOU

Trusa perforat tabla 12 piese



BOC BOHRRCRAFT

19151330012	12 piese	2530	3047.38
	1x Ø 16,5 · 20,4 · 25,4 · 32,5 · 40,5 · 50,5 · 63,5 mm		
	1x surub de schimb MF 10 x 1,0 · MF 12 x 1,5 · MF 16 x 1,5		
	1x burghiu in trepte Gr. 2 / 6 – 20 mm		
	1x pasta gaurire BP20		



	DIN 8033 A ZYA
	DIN 8033 B ZYAS
	DIN 8033 C WRC
	DIN 8033 G SPG
	DIN 8033 F RBF
	DIN 8033 M SKM
	DIN 8033 D KUD
	DIN 8033 E TRE
	DIN 8033 H FLH
	DIN 8033 J KSJ
	DIN 8033 L KEL
	DIN 8033 N WKN

Forma A cilindrica (ZYA) fara capat dintat



Forma B cilindrica (ZYAS) cu capat dintat

Forma C ovala, cilindrica rotunjita (WRC)

Forma G copac, arc ascutit (SPG)

Forma F minge-copac, arc rotunjit (RBF)

Forma M de con, con ascutit (SKM)

Forma D minge, sferica (KUD)

Forma E picatura (TRE)

Forma H flacara (FLH)

Forma J con 60° (KSJ)

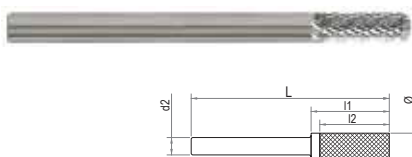
Forma L con rotunjit (KEL)

Forma N unghi (WKN)

1031651

Freza din carbura monobloc forma rotunda serie lunga, dantura normala

- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



Ø	d2	L	I2	I1	Price
103165103080	3,0	3,0	80	20	37 88.36
103165104080	4,0	4,0	80	20	42 89.84
103165106080	6,0	6,0	80	20	49 92.30

1031601

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica, cu tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², otel inoxidabil

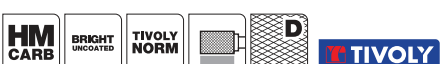


Ø	d2	L	I2	Price
10316010400	4	6	50	14 139.48
10316010600	6	6	50	16 139.48
10316010800	8	6	65	20 168.17
10316011000	10	6	65	20 189.98
10316011200	12	6	70	25 252.17
10316011600	16	8	70	25 358.09
103160116006	16	6	70	25 358.09
103160120006	20	6	70	25 522.48

1031611

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru

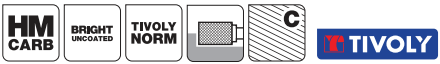
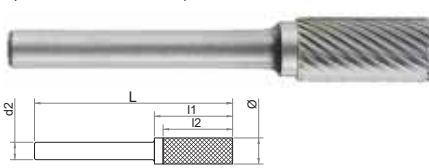


Ø	d2	L	I2	Price
10316110400	4	6	50	14 166.62
10316110600	6	6	50	16 166.62
10316110800	8	6	65	20 200.19
10316111000	10	6	65	20 225.26
10316111200	12	6	70	25 302.49
10316111600	16	8	70	25 425.11
103161116006	16	6	70	25 425.11

1031621

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², otel inoxidabil



Ø	d2	L	I2	Price
10316210400	4	6	50	14 153.02
10316210600	6	6	50	16 153.02
10316210800	8	6	65	20 183.26
10316211000	10	6	65	20 208.45
10316211200	12	6	70	25 277.30
10316211600	16	8	70	25 394.87
103162116006	16	6	70	25 394.87

1031631

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



Ø	d2	L	I2	Price
10316310400	4	6	50	14 183.26
10316310600	6	6	50	16 183.26
10316310800	8	6	65	20 220.10
10316311000	10	6	65	20 248.73
10316311200	12	6	70	25 332.67
10316311600	16	8	70	25 472.21
103163116006	16	6	70	25 472.21
10316312000	20	6	70	25 687.49

1036651

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru aluminiu



Ø	d2	L	I2	Price
10366511200	12	6	70	25 332.67
10366511600	16	6	70	25 472.27

5105

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu taiere frontala, Forma B (ZYAS)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma B (ZYAS)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oel si oel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHCRAFT

PROFI
by BOHCRAFT PLUS

DIN 8033 VHM B ZYAS

	Ø	d2	L	I2	
51050300303	3	3	38	13	52.79
51050300600	6	6	50	16	87.05
51050300800	8	6	64	20	106.23
51050301000	10	6	64	20	127.38
51050301200	12	6	70	25	183.93
51050301600	16	6	70	25	271.80
51050301900	19	6	70	25	412.62

1031641

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², oel inoxidabil



HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM C TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10316410400	4	6	50	14	151.36
10316410600	6	6	50	16	151.36
10316410800	8	6	65	20	191.75
10316411000	10	6	65	20	218.61
10316411200	12	6	70	25	309.38
10316411600	16	8	70	25	404.85
103164116006	16	6	70	25	404.85

1036681

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM A TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10366811000	10	6	65	20	260.49
10366811200	12	6	70	25	371.34
10366811600	16	6	70	25	453.91

1031651

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



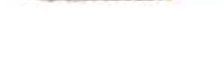
HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM D TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10316510400	4	6	50	14	181.48
10316510600	6	6	50	16	181.48
10316510800	8	6	65	20	226.98
10316511000	10	6	65	20	260.49
10316511200	12	6	70	25	371.34
10316511600	16	8	70	25	485.64
103165116006	16	6	70	25	485.64
10316512000	20	8	70	25	727.77
103165120006	20	6	70	25	727.77

5110

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu cap +semisferic, Forma C (WRC)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma C (WRC)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oel si oel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



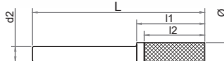
BOHCRAFT DIN 8033 VHM C WRC Z-KR

	Ø	d2	L	I2	
51100300303	3	3	38	13	52.79
51100300600	6	6	50	16	84.43
51100300800	8	6	64	20	98.69
51100301000	10	6	64	20	127.38
51100301200	12	6	70	25	181.48
51100301600	16	6	70	25	281.64
51100301900	19	6	70	25	404.75

1031701

Freza din carbura de tungsten forma M conica cu varf ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², oel inoxidabil



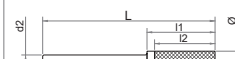
HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM C TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10317010600	6	6	50	16	149.81
10317010800	8	6	63	16	158.07
10317011000	10	6	65	20	183.26
10317011200	12	6	70	25	221.88
10317011600	16	8	70	25	299.11
103170116006	16	6	70	25	299.11
10317012000	20	8	70	25	404.85

1031711

Freza din carbura de tungsten forma M conica cu varf ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM D TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10317110400	4	6	50	12	180.05
10317110600	6	6	50	16	180.05
10317110800	8	6	63	16	189.98
10317111000	10	6	65	20	218.61
10317111200	12	6	70	25	265.66
10317111600	16	8	70	25	364.75
103171116006	16	6	70	25	364.75

1031721

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 90°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 90°
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², oel inoxidabil



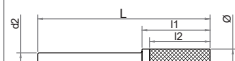
HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM 90° C TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10317210400	4	6	50	12	126.23
10317210600	6	6	50	16	126.23
10317210800	8	6	63	16	133.00
10317211000	10	6	65	20	151.36
10317211200	12	6	70	25	189.98
103172116006	16	8	70	25	221.88

1031741

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 60°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 60°
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², oel inoxidabil



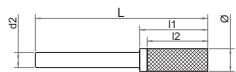
HM CARB BRIGHT UNCOATED TIVOLY NORM 60° C TIVOLY

	Ø	d2	L	I2	
10317410400	4	6	50	12	131.22
10317410600	6	6	50	16	131.22
10317411000	10	6	65	20	158.07
10317411200	12	6	70	25	196.57
103174116006	16	8	70	25	240.35

1031761

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil

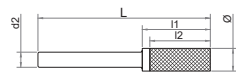


	Ø	d2	L	I2	
10317610600	6	6	50	20	163.18
10317610800	8	6	65	20	210.23
10317611000	10	6	65	20	255.61
10317611200	12	6	70	25	311.04
10317611600	16	8	75	30	470.61
103176116006	16	6	70	30	470.61

1031771

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaje cupru



	Ø	d2	L	I2	
10317710600	6	6	50	20	194.80
10317710800	8	6	65	20	250.39
10317711000	10	6	65	20	305.82
10317711200	12	6	70	25	371.34
103177116006	16	6	70	30	562.98

5150

Frazze biax din carbura metalica sinterizata - CMS conica cu varf rotunjit, Forma L (KEL)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - conica cu varf rotunjit, forma L (KEL)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

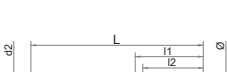


	Ø	d2	L	I2	
51500300303	3	3	38	13	54.43
51500300600	6	6	50	16	87.54
51500300800	8	6	70	22	121.64
51500301000	10	6	76	25	168.85
51500301200	12	6	77	28	193.77
51500301600	16	6	78	33	308.03

1036701

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu

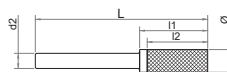


	Ø	d2	L	I2	
10367011000	10	6	65	20	305.82
10367011200	12	6	70	25	371.34
10367011600	16	6	70	30	562.98

1031781

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil

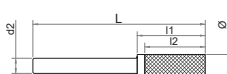


	Ø	d2	L	I2	
10317810400	4	6	50	14	171.44
10317810600	6	6	50	18	171.44
10317810800	8	6	63	18	176.55
10317811000	10	6	65	20	208.45
10317811200	12	6	70	25	245.46
10317811600	16	8	75	30	361.48
103178116006	16	6	75	30	361.48

1031791

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10317910600	6	6	50	18	206.67
10317910800	8	6	63	18	211.84
10317911000	10	6	65	20	250.39
10317911200	12	6	70	25	294.29
10317911600	16	8	75	30	435.38
103179116006	16	6	70	30	435.38

5130

Frazze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf ascutit, Forma G (SPG)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf ascutit, forma G (SPG)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø	d2	L	I2	
51300300303	3	3	38	14	54.43
51300300600	6	6	50	18	87.54
51300300800	8	6	65	20	93.44
51300301000	10	6	64	19	124.43
51300301200	12	6	70	25	174.43
51300301600	16	6	70	25	281.48

5035

Frazze biax din carbura metalica sinterizata - CMS flacara, Forma H (FLH)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - flacara, forma H (FLH)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

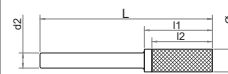


	Ø	d2	L	I2	
51350300303	3	3	38	6	46.07
51350300600	6	6	50	18	108.20
51350300800	8	6	64	20	122.79
51350301000	10	6	64	20	175.57
51350301200	12	6	77	32	210.98
51350301600	16	6	81	36	285.08

1031801

Freza din carbura de tungsten forma E ovala, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm^2 , otel inoxidabil

