

Etichetele discurilor de debitare si polizare UNIOR sunt produse in conformitate cu recomandarile EN 12413 si oSa.

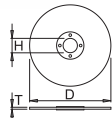


### 1210

#### Disc abraziv pentru debitare otel si otel inoxidabil

- partea ranforsata a discului cu rasina pentru taieri manuale pe masini fixe cu viteza de lucru de 80 m/s, cu o insertie metalica
- discurile de taiere sunt in conformitate cu Standardul EN 12413 si producerea acestora este aprobata de Certificarea de Securitate DSA 1819 (lucrul pe partea laterala nu este permisa)
- discurile de taiere sunt confectionate conform specificatiilor pentru otel universal si materiale neferoase
- material: A46SBF

A46SBF



UNIOR

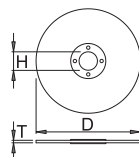
Barcode	D	T	H	Weight	Material	Price
610518	115	1	22	24	1F 25	13.28
610519	115	1.6	22	39	1F 25	12.95
610520	125	1	22	31	1F 25	14.10
610521	125	1.6	22	50	1F 25	13.28
610522	180	1.6	22	91	1F 25	21.80
610523	230	1.6	22	150	1F 25	28.20

### 1200/1

#### Disc abraziv pentru debitare otel

- partea plata intarita pentru pentru taierea unghiulara, viteza discului 80 m/s, prevazute cu o insertie metalica
- disc de taiere OSA in conformitate cu standardul European EN 12413 (nu este permisa polizarea pe partea laterala)
- material: A30S1BF

A30S1BF



UNIOR

Barcode	D	T	H	Weight	Material	Price
610487	230	3	22	282	1F 25	20.98

### TV 509 C - Accesorii

#### Disc abraziv pentru metal 355 mm

- dimensiuni: 355x3,0x25,4 mm
- material A 30 RBF



Barcode	Dimensiune	Price
5.511	355x3,0x25,4 mm	37.70

### 1216

#### Disc lamelar frontal

- disc plat este folosit pentru viteze periferice de 80 m/s
- productia este aprobata de Normativele de Securitate
- aplicatii: polizari brute si fine, polizari borduri si indepartarea marginilor zimtate, inlaturarea vopselelor, curatirea pieselor tumate, polizarea suprafetelor.
- utilizari: aluminiu, materiale usoare, otel, plastic, lemn, oteluri aliate, aliaje nemetale



UNIOR

Barcode	D	Z	Weight	Material	Price
610539	115	40	75	1F 20	34.59
610540	115	60	70	1F 20	34.59
610541	115	80	65	1F 20	34.59
610544	125	40	90	1F 20	40.33
610545	125	60	80	1F 20	40.33
610546	125	80	70	1F 20	40.33

### XT10162016020

NOU

#### Placa de slefuit cu velcro 125 mm

- placa de slefuit cu velcro: compatibila cu toate foile abrazive cu diametrul de 125 mm
- arbore flexibil la 30°: va permite sa va adaptati la suprafata de slefuit si permite o lucrare mai fina
- potrivit pentru toate masinile de insurubat si gaurit



TIVOLY

Barcode	Ø	mm	Weight	Price
XT10162016020	125	125 x 125 x 130	358	141,97



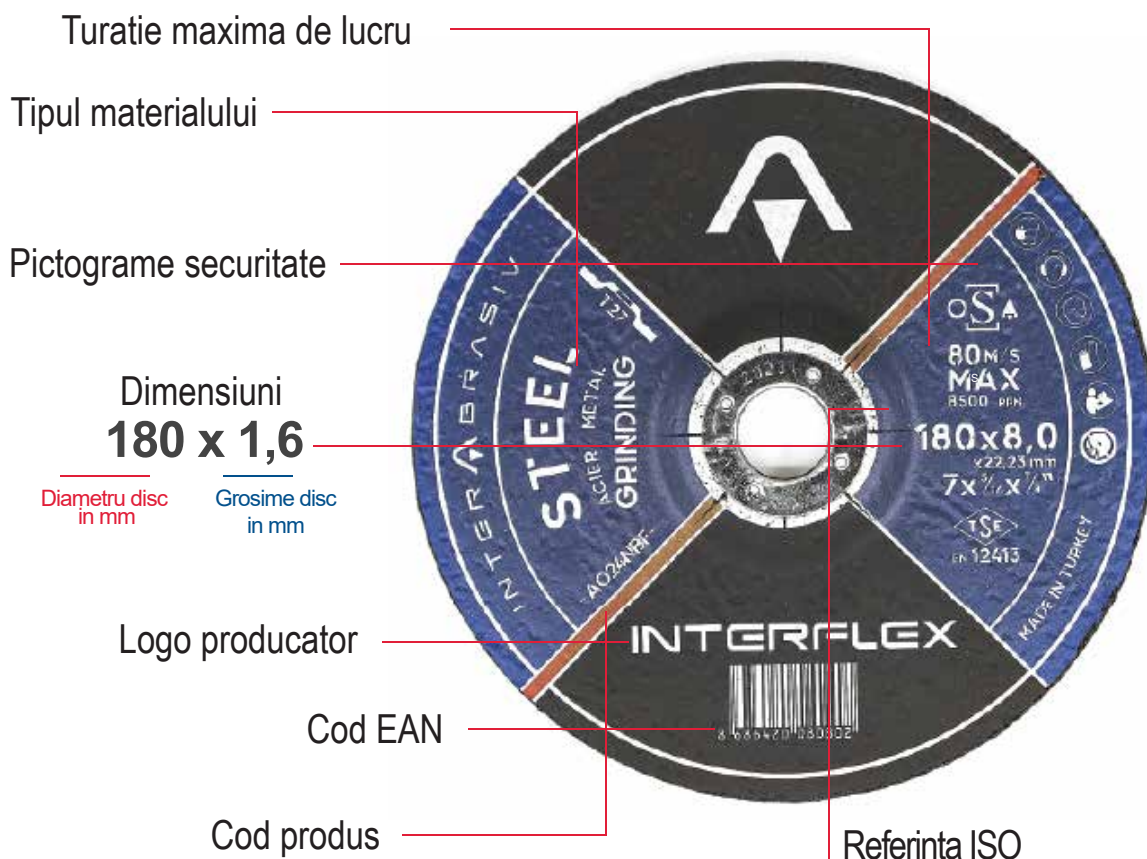
**1 - Inel:** data expirarii produsului este gravata pe inelul metalic si acest inel permite o mai buna fixarea produsului la polizorul unghiular.