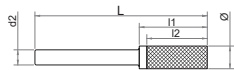


	Ø	d2	L	I2	
10318010600	6	6	50	10	156.47
10318010800	8	6	58	13	173.22
10318011000	10	6	61	16	208.45
10318011200	12	6	65	20	250.39
10318011600	16	8	70	25	361.48
103180116006	16	6	70	25	361.48

1031811

Freza din carbura de tungsten forma E ovala, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru

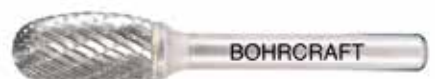


	Ø	d2	L	I2	
10318110400	4	6	50	6	188.31
10318110600	6	6	50	10	188.31
10318110800	8	6	58	13	208.45
10318111000	10	6	61	16	250.39
10318111200	12	6	65	20	299.11
10318111600	16	8	70	25	435.38
103181116006	16	6	70	25	435.38
10318112000	20	8	70	25	687.49
103181120006	20	6	70	25	687.49

5120

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS ovala, Forma E (TRE)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - ovala, forma E (TRE)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

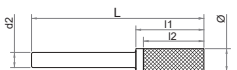


	Ø	d2	L	I2	
51200300303	3	3	38	6	46.07
51200300600	6	6	50	10	102.30
51200300800	8	6	60	13	103.77
51200301000	10	6	60	16	122.95
51200301200	12	6	65	20	175.57
51200301600	16	6	70	25	255.08

1036661

Freza din carbura de tungsten forma E ovala, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru aluminiu



	Ø	d2	L	I2	
10366611200	12	6	65	20	299.13
10366611600	16	6	70	25	435.41

1036671

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru aluminiu

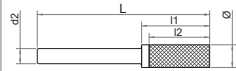


	Ø	d2	L	I2	
10366711000	10	6	65	20	268.35
10366711200	12	6	70	25	317.64
10366711600	16	6	75	30	453.91

1031831

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10318310600	6	6	50	18	215.05
10318310800	8	6	63	18	223.54
10318311000	10	6	65	20	265.66
10318311200	12	6	70	25	317.64
10318311600	16	8	75	30	453.91
103183116006	16	6	75	30	453.91
10318312000	20	8	75	30	843.67
103183120006	20	6	75	30	843.67

5125

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf rotunjit, Forma F (RBF)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf rotunjit, forma F (RBF)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

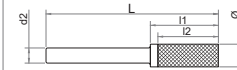


	Ø	d2	L	I2	
51250300303	3	3	38	14	54.43
51250300600	6	6	50	18	87.54
51250300800	8	6	65	20	106.23
51250301000	10	6	64	19	112.62
51250301200	12	6	70	25	175.90
51250301600	16	6	70	25	285.08

1031821

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10318210600	6	6	50	18	178.21
10318210800	8	6	63	18	186.59
10318211000	10	6	65	20	221.88
10318211200	12	6	70	25	265.66
10318211600	16	8	75	30	379.84
103182116006	16	6	75	30	379.84

1031841

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10318410400	4	6	50	18	151.36
10318410600	6	6	50	18	151.36
10318410800	8	6	63	18	158.07
10318411000	10	6	65	20	183.15
10318411200	12	6	70	25	221.88
10318411600	16	8	75	30	315.92
103184116006	16	6	75	30	315.92
103184120006	20	6	75	30	504.11

1031851

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10318510400	4	6	50	18	181.48
10318510600	6	6	50	18	181.48
10318510800	8	6	63	18	189.98
10318511000	10	6	65	20	220.10
10318511200	12	6	70	25	265.66
103185116006	16	6	75	30	378.23
10318512000	20	8	75	30	604.87
103185120006	20	6	75	30	604.87

5115

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS sferica, Forma D (KUD)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - sferica, forma D (KUD)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

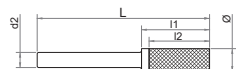


	Ø	d2	L	I2	
51150300303	3	3	38	2,5	46.07
51150300600	6	6	50	5	85.74
51150300800	8	6	52	6	104.10
51150301000	10	6	54	9	122.95
51150301200	12	6	56	10	135.41
51150301600	16	6	59	14	203.93

1036691

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru aluminiu

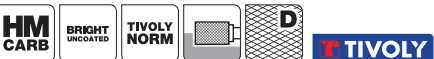
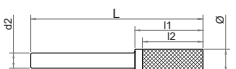


	Ø	d2	L	I2	
10366911000	10	6	65	20	220.21
10366911200	12	6	70	25	265.66

1031632

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica cu cap taietor, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316320600	6	6	50	16	183.26
10316320800	8	6	65	20	220.10
10316321000	10	6	65	20	248.73
10316321200	12	6	70	25	332.67

1031652

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316520600	6	6	50	16	181.48
10316520800	8	6	65	20	226.98
10316521000	10	6	65	20	260.49
10316521200	12	6	70	25	371.34

1031792

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru

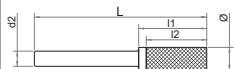


	Ø	d2	L	I2	
10317920600	6	6	50	18	206.67
10317920800	8	6	63	18	211.84
10317921000	10	6	65	20	250.39
10317921200	12	6	70	25	294.29

1031832

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10318320600	6	6	50	18	215.05
10318320800	8	6	63	18	223.54
10318321000	10	6	65	20	265.66
10318321200	12	6	70	25	317.64

1031852

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru

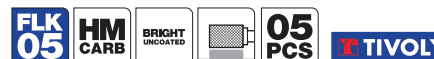


	Ø	d2	L	I2	
10318520600	6	6	50	18	181.48
10318520800	8	6	63	18	189.98
10318521000	10	6	70	20	220.10
10318521200	12	6	75	25	265.66

10316070002

Set 5 freze din carbura pentru metal dur prindere 6 mm

- material: carbura HM
- diametru freze: Ø12 mm
- prindere: Ø 6 mm

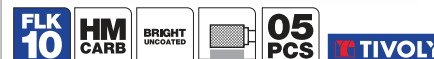


	Ø	d2	L	I2	
10316070002	5 freze din carbura Ø 12 mm Ø 6 mm				1359.95

10316070005

Set 10 freze din carbura pentru metal dur prindere 6 mm

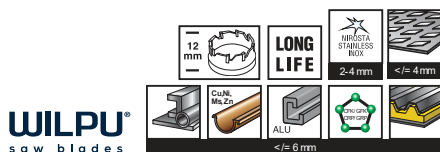
- material: carbura HM
- diametru freze: Ø6 mm si Ø12 mm
- prindere: Ø 6 mm



	Ø	d2	L	I2	
10316070005	10 freze din carbura Ø 6 mm si Ø 12 mm prindere Ø 6 mm				1793.15

Carote placate T.C.T. 12 mm

- inalta concentrare si taiere neteda datorita constructiei robuste
- gauri precise si curate
- placute mari de tungsten pentru reascutire si durata de viata lunga
- carota se livreaza cu arbore, burghiu de centrare, arc ejector si cheie imbus
- idela pentru otel, otel turnat, otel inoxidabil (pana la 4 mm), otel nichel-crom (pana la 2 mm), metale neferoase, produse ranforsate cu fibra de sticla sau de carbon (CRP, GRP), epoxidice, materiale de tip sandwich (pana la 6 mm)



Art.	Dimensiune	
34/15,2 F	34015 00001	15,2 mm 249.16
34/16 F	34016 00001	16 mm 249.99
34/18 F	34018 00001	18 mm 249.99
34/18,6 F	34019 00001	18,6 mm 249.99
34/20 F	34020 00001	20 mm 249.99
34/21 F	34021 00001	21 mm 249.99
34/22 F	34022 00001	22 mm 249.99
34/22,5 F	34023 00001	22,5 mm 249.99
34/25 F	34025 00001	25 mm 249.99
34/26 F	34026 00001	26 mm 281.37
34/27 F	34027 00001	27 mm 280.70
34/28,3 F	34028 00001	28,3 mm 281.37
34/30 F	34030 00001	30 mm 281.37
34/32 F	34032 00001	32 mm 299.39
34/35 F	34035 00001	35 mm 299.39
34/37 F	34037 00001	37 mm 343.62
34/40 F	34040 00001	40 mm 343.62
34/45 F	34045 00001	45 mm 374.32
34/47 F	34047 00001	47 mm 470.78
34/50 F	34050 00001	50 mm 470.78
34/51 F	34051 00001	51 mm 479.29
34/54 F	34054 00001	54 mm 479.29
34/55 F	34055 00001	55 mm 479.29
34/60 F	34060 00001	60 mm 658.03
34/65 F	34065 00001	65 mm 658.03
34/68 F	34068 00001	68 mm 709.26
34/70 F	34070 00001	70 mm 748.98
34/75 F	34075 00001	75 mm 804.05
34/80 F	34080 00001	80 mm 804.05
34/85 F	34085 00001	85 mm 901.85
34/90 F	34090 00001	90 mm 990.96
34/95 F	34095 00001	95 mm 1079.08
34/100 F	34100 00001	100 mm 1197.23
HM-ZEB Flach	34410 00001	burghiu centrare 47.40
HM-ZES	34420 00001	arc ejector 4.01

1950

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- material HSS, tratament termic integral
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HSS

CBN

WELDON

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19500301225	12,0	19	30	220.66
19500301325	13,0	19	30	234.10
19500301425	14,0	19	30	209.18
19500301525	15,0	19	30	244.75
19500301625	16,0	19	30	246.23
19500301725	17,0	19	30	259.67
19500301825	18,0	19	30	249.67
19500301925	19,0	19	30	276.23
19500302025	20,0	19	30	289.67
19500302125	21,0	19	30	306.39
19500302225	22,0	19	30	303.11
19500302325	23,0	19	30	332.13
19500302425	24,0	19	30	345.25
19500302525	25,0	19	30	356.72
19500302625	26,0	19	30	350.98
19500302725	27,0	19	30	378.85
19500302825	28,0	19	30	393.11
19500302925	29,0	19	30	404.43
19500303025	30,0	19	30	412.30
19500303125	31,0	19	30	429.02
19500303225	32,0	19	30	439.18
19500303525	35,0	19	30	600.66
19500304025	40,0	19	30	701.97
19500304525	45,0	19	30	927.05
19500305025	50,0	19	30	1067.38
19500305525	55,0	19	30	1401.48
19500306025	60,0	19	30	1615.57

1950

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- material HSS, tratament termic integral
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HSS

CBN

WELDON

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19500301250	12,0	19	50	300.98
19500301350	13,0	19	50	306.39
19500301450	14,0	19	50	282.79
19500301550	15,0	19	50	322.95
19500301650	16,0	19	50	345.25
19500301750	17,0	19	50	360.00
19500301850	18,0	19	50	348.69
19500301950	19,0	19	50	411.15
19500302050	20,0	19	50	426.72
19500302150	21,0	19	50	437.87
19500302250	22,0	19	50	440.00

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19500302350	23,0	19	50	474.75
19500302450	24,0	19	50	489.02
19500302550	25,0	19	50	501.31
19500302650	26,0	19	50	502.46
19500302750	27,0	19	50	555.74
19500302850	28,0	19	50	568.20
19500302950	29,0	19	50	583.77
19500303050	30,0	19	50	604.75
19500303150	31,0	19	50	635.08
19500303250	32,0	19	50	650.66
19500303550	35,0	19	50	707.54
19500304050	40,0	19	50	827.87
19500304550	45,0	19	50	1006.23
19500305050	50,0	19	50	1178.52
19500305550	55,0	19	50	1615.57
19500306050	60,0	19	50	1860.66

1950

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm

- material HSS, tratament termic integral
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, inclusiv otel inoxidabil V2A si V4A, , piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



WELDON

EXTRA LARGE
EXTRA LONG
Version
110 mm

BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HSS

CBN

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19500302011	20,0	19	110	768.85
19500302111	21,0	19	110	822.30
19500302211	22,0	19	110	952.62
19500302311	23,0	19	110	958.20
19500302411	24,0	19	110	991.48
19500302511	25,0	19	110	1069.67
19500302611	26,0	19	110	1111.80
19500302711	27,0	19	110	1203.28
19500302811	28,0	19	110	1334.59
19500302911	29,0	19	110	1392.62
19500303011	30,0	19	110	1437.38
19500303111	31,0	19	110	1459.67
19500303211	32,0	19	110	1481.80



1952

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 35 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 35 mm
- material corp carota – oțel aliat, cu placute din carbura metalica HM
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat și aliat, sine de cale ferată, inclusiv oțel inoxidabil V2A și V4A, piese turnate din oțel, metale feroase și neferoase
- se utilizează pe toate tipurile de mașini de găurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum și pe mașini staționare de frezat



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19520301435	14,0	19	35	539.34
19520301535	15,0	19	35	539.34
19520301635	16,0	19	35	541.80
19520301735	17,0	19	35	544.92
19520301835	18,0	19	35	546.23
19520301935	19,0	19	35	547.21
19520302035	20,0	19	35	547.21
19520302135	21,0	19	35	553.61
19520302235	22,0	19	35	553.61
19520302335	23,0	19	35	554.92
19520302435	24,0	19	35	559.18
19520302535	25,0	19	35	561.31
19520302635	26,0	19	35	576.89
19520302735	27,0	19	35	576.89
19520302835	28,0	19	35	579.67
19520302935	29,0	19	35	580.33
19520303135	30,0	19	35	685.08
19520303235	31,0	19	35	688.36
19520303035	32,0	19	35	582.95
19520303535	35,0	19	35	696.07
19520304035	40,0	19	35	794.59
19520304535	45,0	19	35	961.48
19520305035	50,0	19	35	1078.52
19520305535	55,0	19	35	1321.64
19520306035	60,0	19	35	1470.98

1952

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 55 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 55 mm
- material corp carota – oțel aliat, cu placute din carbura metalica HM
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat și aliat, sine de cale ferată, inclusiv oțel inoxidabil V2A și V4A, piese turnate din oțel, metale feroase și neferoase
- se utilizează pe toate tipurile de mașini de găurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum și pe mașini staționare de frezat



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19520301455	14,0	19	55	606.07
19520301555	15,0	19	55	606.07
19520301655	16,0	19	55	608.20
19520301755	17,0	19	55	611.80
19520301855	18,0	19	55	612.79
19520301955	19,0	19	55	614.10

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19520302055	20,0	19	55	614.10
19520302155	21,0	19	55	620.49
19520302255	22,0	19	55	620.49
19520302355	23,0	19	55	621.64
19520302455	24,0	19	55	626.39
19520302550	25,0	19	55	628.52
19520302655	26,0	19	55	643.77
19520302755	27,0	19	55	643.77
19520302855	28,0	19	55	665.25
19520302955	29,0	19	55	665.25
19520303055	30,0	19	55	668.52
19520303155	31,0	19	55	817.70
19520303255	32,0	19	55	822.30
19520303555	35,0	19	55	833.44
19520304055	40,0	19	55	940.33
19520304555	45,0	19	55	1086.39
19520305055	50,0	19	55	1176.39
19520305555	55,0	19	55	1411.64
19520306055	60,0	19	55	1623.44

1952

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm
- material corp carota – oțel aliat, cu placute din carbura metalica HM
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat și aliat, sine de cale ferată, inclusiv oțel inoxidabil V2A și V4A, piese turnate din oțel, metale feroase și neferoase
- se utilizează pe toate tipurile de mașini de găurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum și pe mașini staționare de frezat



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19520302011	20,0	19	110	1048.20
19520302111	21,0	19	110	1048.20
19520302211	22,0	19	110	1048.20
19520302311	23,0	19	110	1048.20
19520302411	24,0	19	110	1048.20
19520302511	25,0	19	110	1048.20
19520302611	26,0	19	110	1146.89
19520302711	27,0	19	110	1146.89
19520302811	28,0	19	110	1146.89
19520302911	29,0	19	110	1146.89
19520303011	30,0	19	110	1146.89
19520303111	31,0	19	110	1396.72
19520303211	32,0	19	110	1396.72

1957

Adaptor Weldon 3/4"

- executie din oțel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafețe rectificate



	DENUMIRE	CAROTA	
19570300001	Adaptor Weldon 3/4"	Fein M18x6 P1,5	608.52
19570300002	Adaptor Weldon 3/4"	Quick-IN	608.52
19570300003	Adaptor Quick-IN	Weldon 3/4"	608.52

1951

Carota HSS (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS-EE (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS-EE (Co8%), tratament termic integral,
- facilitează aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat și aliat, oțel inoxidabil (V2A și V4A), piese turnate din oțel, metale neferoase
- se utilizează pe toate tipurile de mașini de găurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum și pe mașini staționare de frezat



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19510301225	12,0	19	30	304.26
19510301325	13,0	19	30	317.38
19510301425	14,0	19	30	300.98
19510301525	15,0	19	30	345.25
19510301625	16,0	19	30	350.98
19510301725	17,0	19	30	364.43
19510301825	18,0	19	30	344.26
19510301925	19,0	19	30	384.43
19510302025	20,0	19	30	407.87
19510302125	21,0	19	30	430.00
19510302225	22,0	19	30	423.44
19510302325	23,0	19	30	463.77
19510302425	24,0	19	30	476.89
19510302525	25,0	19	30	511.48
19510302625	26,0	19	30	500.33
19510302725	27,0	19	30	540.33
19510302825	28,0	19	30	557.05
19510302925	29,0	19	30	570.33
19510303025	30,0	19	30	612.79
19510303125	31,0	19	30	630.49
19510303225	32,0	19	30	643.77
19510303525	35,0	19	30	866.72
19510304025	40,0	19	30	1006.23
19510304525	45,0	19	30	1245.57
19510305025	50,0	19	30	1425.08
19510305525	55,0	19	30	1861.64
19510306025	60,0	19	30	2116.72

1956

Adaptor Con Morse - Weldon 3/4" cu sistem intern de lubrifiere

- executie din oțel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafețe rectificate
- cu sistem intern de lubrifiere / racire



	Con Morse	Weldon (mm)	
19560300219	MK 2	19	1526.72
19560300319	MK 3	19	1548.69

Carota HSS (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS-EE (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- carota cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm
- material HSS-EE (Co8%), tratament termic integral,
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, otel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din otel, metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT **PLUS**

HSS-EE
Co8

CBN

WELDON

LONG LONG
Version 50 mm

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
19510301250	12,0	19	50	345.25
19510301350	13,0	19	50	364.43
19510301450	14,0	19	50	400.00
19510301550	15,0	19	50	443.61
19510301650	16,0	19	50	489.02
19510301750	17,0	19	50	501.31
19510301850	18,0	19	50	490.33
19510301951	19,0	19	50	560.49
19510302050	20,0	19	50	592.79
19510302150	21,0	19	50	607.21
19510302250	22,0	19	50	606.07
19510302350	23,0	19	50	649.51
19510302450	24,0	19	50	678.36
19510302550	25,0	19	50	709.51
19510302650	26,0	19	50	710.82
19510302750	27,0	19	50	773.11
19510302850	28,0	19	50	795.57
19510302950	29,0	19	50	817.70
19510303050	30,0	19	50	866.72
19510303150	31,0	19	50	898.03
19510303250	32,0	19	50	913.61
19510303550	35,0	19	50	1019.51
19510304050	40,0	19	50	1222.13
19510304550	45,0	19	50	1515.08
19510305050	50,0	19	50	1893.93
19510305550	55,0	19	50	2161.64
19510306050	60,0	19	50	2451.31

1955

Pin pentru carote HSS

- executie din otel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafete rectificate



BOC
BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT **PLUS**

	L (mm)	Carote (mm)	
19550300025	30	12,0-60,0	65.90
19550300050	50	12,0-60,0	72.46
19550300110	110	12,0-60,0	266.07

Carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS, tratament termic integral, acoperire TiAIN
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din otel, fonte si metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY

HSS

TiAIN COATED

TIVOLY NORM

Z 4-14

WELDON 19mm

Version 30 mm

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
10370011200	12,0	19	30	257.91
10370011300	13,0	19	30	261.75
10370011400	14,0	19	30	264.80
10370011500	15,0	19	30	265.94
10370011600	16,0	19	30	266.46
10370011700	17,0	19	30	285.51
10370011800	18,0	19	30	287.57
10370011900	19,0	19	30	282.30
10370012000	20,0	19	30	304.44
10370012100	21,0	19	30	313.45
10370012200	22,0	19	30	326.42
10370012300	23,0	19	30	338.01
10370012400	24,0	19	30	349.54
10370012500	25,0	19	30	361.02
10370012600	26,0	19	30	371.29
10370012700	27,0	19	30	399.06
10370012800	28,0	19	30	415.12
10370012900	29,0	19	30	429.87
10370013000	30,0	19	30	440.71
10370013100	31,0	19	30	480.07
10370013200	32,0	19	30	477.32
10370013300	33,0	19	30	524.77
10370013400	34,0	19	30	537.91
10370013500	35,0	19	30	591.84
10370013600	36,0	19	30	606.53
10370013700	37,0	19	30	640.90
10370013800	38,0	19	30	649.22
10370013900	39,0	19	30	673.38
10370014000	40,0	19	30	689.90
10370014100	41,0	19	30	717.33
10370014200	42,0	19	30	755.60
10370014300	43,0	19	30	771.61
10370014400	44,0	19	30	826.00
10370014500	45,0	19	30	852.39
10370014600	46,0	19	30	869.78
10370014700	47,0	19	30	898.30
10370014800	48,0	19	30	940.30
10370014900	49,0	19	30	954.07
10370015000	50,0	19	30	977.76

Carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- material HSS, tratament termic integral, acoperire TiAIN
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din otel, fonte si metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY

HSS

TiAIN COATED

TIVOLY NORM

Z 4-14

WELDON 19mm

Version 50 mm

	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
10370111200	12,0	19	50	381.67
10370111300	13,0	19	50	383.45
10370111400	14,0	19	50	385.46
10370111500	15,0	19	50	387.64
10370111600	16,0	19	50	391.14
10370111700	17,0	19	50	393.72
10370111800	18,0	19	50	395.39
10370111900	19,0	19	50	399.75
10370112000	20,0	19	50	418.05
10370112100	21,0	19	50	428.61
10370112200	22,0	19	50	442.38
10370112300	23,0	19	50	471.18
10370112400	24,0	19	50	485.30
10370112500	25,0	19	50	487.76
10370112600	26,0	19	50	510.08
10370112700	27,0	19	50	544.62
10370112800	28,0	19	50	567.92
10370112900	29,0	19	50	591.39
10370113000	30,0	19	50	616.29
10370113100	31,0	19	50	645.89
10370113200	32,0	19	50	675.04
10370113300	33,0	19	50	707.23
10370113400	34,0	19	50	733.68
10370113500	35,0	19	50	764.03
10370113600	36,0	19	50	798.00
10370113700	37,0	19	50	811.20
10370113800	38,0	19	50	840.75
10370113900	39,0	19	50	900.36
10370114000	40,0	19	50	925.09
10370114100	41,0	19	50	934.79
10370114200	42,0	19	50	1027.62
10370114300	43,0	19	50	1058.43
10370114400	44,0	19	50	1086.95
10370114500	45,0	19	50	1097.97
10370114600	46,0	19	50	1177.09
10370114700	47,0	19	50	1196.77
10370114800	48,0	19	50	1234.52
10370114900	49,0	19	50	1246.69
10370115000	50,0	19	50	1253.17

1037051

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS, tratament termic integral
- faciliteaza aschierea cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, piese turnate din otel cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, metale neferoase si materiale compozite plastice
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
10370511200	12.0	19	30	135.34
10370511300	13.0	19	30	137.29
10370511400	14.0	19	30	138.96
10370511500	15.0	19	30	139.49
10370511600	16.0	19	30	139.70
10370511700	17.0	19	30	149.88
10370511800	18.0	19	30	150.82
10370511900	19.0	19	30	148.14
10370512000	20.0	19	30	159.79
10370512100	21.0	19	30	164.51
10370512200	22.0	19	30	171.28
10370512300	23.0	19	30	177.47
10370512400	24.0	19	30	183.50
10370512500	25.0	19	30	189.48
10370512600	26.0	19	30	194.73
10370512700	27.0	19	30	209.42
10370512800	28.0	19	30	217.70
10370513000	30.0	19	30	231.19
10370513200	32.0	19	30	250.39
10370513500	35.0	19	30	310.45
10370513800	38.0	19	30	340.67
10370514000	40.0	19	30	361.86
10370514200	42.0	19	30	396.38
10370514500	45.0	19	30	447.16
10370514800	48.0	19	30	493.32
10370515000	50.0	19	30	513.00

CSAY

Prelungitor Con Morse

- material: otel aliat de scule, tratat termic
- in conformitate cu normele DIN 2187
- con exterior rectificat, con interior alezat

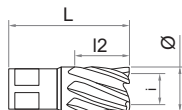


	Dimensiune	Dom	Lungime	
MT1*1	MT1xMT1		145,0	222.50
MT1*2	MT1xMT2		160,0	235.59
MT1*3	MT1xMT3		181,0	282.77
MT2*3	MT2xMT3		196,0	329.92
MT2*4	MT2xMT4		221,0	412.34
MT3*4	MT3xMT4		240,0	530.17
MT3*5	MT3xMT5		275,0	706.91
MT4*5	MT4xMT5		300,0	765.85

1037061

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- material HSS, tratament termic integral
- faciliteaza aschierea cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, piese turnate din otel cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, metale neferoase si materiale compozite plastice
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY



	Ø (mm)	Weldon (mm)	L (mm)	
10370611200	12.0	19	50	200.24
10370611300	13.0	19	50	201.02
10370611400	14.0	19	50	202.33
10370611500	15.0	19	50	203.28
10370611600	16.0	19	50	205.27
10370611700	17.0	19	50	206.58
10370611800	18.0	19	50	207.42
10370611900	19.0	19	50	209.84
10370612000	20.0	19	50	219.38
10370612100	21.0	19	50	224.94
10370612200	22.0	19	50	232.18
10370612300	23.0	19	50	247.19
10370612400	24.0	19	50	254.58
10370612500	25.0	19	50	255.95
10370612600	26.0	19	50	267.65
10370612700	27.0	19	50	285.69
10370612800	28.0	19	50	298.02
10370613000	30.0	19	50	323.30
10370613200	32.0	19	50	354.15
10370613500	35.0	19	50	400.89
10370613800	38.0	19	50	441.13
10370614000	40.0	19	50	485.51
10370614200	42.0	19	50	539.28
10370614500	45.0	19	50	576.05
10370614800	48.0	19	50	647.76
10370615000	50.0	19	50	657.31

CSAX

Reductie Con Morse

- material: otel aliat de scule, tratat termic
- in conformitate cu normele DIN 2185
- con exterior rectificat si con interior alezat

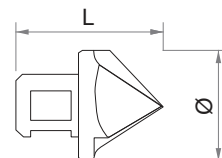


	Dimensiune	Lungime	
MT2*1	MT2-MT1	105,0	95.32
MT3*1	MT3-MT1	124,0	123.37
MT3*2	MT3-MT2	131,0	123.37
MT4*2	MT4-MT2	139,0	169.67
MT4*3	MT4-MT3	156,0	169.67
MT5*2	MT5-MT2	164,0	276.01
MT5*3	MT5-MT3	172,0	249.39

1037031

Tesitor cu 3 muchii 90° HSS, prindere Weldon 19 mm

- material: HSS, tratat termic
- unghi la varf: 90°
- coada Weldon 19 mm
- pentru oteluri ne aliate si slab aliate, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, fonte si materiale plastice compozite



TIVOLY



	Ø (mm)	L (mm)	
10370312500	25	43	785.72
10370313000	30	47	873.57
10370314000	40	52	1037.61
10370315500	55	63	1553.08

CSBD

Dorn pentru mandrina

- in conformitate cu normele DIN 238
- calit si rectificat in intregime



	Dimensiune	Lungime	
MT1-B12	MT1-B12	88,0	74.39
MT1-B16	MT1-B16	94,0	74.39
MT2-B12	MT2-B12	105,0	78.33
MT2-B16	MT2-B16	107,0	87.57
MT2-B18	MT2-B18	115,0	87.57
MT3-B12	MT3-B12	120,0	105.50
MT3-B16	MT3-B16	126,0	105.50
MT3-B18	MT3-B18	134,0	105.50
MT3-B22	MT3-B22	143,0	123.08
MT4-B16	MT4-B16	151,0	129.89
MT4-B18	MT4-B18	159,0	129.89
MT4-B22	MT4-B22	167,0	129.56

1460

Reductii Con Morse, conform DIN 2185

- in conformitate cu DIN 2185
- executie din otel aliat de scule; tratate complet
- con interior alezat,
- con exterior rectificat


DIN
2185

	Con Morse	LT	AMB	
14600300021	2 / 1	92	1	78.20
14600300031	3 / 1	99	1	100.49
14600300032	3 / 2	112	1	100.49
14600300041	4 / 1	124	1	126.23
14600300042	4 / 2	124	1	126.23
14600300043	4 / 3	140	1	126.23
14600300053	5 / 3	156	1	277.05
14600300054	5 / 4	171	1	277.05

1463

Arbore/dorn portmandrina DIN 238

- in conformitate cu DIN 238
- executie din otel aliat de scule; complet tratat
- suprafețele celor doua conuri rectificate, dintr-o singura prindere


DIN
238

	Con Morse	Con mandrina	LT	AMB	
14630300110	MK 1	B 10	86	1	46.72
14630300112	MK 1	B 12	90	1	47.54
14630300116	MK 1	B 16	97	1	47.54
14630300210	MK 2	B 10	101	1	53.44
14630300212	MK 2	B 12	105	1	50.49
14630300216	MK 2	B 16	112	1	50.49
14630300218	MK 2	B 18	120	1	50.49
14630300312	MK 3	B 12	124	1	65.25
14630300316	MK 3	B 16	131	1	71.48
14630300318	MK 3	B 18	139	1	71.48
14630300416	MK 4	B 16	156	1	100.98
14630300418	MK 4	B 18	164	1	100.98

1462

Pana extractie DIN 317

- in conformitate cu DIN 317
- executie din otel aliat de scule; complet tratata,
- pentru scule si portscule cu Con Morse, conform DIN 228


DIN
317

	Con Morse	LT	AMB	
14620700012	MK 1 + 2	140	1	49.18
14620700003	MK 3	190	1	71.48
14620700004	MK 4	225	1	148.03
14620700056	MK 5 + 6	265	1	229.34

1461

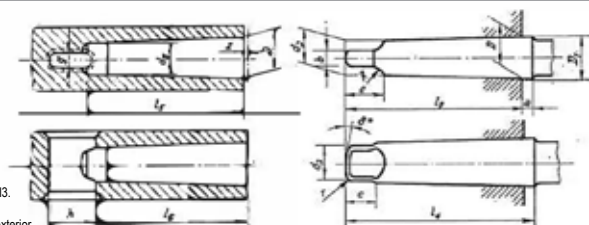
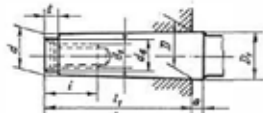
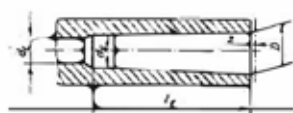
Prelungitor Con Morse, DIN 2187

- in conformitate cu DIN 2187
- executie din otel aliat de scule; tratate complet
- con interior alezat,
- con exterior rectificat


DIN
2187

	Con Morse	LT	AMB	
14610300011	1 / 1	145	1	143.77
14610300012	1 / 2	160	1	162.30
14610300013	1 / 3	181	1	200.00
14610300021	2 / 1	160	1	146.89
14610300022	2 / 2	175	1	181.31
14610300023	2 / 3	196	1	200.00
14610300024	2 / 4	221	1	268.69
14610300031	3 / 1	175	1	206.07
14610300032	3 / 2	194	1	206.07
14610300033	3 / 3	215	1	231.15
14610300034	3 / 4	240	1	281.31
14610300041	4 / 1	200	1	312.30
14610300042	4 / 2	210	1	268.69
14610300043	4 / 3	140	1	281.31
14610300044	4 / 4	265	1	374.43
14610300045	4 / 5	300	1	730.49

Simbol		Con metric				Con morse				Con metric							
		4	6	0	1	2	3	4	5	6	80	100	120	160	200		
Dimensiuni de baza	Conicitate	1:2 =0,05	1:20 =0,05	0,624:12 =1:19,212 =0,05208	0,59858:12 =1:20,047 =0,04998	0,59858:12 =1:20,020 =0,04995	0,60235:2 =1:19,922 =0,05020	0,62326:12 =1:19,254 =0,05194	0,63151:12 =1:19,002 =0,05263	0,62565:12 =1:19,180 =0,05214	1:20 =0,05	1:20 =0,05	1:20 =0,05	1:20 =0,05	1:20 =0,05		
Con exterior	D	4	6	9,045	12,065	17,780	23,825	31,267	44,399	63,348	80	100	120	160	200		
	Q	2	3	3	3,5	5	5	6,5	6,5	8	8	10	12	16	20		
	D1 1)	4,1	6,2	9,2	9,4	18	24,1	31,6	44,7	63,8	80,4	100,5	120,6	160,8	201		
	d 1)	2,9	4,4	6,4	12,2	14,6	19,8	25,9	37,6	53,9	70,2	88,4	106,6	143	179,4		
	d1	-	-	-	M 6	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 36	M 48	M 48		
	d2 1)	-	-	6,1	9	14	19,1	25,2	36,5	52,4	69	87	105	141	177		
	d3 max.	-	-	6	8,7	13,5	18,5	24,5	35,7	51	67	85	102	138	174		
	d4 max.	2,5	4	6	9	14	19	25	35,7	51	67	85	102	138	174		
	l1 max.	23	32	50	53,5	64	81	105,5	129,5	182	196	232	268	340	412		
	l2 max.	25	35	53	57	69	86	109	136	190	204	242	280	356	432		
	l3 max.	-	-	56,5	62	75	94	117,5	149,5	210	220	260	300	380	460		
	l4 max.	-	-	59,5	65,5	80	99	124	156	218	228	270	310	396	480		
	b h 13	-	-	3,9	5,2	6,3	7,9	11,9	15,9	19	26	32	38	50	62		
	c 2)	-	-	6,5	8,5	10	13	16	19	27	24	28	32	40	48		
	e max.	-	-	10,5	13,5	16	20	24	29	40	48	58	68	88	108		
	i min.	-	-	-	16	24	28	32	40	50	65	80	80	100	100		
	R max.	-	-	4	5	6	7	8	10	13	24	30	36	48	60		
	r	-	-	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	5	6	8	10		
	t max.	2	3	4	5	5	7	9	10	16	24	30	36	48	60		
Con interior	d5	H 11	3	4,6	6,7	9,7	14,9	20,2	26,5	38,2	54,6	71,5	90	108,5	145,5	182,5	
	d6	-	-	-	7	11,5	14	18	23	27	33	39	39	52	52		
	l5 min.	25	34	52	56	67	84	107	135	188	202	240	276	350	424		
	l6	21	29	49	52	62	78	98	125	177	186	220	254	321	388		
	g A 13	2,2	3,2	3,9	5,2	6,3	7,9	11,9	15,9	19	23	32	38	50	62		
	h	8	12	15	19	22	27	32	38	47	52	60	70	90	110		
	z 3)	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	1,5	2	2	2	2	3	3		

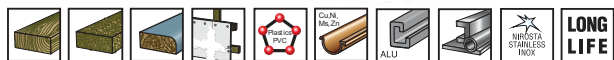


- 1) D1, d si d2 sunt valori aproximative si au caracter informativ. Valorile efective rezulta din conicitate si dimensiunea de baza D si valorile efective ale cotei a, l si l3.
2) Este admis de a mari lungimea c de, stinmjire a capului de evacuare la diametrul d3 pana la valoarea e.
3.) z-in raport cu pozitia nominala de coincidenta cu fata conului interior a planului portant al dimensiunii de bazi D, z este abaterea max. admisa (numai) spre exterior.
COZI CONICE CU CAP DE EVACUARE
COZI CONICE CU GAMA FILETATA

Carota Bi-Metal 8% Cobalt

- dantura variabila de 4/6 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.

WILPU
saw blades



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
30/14 30014 00101	14 mm	9/16 inch	1	59.41
30/16 30016 00101	16 mm	5/8 inch	1	59.41
30/17 30017 00101	17 mm	11/16 inch	1	59.41
30/19 30019 00101	19 mm	3/4 inch	1	59.41
30/20 30020 00101	20 mm	25/32 inch	1	59.41
30/21 30021 00101	21 mm	13/16 inch	1	61.41
30/22 30022 00101	22 mm	7/8 inch	1	61.41
30/23 30023 00101	23 mm	8/9 inch	1	63.42
30/24 30024 00101	24 mm	15/16 inch	1	63.42
30/25 30025 00101	25 mm	1 inch	1	63.42
30/27 30027 00101	27 mm	1 1/16 inch	1	64.42
30/29 30029 00101	29 mm	1 1/8 inch	1	64.42
30/30 30030 00101	30 mm	1 3/16 inch	1	67.92
30/32 30032 00101	32 mm	1 1/4 inch	1	67.92
30/33 30033 00101	33 mm	1 5/16 inch	1	70.09
30/35 30035 00101	35 mm	1 3/8 inch	1	69.76
30/37 30037 00101	37 mm	1 7/16 inch	1	75.10
30/38 30038 00101	38 mm	1 1/2 inch	1	75.10
30/40 30040 00101	40 mm	1 9/16 inch	1	75.10
30/41 30041 00101	41 mm	1 5/8 inch	1	75.10
30/43 30043 00101	43 mm	1 11/16 inch	1	86.45
30/44 30044 00101	44 mm	1 3/4 inch	1	90.62
30/46 30046 00101	46 mm	1 13/16 inch	1	90.62
30/48 30048 00101	48 mm	1 7/8 inch	1	90.62
30/50 30050 00101	50 mm	1 31/32 inch	1	90.62
30/51 30051 00101	51 mm	2 inch	1	90.62
30/52 30052 00101	52 mm	2 1/16 inch	1	95.79
30/54 30054 00101	54 mm	2 1/8 inch	1	106.47
30/57 30057 00101	57 mm	2 1/4 inch	1	106.47
30/58 30058 00101	58 mm	2 7/25 inch	1	106.47
30/59 30059 00101	59 mm	2 5/16 inch	1	106.47
30/60 30060 00101	60 mm	2 3/8 inch	1	106.47
30/63 30063 00101	63 mm	2 31/64 inch	1	114.32
30/64 30064 00101	64 mm	2 1/2 inch	1	114.32
30/65 30065 00101	65 mm	2 9/16 inch	1	114.32
30/67 30067 00101	67 mm	2 5/8 inch	1	114.32
30/68 30068 00101	68 mm	2 11/16 inch	1	114.32
30/70 30070 00101	70 mm	2 3/4 inch	1	114.32
30/73 30073 00101	73 mm	2 7/8 inch	1	120.49
30/76 30076 00101	76 mm	3 inch	1	120.49
30/79 30079 00101	79 mm	3 1/8 inch	1	120.49
30/83 30083 00101	83 mm	3 1/4 inch	1	120.49
30/86 30086 00101	86 mm	3 3/8 inch	1	134.84
30/89 30089 00101	89 mm	3 1/2 inch	1	134.84
30/92 30092 00101	92 mm	3 5/8 inch	1	147.36
30/95 30095 00101	95 mm	3 3/4 inch	1	169.39
30/98 30098 00101	98 mm	3 7/8 inch	1	185.24
30/102 30102 00101	102 mm	4 inch	1	185.24
30/105 30105 00101	105 mm	4 1/8 inch	1	214.28
30/108 30108 00101	108 mm	4 1/4 inch	1	272.02
30/111 30111 00101	111 mm	4 3/8 inch	1	277.36
30/114 30114 00101	114 mm	4 1/2 inch	1	277.36
30/121 30121 00101	121 mm	4 3/4 inch	1	277.36
30/127 30127 00101	127 mm	5 inch	1	333.44
30/133 30133 00101	133 mm	5 1/4 inch	1	368.82
30/140 30140 00101	140 mm	5 1/2 inch	1	385.84
30/146 30146 00101	146 mm	5 3/4 inch	1	423.72
30/152 30152 00101	152 mm	6 inch	1	438.57
30/160 30160 00101	160 mm	6 1/3 inch	1	496.32
30/168 30168 00101	168 mm	6 2/3 inch	1	566.91
30/177 30177 00101	177 mm	7 inch	1	593.28
30/200 30200 00101	200 mm	7 7/8 inch	1	642.01
30/210 30210 00101	210 mm	8 1/4 inch	1	696.75
30/235 30235 00101	235 mm	9 1/4 inch	1	801.05
30/250 30250 00101	250 mm	10 inch	1	939.23

Carota Bi-Metal

- dinti HSS, corp din otel
- pasul dintilor variabil 4/6
- gauri laterale pentru eliminarea materialului aschiat
- materiale: tabla otel, materiale neferoase, fier, fonta, lemn moale sau dur, grinzi, placaj, placi aglomerate, lemn furniruit, gips-carton, materiale izolate, plastic

WILPU
saw blades



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
29/14 29014 00001	14 mm	9/16 inch	1	40.22
29/16 29016 00001	16 mm	5/8 inch	1	40.22
29/17 29017 00001	17 mm	11/16 inch	1	40.22
29/19 29019 00001	19 mm	3/4 inch	1	40.22
29/20 29020 00001	20 mm	25/32 inch	1	40.22
29/21 29021 00001	21 mm	13/16 inch	1	41.39
29/22 29022 00001	22 mm	7/8 inch	1	41.39
29/23 29023 00001	23 mm	8/9 inch	1	42.89
29/24 29024 00001	24 mm	15/16 inch	1	42.89
29/25 29025 00001	25 mm	1 inch	1	42.89
29/27 29027 00001	27 mm	1 1/16 inch	1	46.39
29/29 29029 00001	29 mm	1 1/8 inch	1	47.06
29/30 29030 00001	30 mm	1 3/16 inch	1	47.56
29/32 29032 00001	32 mm	1 1/4 inch	1	48.40
29/33 29033 00001	33 mm	1 5/16 inch	1	51.90
29/35 29035 00001	35 mm	1 3/8 inch	1	53.07
29/37 29037 00001	37 mm	1 7/16 inch	1	53.74
29/38 29038 00001	38 mm	1 1/2 inch	1	56.07
29/40 29040 00001	40 mm	1 9/16 inch	1	58.74
29/41 29041 00001	41 mm	1 5/8 inch	1	59.91
29/43 29043 00001	43 mm	1 11/16 inch	1	61.41
29/44 29044 00001	44 mm	1 3/4 inch	1	61.41
29/46 29046 00001	46 mm	1 13/16 inch	1	61.75
29/48 29048 00001	48 mm	1 7/8 inch	1	63.75
29/51 29051 00001	51 mm	2 inch	1	64.25
29/52 29052 00001	52 mm	2 1/16 inch	1	64.58
29/54 29054 00001	54 mm	2 1/8 inch	1	72.26
29/57 29057 00001	57 mm	2 1/4 inch	1	72.26
29/58 29058 00001	58 mm	2 7/25 inch	1	72.26
29/59 29059 00001	59 mm	2 5/16 inch	1	73.26
29/60 29060 00001	60 mm	2 3/8 inch	1	73.26
29/64 29064 00001	64 mm	2 1/2 inch	1	77.10
29/65 29065 00001	65 mm	2 9/16 inch	1	77.10
29/67 29067 00001	67 mm	2 5/8 inch	1	77.60
29/68 29068 00001	68 mm	2 11/16 inch	1	77.60
29/70 29070 00001	70 mm	2 3/4 inch	1	82.27
29/73 29073 00001	73 mm	2 7/8 inch	1	86.61
29/76 29076 00001	76 mm	3 inch	1	86.61
29/79 29079 00001	79 mm	3 1/8 inch	1	91.29
29/83 29083 00001	83 mm	3 1/4 inch	1	93.29
29/86 29086 00001	86 mm	3 3/8 inch	1	94.29
29/89 29089 00001	89 mm	3 1/2 inch	1	101.97
29/92 29092 00001	92 mm	3 5/8 inch	1	108.48
29/95 29095 00001	95 mm	3 3/4 inch	1	114.65
29/98 29098 00001	98 mm	3 7/8 inch	1	125.16
29/102 29102 00001	102 mm	4 inch	1	132.34
29/105 29105 00001	105 mm	4 1/8 inch	1	144.52
29/108 29108 00001	108 mm	4 1/4 inch	1	183.74
29/111 29111 00001	111 mm	4 3/8 inch	1	187.41
29/114 29114 00001	114 mm	4 1/2 inch	1	197.43
29/121 29121 00001	121 mm	4 3/4 inch	1	208.44
29/127 29127 00001	127 mm	5 inch	1	225.13
29/133 29133 00001	133 mm	5 1/4 inch	1	248.83
29/140 29140 00001	140 mm	5 1/2 inch	1	260.51
29/146 29146 00001	146 mm	5 3/4 inch	1	286.21
29/152 29152 00001	152 mm	6 inch	1	296.22

Carote Bi-Metal

- pentru gaurire in table de otel, metale neferoase (aluminiiu), plastic, lemn, placaj etc.
- material: HSS Bi-Metal, cu pas variabil pentru eliminarea vibratiilor
- adancimea de taiere: 38 mm



BOC
BOHRRCRAFT

HSS
4 - 6
TPI

	DIM(mm)	DIM.(inch)	LUNGIME	AMB	
19000900014	14	9/16"	38	1	32.13
19000900016	16	5/8"	38	1	32.95
19000900017	17	11/16"	38	1	18.69
19000900019	19	3/4"	38	1	19.84
19000900020	20	-	38	1	23.28
19000900021	21	13/16"	38	1	35.25
19000900022	22	7/8"	38	1	22.95
19000900024	24	15/16"	38	1	24.43
19000900025	25	1"	38	1	24.43
19000900027	27	-	38	1	28.36
19000900029	29	-	38	1	32.30
19000900030	30	1 3/16"	38	1	34.59
19000900032	32	1 1/4"	38	1	35.74
19000900033	33	1 5/16"	38	1	39.02
19000900035	35	1 3/8"	38	1	43.77
19000900037	37	1 7/16"	38	1	48.52
19000900038	38	1 1/2"	38	1	43.77
19000900040	40	1 9/16"	38	1	43.77
19000900041	41	1 5/8"	38	1	48.52
19000900043	43	1 11/16"	38	1	48.52
19000900044	44	1 3/4"	38	1	51.31
19000900045	45	-	38	1	53.44
19000900046	46	1 13/16"	38	1	55.57
19000900048	48	1 7/8"	38	1	51.31
19000900050	50	-	38	1	59.18
19000900051	51	2"	38	1	55.90
19000900052	52	2 1/16"	38	1	61.80
19000900054	54	2 1/8"	38	1	52.79
19000900055	55	-	38	1	54.26
19000900056	56	-	38	1	65.74
19000900057	57	2 1/4"	38	1	55.41
19000900059	59	2 5/16"	38	1	68.20
19000900060	60	2 3/8"	38	1	60.98
19000900064	64	2 1/2"	38	1	77.05
19000900065	65	2 9/16"	38	1	63.28
19000900067	67	2 5/8"	38	1	73.11
19000900068	68	2 11/16"	38	1	73.93
19000900070	70	2 3/4"	38	1	80.00
19000900073	73	2 7/8"	38	1	81.48
19000900075	75	-	38	1	78.52
19000900076	76	3"	38	1	86.89
19000900079	79	3 1/8"	38	1	90.00
19000900083	83	3 1/4"	38	1	94.10
19000900086	86	3 3/8"	38	1	96.23
19000900089	89	3 1/2"	38	1	107.54
19000900092	92	3 5/8"	38	1	112.30
19000900095	95	3 3/4"	38	1	113.77
19000900098	98	3 7/8"	38	1	116.39
19000900102	102	4"	38	1	120.49
19000900105	105	4 1/8"	38	1	127.21
19000900108	108	4 1/4"	38	1	129.02
19000900111	111	4 3/8"	38	1	105.57
19000900114	114	4 1/2"	38	1	108.20
19000900121	121	4 3/4"	38	1	147.21
19000900127	127	5"	38	1	157.54
19000900133	133	5 1/4"	38	1	168.03
19000900140	140	5 1/2"	38	1	178.52
19000900152	152	6"	38	1	256.23
19000900168	168	6 5/8"	38	1	358.52
19000900210	210	8 9/32"	38	1	447.38

Carote Bi-Metal 8% Cobalt 10 TPI

- dantura fina, 10 tpi, realizata din bimetal de inalta calitate, aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata
- placuta baza masiva asigura o taiere neteda si gauri precise pentru suruburi, cabluri si conducte
- ideala pentru: otel si otel inoxidabil, tabla de metal de pana la 1 mm.



WILPU
saw blades



LONG
LIFE



Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
31/14	31014 00101	14 mm	9/16"	1	61.91
31/16	31016 00101	16 mm	5/8"	1	61.91
31/17	31017 00101	17 mm	11/16"	1	61.91
31/19	31019 00101	19 mm	3/4"	1	61.91
31/20	31020 00101	20 mm	25/32"	1	65.92
31/21	31021 00101	21 mm	13/16"	1	65.92
31/22	31022 00101	22 mm	7/8"	1	65.92
31/23	31023 00101	23 mm	19/21"	1	65.92
31/24	31024 00101	24 mm	15/16"	1	70.09
31/25	31025 00101	25 mm	1"	1	70.09
31/27	31027 00101	27 mm	1 1/16"	1	82.44
31/29	31029 00101	29 mm	1 1/8"	1	82.44
31/30	31030 00101	30 mm	1 3/16"	1	82.44
31/32	31032 00101	32 mm	1 1/4"	1	83.61
31/33	31033 00101	33 mm	1 5/16"	1	83.61
31/35	31035 00101	35 mm	1 3/8"	1	83.61
31/38	31038 00101	38 mm	1 1/2"	1	84.94
31/40	31040 00101	40 mm	1 9/16"	1	86.61
31/44	31044 00101	44 mm	1 3/4"	1	94.12
31/46	31046 00101	46 mm	1 13/16"	1	96.63
31/48	31048 00101	48 mm	1 7/8"	1	97.46
31/51	31051 00101	51 mm	2"	1	98.96
31/54	31054 00101	54 mm	2 1/8"	1	101.80
31/57	31057 00101	57 mm	2 1/4"	1	106.31
31/60	31060 00101	60 mm	2 3/8"	1	112.31
31/64	31064 00101	64 mm	2 1/2"	1	116.49
31/65	31065 00101	65 mm	2 9/16"	1	119.99
31/68	31068 00101	68 mm	2 11/16"	1	125.66
31/70	31070 00101	70 mm	2 3/4"	1	127.00
31/73	31073 00101	73 mm	2 7/8"	1	129.67
31/76	31076 00101	76 mm	3"	1	133.01
31/79	31079 00101	79 mm	3 1/8"	1	133.01
31/83	31083 00101	83 mm	3 17/64"	1	133.01
31/86	31086 00101	86 mm	3 3/8"	1	135.18
31/89	31089 00101	89 mm	3 1/2"	1	141.69
31/92	31092 00101	92 mm	3 5/8"	1	147.69
31/95	31095 00101	95 mm	3 3/4"	1	169.72
31/98	31098 00101	98 mm	3 7/8"	1	186.08
31/102	31102 00101	102 mm	4"	1	204.43
31/105	31086 00101	105 mm	4 1/8"	1	236.31
31/108	31108 00101	108 mm	4 1/4"	1	272.69
31/111	31111 00101	111 mm	4 3/8"	1	278.03
31/114	31114 00101	114 mm	4 1/2"	1	285.54
31/121	31121 00101	121 mm	4 3/4"	1	314.75
31/127	31127 00101	127 mm	5"	1	367.65
31/133	31133 00101	133 mm	5 1/4"	1	369.82
31/140	31140 00101	140 mm	5 1/2"	1	387.17
31/146	31146 00101	146 mm	5 3/4"	1	424.89
31/152	31152 00101	152 mm	6"	1	439.91

EKE

Set de carote pentru electricieni

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU®
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKE 30510 00101	22 mm - 10 tpi; 35 / 51 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 1 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	898.01

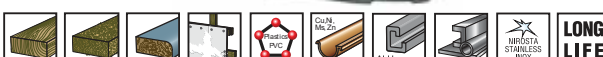
EKE-8

Set de 8 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU®
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKE-8 30511 00101	22 - 83 mm - 4/6 tpi; 22 / 32 / 43 / 51 / 73 / 83 mm - 4/6 ZpZ; ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm)	1	853.45

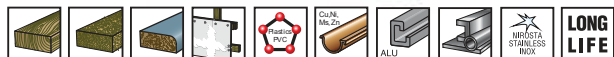
EKAR

Set de carote

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU®
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKAR 30560 00101	19 / 22 / 25 mm - tpi; 32 / 38 / 44 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 10 (14-210 mm); 3 x Ø 14-30S mm; 6 x Ø 32-210S mm; 1 x B32 - 210L	1	1394.16

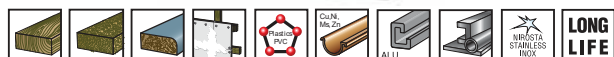
EKS-9

Set de 9 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU®
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKS-9 30502 00101	17 - 58 mm - 4/6 tpi; 17 / 22 / 25 / 27 / 32 / 44 / 58 mm - 4/6 ZpZ ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm)	1	796.38

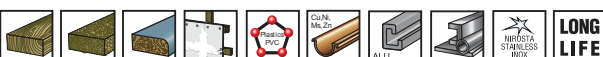
EKA-XL

Set de 23 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU®
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKA-XL 30570 00101	18 - 121 mm - 4/6 tpi; 19 / 22 / 25 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 68 / 76 / 83 / 92 / 95 / 105 / 121 mm - 4/6 ZpZ ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm), 5x ZEB 1	1	2263.97

31 XL

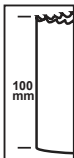
Carote Bi-Metal 8% Cobalt extralungi pentru ferestre si obloane 10 TPI

- carote speciale WILPU Bi-Metal cu 8% Cobalt 10 TPI pentru gauriri pentru montarea ramelor ferestrelor si obloanelor
- adancime de taiere 100 mm



WILPU
saw blades

MADE IN GERMANY



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
31/17 XL 31917 00101	17 mm	11/16 inch	1	286.38
31/22 XL 31922 00101	22 mm	7/8 inch	1	301.06
31/25 XL 31925 00101	25 mm	1 inch	1	316.75

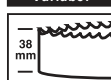
EKS

Set de carote pentru instalatori

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



MADE IN GERMANY



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKS 30501 00101	19 / 25 mm - 10 tpi 32 / 38 / 44 / 57 / 68 mm - 4/6 tpi; ZE 1 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	913.20

EKA-3 EKO

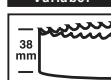
NOU

Set de carote

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



MADE IN GERMANY



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKA 3 30550 00101	19 / 22 / 25 mm - 10 tpi; 32 / 35 / 38 / 44 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 2 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	1131.15

ZE 1

Arbore carote cu tija rotunda 6 mm (14-30 mm)

- diametru prindere: 6 mm
- tija rotunda, 6 mm (pentru carote 14-30 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 1 30301 00001	6 mm	14-30 mm	1	40.72

ZE 2

Arbore carote cu tija hexagonala 9,5 mm (14-30 mm)

- coada hexagonala 9,5 mm
- tija hexagonala 9,5 mm (pentru carote 14-30 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 2 30302 00001	9,5 mm	14-30 mm	1	69.92

ZE 3

Arbore carote cu tija hexagonala 11 mm (14-30 mm)

- coada hexagonala 11 mm
- tija hexagonala 11 mm (pentru carote 14-30 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 3 30303 00001	11 mm	14-30 mm	1	82.11

ZE 4

Arbore carote cu tija hexagonala 11 mm (32-250 mm)

- coada hexagonala 11 mm
- tija hexagonala 11 mm (pentru carote 32-250 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 4 30304 00001	11 mm	32-250 mm	1	105.64

ZE 4A

Arbore carote cu tija hexagonala 9,5 mm (32-250 mm)

- coada hexagonala 9,5 mm
- tija hexagonala 9,5 mm (pentru carote 32-250 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 4A 30308 00001	9,5 mm	32-250 mm	1	86.28

ZE 4B

Arbore carote cu tija hexagonal 11 mm (32-250 mm) cu burghiu de centrare de 102 mm

- coada hexagonală 11 mm
- tija hexagonală 11 mm (pentru carote 32-250 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	Carote	
ZE 4B	30312 00001	11	32-250 mm	81.61

ZE 5

Arbore carote cu tija hexagonal 11 mm (32-250 mm), cu eliberare rapida

- coada hexagonală 11 mm
- burghiu de centrare lung 102 mm
- pentru carote cu diametre: 32-250 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	Carote	
ZE 5	30305 00001	11	32-250 mm	92.62

ZE 6

Arbore carote cu tija SDS-plus (14-30 mm)

- coada: SDS-plus
- tija SDS-plus (carote 14-30 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		tip	Carote	
ZE 6	30306 00001	SDS-plus	14-30 mm	94.12

ZE 7

Arbore carote cu tija SDS-plus (32-250 mm)

- coada: SDS-plus
- tija SDS-plus (carote 32-250 mm) cu burghiu pilot 6,3 mm / 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		tip	Carote	
ZE 7	30307 00001	SDS-plus	32-250 mm	103.30

ZE 8

Arbore carote cu tija hexagonal 9,5 mm (32-250 mm), cu arc ejector

- coada hexagonală 9,5 mm
- tija hexagonală cu ejectare dop, 9,5 mm (32-250 mm) cu burghiu pilot lungime, 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	Carote	
ZE 8	30310 00001	9,5	32-250 mm	204.43

ZE 9

Arbore carote cu tija hexagonală 11 mm (14-30 mm), cu burghiu de centrare de 180 mm

- coada hexagonală 11 mm
- burghiu de centrare lung 180 mm
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 31XL



WILPU®
saw blades

Art.		mm	Carote	
ZE 9	30309 00001	11	14-30 mm	169.39

ZEV 11

Prelungitor hexagonal 11 mm pentru carote

- prelungitor pentru arbori: ZE 3 / ZE 4 / ZE 5
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	
ZEV 11	30401 00001	11 mm	78.94

ZEB1

Burghiu de centrare 83 mm

- lungime: 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	
ZEB1	30410 00001	83	34.04

ZEB2

Burghiu de centrare 102 mm

- lungime: 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		mm	
ZEB2	30411 00001	102	36.55

1910

Arbori pentru carote

- executie din oțel aliat, tratament termic
- prinderea pe filet M14
- burghiul de centrare, executie din HSS



BOC
BOHRCRAFT

	Tip	Prindere	Carote	Filet	
19100900001	AS 1	SW 11	14-30 mm	1/2"x20	49.18
19100900011	AS 11	SW 9,5	14-30 mm	1/2"x20	42.79
19100900003	AS 3	SW 11	32-210 mm	5/8"x18	77.54
19100900033	AS 33	SW 9,5	32-210 mm	5/8"x18	75.57
19100900004	AS 4	SDS-plus	14-30 mm	1/2"x20	54.43
19100900006	AS 6	SDS-plus	32-210 mm	5/8"x18	77.54

ZEB3

Burghiu centrare placat T.C.T. 102 mm

- lungime: 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
ZEB3	30412 00001	102 mm	43.56

ZEB4

Burghiu de centrare 185 mm

- lungime: 185 mm
- potrivit pentru carote Art. 31XL



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
ZEB4	30414 00001	185 mm	46.23

ZEV - 9.5

Adaptor carote

- coada hexagonala 9.5 mm
- potrivit pentru ZE2, ZE4A, ZE8



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
ZEV - 9.5	30402 00001	9.5 mm	78.94

ZE 12

Pilot de ghidare carote cu cap de burghiu

- dorn de ghidare cu cap de gaurire pentru carote gauri extra-lungi din bi-metal cu adancime de taiera de 300 mm (lungime totala 460 mm)



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
ZE 12	30416 00001	12 mm	642.34

ZEB5

Dorn de ghidare

- pentru lungime maxima de gaurire: 165 mm
- utilizare cu arbore carote hexagonal 11 mm (32-210 mm), extralung cu arc ejector
- potrivit pentru carote Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
ZEB5	30415 00001	max. 165 mm	125.00

ZES

Arc ejector pentru carote

- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.			
ZES	30420 00001		8.84

ZE A

Adaptor pentru arbori carote

- adaptor pentru arbori: ZE1 / ZE2 / ZE3 / ZE6
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.			
ZE A	30430 00001		15.52

ZEI

Surub cu cap imbus pentru arbori carote

- potrivit pentru toate modelele de arbori de carote



WILPU®
saw blades

Art.			
ZEI	30431 00001		2.00

UL-ZE 1

Arbore cu coada SDS-plus pentru carote T.C.T.

- coada de prindere SDS-plus
- lungime: 118 mm
- potrivit pentru carote Art. 33



WILPU®
saw blades

Art.		Prindere	Lungime	
UL-ZE 1	33301 00001	SDS-Plus	118 mm	294.55

UL-ZE 2

Arbore cu coada hexagonala pentru carote T.C.T.

- coada de prindere hexagonala: 11 mm
- lungime: 118 mm
- potrivit pentru carote Art. 33



WILPU®
saw blades

Art.		Prindere	Lungime	
UL-ZE 2	33302 00001	hex. 11 mm	118 mm	298.56

UL-ZEB 1

Burghiu de centrare placat T.C.T.

- potrivit pentru arborii de carote: UL-ZE 1 si UL-ZE 2
- lungime: 120 mm



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
UL-ZEB 1	33401 00001	120 mm	46.39

UL-ZEB 2

Burghiu de centrare HSS

- potrivit pentru arborii de carote: UL-ZE 1 si UL-ZE 2
- lungime: 109 mm



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	
UL-ZEB 2	33402 00001	109 mm	43.39

>>RE-LOAD<<

Sistem cu eliberare rapida pentru carote

Potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S

- schimbare rapida a arborelui intre diferite diametre si diferite tipuri de carote
- un singur arbore pentru toate diametrele cuprinse intre 14 - 210 mm
- concentricitate absoluta si diametru real pentru fiecare dimensiune
- design compact "heavy duty" pentru cele mai inalte exigente si o durata de viata foarte lunga
- nu este nevoie de consumatoare de timp pentru a fixa gaura de pe gaura arborelui
- potrivit tuturor brandurilor carote de pe piata*

* cu filet de 1/2" (20 UNF) sau 5/8" (18 UNF)



WILPU®
saw blades



ZE 10

Arbore RE-LOAD® pentru carote

- coada hexagonală 9,5 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 10	30315 00001	9,5 mm	14-210 mm	1	181.57

RL ZEB4

Burghiu de centrare pentru arborele RE-LOAD®

- material burghiu: HSS
- lungime: 100 mm



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	Ambalare	
RL ZEB4	30413 00001	100 mm	1	34.88

RL B14-30S

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 5 x Ø 14-30 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RL B14-30S	30434 00005	5 x Ø 14-30 mm	1	206.10

RL B32-210S

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 5 x Ø 32-210 mm
- pentru carote cu diametrul: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RL B32-210S	30432 00005	5 x Ø 32-210 mm	1	214.28

RLAS 1

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 2 x Ø 14-30 mm; 3 x Ø 32-210 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RLAS 1	30433 00005	2 x Ø 14-30 mm; 3 x Ø 32-210 mm	1	211.11

RL B32-210L

Adaptor RE-LOAD® pentru carote 32-210 mm

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- pentru carote cu diametrul: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Diametru carote	Ambalare	
RL B32-210L	30435 00001	1 x Ø 32-210 mm	1	46.39

RL B14-210L

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote 14-210 mm

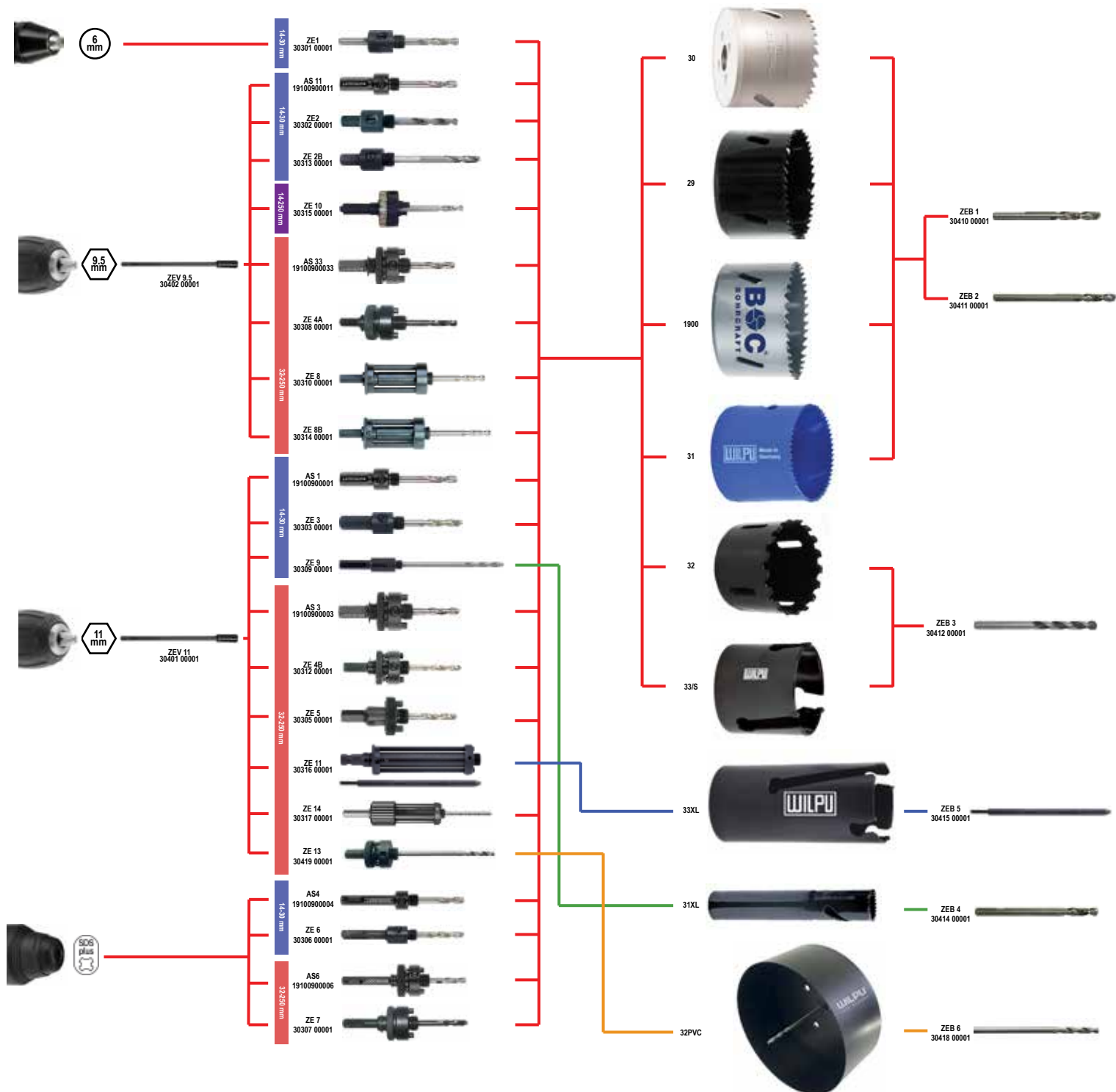
- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- 2 adaptoare pentru carote cu diametrul: 1 x Ø 14-30 mm si 1 x Ø 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Diametru carote	Ambalare	
RL B14-210L	30436 00002	1 x Ø 14-30 mm / 1 x Ø 32-210 mm	1	93.12

Tabel compatibilitate accesorii pentru carote cu filet prindere M14



**Turatie recomandata la gaurirea
cu carote / rpm**

Diametru						
mm Ø	inch Ø	otel	otel inoxidabil	fonta	alam a	aluminu
14 mm	9/16 inch	580	300	400	790	900
16 mm	5/8 inch	550	275	365	730	825
17 mm	11/16 inch	500	250	330	665	750
19 mm	3/4 inch	460	230	300	600	690
20 mm	25/32 inch	440	220	290	580	670
21 mm	13/16 inch	425	210	280	560	630
22 mm	7/8 inch	390	195	260	520	585
23 mm	8/9 inch	390	195	260	520	570
24 mm	15/16 inch	370	185	245	495	555
25 mm	1 inch	350	175	235	470	525
27 mm	1 1/16 inch	325	160	215	435	480
29 mm	1 1/8 inch	300	150	200	400	450
30 mm	1 3/16 inch	285	145	190	380	425
32 mm	1 1/4 inch	275	140	180	360	410
33 mm	1 5/16 inch	268	135	175	345	390
35 mm	1 3/8 inch	250	125	165	330	375
37 mm	1 7/16 inch	240	120	160	315	360
38 mm	1 1/2 inch	240	120	160	315	360
40 mm	1 9/16 inch	220	110	145	290	330
41 mm	1 5/8 inch	210	105	140	280	315
43 mm	1 11/16 inch	205	100	135	270	305
44 mm	1 3/4 inch	195	95	130	250	295
46 mm	1 13/16 inch	190	95	125	250	285
48 mm	1 7/8 inch	180	90	120	240	270
51 mm	2 inch	170	85	115	230	255
52 mm	2 1/16 inch	165	80	110	220	245
54 mm	2 1/8 inch	160	80	105	210	240
57 mm	2 1/4 inch	150	75	100	200	225
58 mm	2 7/25 inch	145	75	100	195	225
59 mm	2 5/16 inch	145	75	100	195	225
60 mm	2 3/8 inch	140	70	95	190	220
64 mm	2 1/2 inch	135	65	90	180	205
65 mm	2 9/16 inch	130	65	85	175	200
67 mm	2 5/8 inch	130	65	85	170	195
68 mm	2 11/16 inch	130	65	85	170	195
70 mm	2 3/4 inch	125	60	80	160	185
73 mm	2 7/8 inch	120	60	80	160	180
76 mm	3 inch	115	55	75	150	170
79 mm	3 1/8 inch	110	55	70	140	165
83 mm	3 1/4 inch	105	50	70	140	155
86 mm	3 3/8 inch	100	50	65	130	150
89 mm	3 1/2 inch	95	45	65	130	145
92 mm	3 5/8 inch	95	45	60	120	140
95 mm	3 3/4 inch	90	45	60	120	135
98 mm	3 7/8 inch	90	45	60	120	135
102 mm	4 inch	85	40	55	110	130
105 mm	4 1/8 inch	80	40	55	110	120
108 mm	4 1/4 inch	80	40	55	110	120
111 mm	4 3/8 inch	80	40	50	100	120
114 mm	4 1/2 inch	75	35	50	100	105
121 mm	4 3/4 inch	70	35	45	90	95
127 mm	5 inch	65	30	40	85	90
133 mm	5 1/4 inch	65	30	40	85	90
140 mm	5 1/2 inch	65	30	35	80	85
146 mm	5 3/4 inch	60	30	35	80	85
152 mm	6 inch	55	25	35	75	85
160 mm	6 1/3 inch	55	25	35	75	85
168 mm	6 2/3 inch	55	25	35	75	85
177 mm	7 inch	50	20	30	70	80
200 mm	7 7/8 inch	50	20	30	70	80
210 mm	8 1/4 inch	45	20	30	70	80

F3513A

Mandrina cu cheie 1,5-13 mm 1/2"-20UNF

- recomandata pentru masini electrice portabile
- deschiderea mandrinei 1,5-13,0 mm
- prindere pe filet 1/2"-20 UNF
- otel calit
- elemente active rectificate
- cheie de strangere inclusa



	Capacitate	Ambalare	
F3513A	1,5-13,0	1	38.20

20UNF

Dorn pentru mandrina SDS-plus 1/2"-20UNF



	Dimensiune	Ambalare	
20UNF	SDS-plus - 1/2"-UNF	1	8.76

73513A

Mandrina cu cheie 1,5-13 mm 1/2"-20UNF cu dorn adaptor SDS Plus

- recomandata pentru masini electrice portabile
- deschiderea mandrinei 1,5-13,0 mm
- prindere pe filet 1/2"-20 UNF
- otel calit
- elemente active rectificate
- cheie de strangere inclusa



	Capacitate	Ambalare	
73513A	1,5-13,0	1	41.59

124K

Mandrina rapida 1,5-13 mm

- recomandata pentru utilizare pe polizoare electrice unghiulare
- capacitate: Ø1,5-13,0 mm
- filet: M14
- 2 mansoane metalice
- sistem de blocare



	Capacitate	Ambalare	
124K	1,5-13,0	1	450.16

DRDM

Mandrina automata cu prindere pe con

- recomandata pentru utilaje stationare
- forta mare de strangere
- nu necesita cheie de strangere



	Dimensiune	Dorn	Lungime	
J0106-B12	0,5-6,0 mm	B12	71,0	289.61
J0108-B12	0,0-8,0 mm	B12	81,0	281.30
J0110-B12	1,0-10,0 mm	B12	91,0	281.30
J0113-B12	1,0-13,0 mm	B12	101,0	286.86
J0113-B16	1,0-13,0 mm	B16	101,0	286.86
J0116-B18	3,0-16,0 mm	B18	113,0	345.46
J0120-B22	5,0-20,0 mm	B22	132,0	521.92

DRDH

Mandrina cu cheie cu prindere pe con

- recomandata pentru utilaje stationare
- cheie de strangere inclusa
- otel calit
- elemente active rectificate
- cheie de strangere inclusa



	Dimensiune	Dorn	Lungime	
J2110-B12	1,0-10,0 mm	B12	71,0	133.19
J2113-B16	1,0-13,0 mm	B16	81,0	172.38
J2116-B18	3,0-16,0 mm	B18	91,0	219.39
J2120-B22	5,0-20,0 mm	B22	101,0	420.39

DRILL DOCTOR 400

Masina de ascutit burghie DRILL DOCTOR 400

- ideal pentru DIY
- tipuri de burghie de zidarie cu carbura, HSS, HSS-Co, HSS-TiN
- recomandat pentru burghie in gama dimensionala Ø 2,5 - 13 mm
- unghi la varf 118°
- operatie de ascutire simpla pe fata de asezare

DD
400



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



1111177400B

2,5-13 mm / unghi la varf 118°

1062.93

11111720001

Piatra diamantata de ascutit Gr. 180

- pentru masinile de ascutit burghie Drill Doctor 360, 500, 750

M
180



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



11111720001

Gr. 180

470.16

11111720004

Piatra diamantata de ascutit Gr. 100

- pentru masinile de ascutit burghie Drill Doctor 360, 500, 750

M
100



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



11111720004

Gr. 100

471.30

11111720002

Mandrina 2,5-19 mm DRILL DOCTOR

- pentru masinile de ascutit burghie Drill Doctor 500, 750

Ø
25-19



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



11111720002

2,5-19 mm

803.39

DRILL DOCTOR 500

Masina de ascutit burghie DRILL DOCTOR 500

- ideal pentru DIY si profesional
- tipuri de burghie de zidarie cu carbura, HSS, HSS-Co, HSS-TiN
- recomandat pentru burghie in gama dimensionala Ø 2,5 - 13 mm
- unghi la varf 118° - 135°
- operatie de ascutire pe fata de asezare si detalonare suplimentara (split point)

DD
500



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



1111177500M

2,5-13 mm / unghi la varf 118°-135°

2202.11

DRILL DOCTOR 750

Masina de ascutit burghie DRILL DOCTOR 750

- recomandat pentru burghie in gama dimensionala Ø 2,5 - Ø 19 mm
- unghi la varf 118° - 135°
- operatie de ascutire pe fata de asezare si detalonare suplimentara (split point)
- unghi de degajare ajustabil

DD
750



TIVOLY

Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener



Dimensiune



1111177750M

2,5-19 mm / unghi la varf 118°-135°

2719.56

BRANDURI 2025



= Solutie multibrand =

Firme de top la un loc, solutie unica!

Legenda

- Scule antiexplozie (ATEX)
- Scule izolate la 1000 V
- Scule de mana
- Scule electrice, pneumatice, hidraulice
- Scule de masura si control
- Scule industriale pentru prelucrare lemn
- Scule aschietoare



scule
de mână



scule electrice
pneumatice
hidraulice



scule de măsură
și control



scule
așchietoare



scule pentru
industrializarea
lemnului

MULTI BRAND

Firme de top la un loc, soluție unică!