**2 - Eticheta :** informatiile produsului includ toate datele relevante referitoare la produs si aplicatii.

**3 - Fibra de sticla:** Siguranta produsului este asigurata cu diferitele calitati ale fibrei de sticla.

**4 - Amestecul:** amestecul de granule, formulat conform specificului aplicatiilor si a materialului de lucru.  
**GRANULE AJUTR DE UMLERE** prin inginerie aplicată chimic pentru a atinge eficienta maxima.  
**RASINA** Se foloseste pulbere sau rasina lichida pentru lipirea discuri impreuna.

**5 - Fibra de sticla:** Siguranta produsului este asigurata cu diferitele calitati ale fibrei de sticla.



**AO**

AO : Oxid de aluminiu  
 ZA : Aliaj de aluminiu si zirconiu  
 CW : Mix ceramic  
 SC : Carbura de siliciu

**60**

Dimensiune granulat  
 24 – 36 – 40 – 46 – 60  
 Grosier ← Fin

**T**

Duritate produs  
 N – P – Q – R – S – T  
 Moale ← Dur

**BF**

Liant  
 BF : Fibra de sticla  
 armatura  
 sintetica  
 Rasina  
 Liant

**Culori produs:**

Inox : Rosu  
 Piatra : Verde

Otel : Negru  
 Fonta : Negru

Aluminiu : Grey

**NOU**

### Disc abraziv pentru debitare otel si otel inoxidabil plat

- discurile de taiere sunt confectionate conform specificatiilor pentru otel universal si materiale neferoase
- disc de taiere OSA in conformitate cu standardul European EN 12413 (nu este permisa polizarea pe partea laterala)

25 buc



**INTERFLEX**  
**INTERABRASIV**



Barcode	D	T	H	Forma	RPM	Rigiditate	Price
4079111010	115	1.0	22.23	41	13300	T	5.47
4079111610	115	1.6	22.23	41	13300	T	5.84
4079121010	125	1.0	22.23	41	12250	T	6.03
4079121610	125	1.6	22.23	41	12250	R	6.79
4079151610	150	1.6	22.23	41	10200	T	8.48
4079181610	180	1.6	22.23	41	8600	T	9.43
4079231610	230	1.6	22.23	41	6650	T	13.20

**NOU**

### Disc abraziv pentru debitare otel plat

- discurile de taiere sunt confectionate conform specificatiilor pentru otel universal si materiale neferoase
- disc de taiere OSA in conformitate cu standardul European EN 12413 (nu este permisa polizarea pe partea laterala)

25 buc



**INTERFLEX**  
**INTERABRASIV**



Barcode	D	T	H	Forma	RPM	Rigiditate	Price
4078111010	115	1.0	22.23	41	13300	T	4.90
4078111610	115	1.6	22.23	41	13300	T	5.28
4078113010	115	3.0	22.23	41	13300	S	6.22
4078121010	125	1.0	22.23	41	12250	T	5.47
4078121610	125	1.6	22.23	41	12250	R	5.84
4078123010	125	3.0	22.23	41	12250	S	6.98
4078151610	150	1.6	22.23	41	10200	T	7.54
4078153010	150	3.0	22.23	41	10200	S	8.86
4078181610	180	1.6	22.23	41	8600	T	8.48
4078183010	180	3.0	22.23	41	8600	S	10.56
4078231610	230	1.6	22.23	41	6650	T	12.25
4078233010	230	3.0	22.23	41	6650	S	15.08
4078353010	350	3.0	25.40	41	4400	T	41.48

**NOU**

### Disc abraziv pentru polizare otel cu degajare

- discurile de taiere sunt confectionate conform specificatiilor pentru otel universal si materiale neferoase
- disc de taiere OSA in conformitate cu standardul European EN 12413 (nu este permisa polizarea pe partea laterala)

25 buc



**INTERFLEX**  
**INTERABRASIV**



Barcode	D	T	H	Forma	RPM	Rigiditate	Price
4178116070	115	6.0	22.23	27	13300	N	8.67
4178126070	125	6.0	22.23	27	12250	N	9.99
4178156070	150	6.0	22.23	27	10200	N	13.57
4178186070	180	6.0	22.23	27	8600	N	16.78
4178236070	230	6.0	22.23	27	6650	N	26.96

# Alegerea accesoriului abraziv potrivit

Alegerea accesoriului abraziv potrivit pentru aplicatie este cel mai important aspect la utilizarea abrazivilor. Flexibilitate, agresiune și condițiile de suprafață ale materialelor ar putea crea diferențe majore în timpul lucrului.

## Discurile abrazive sunt fabricate:

-dintr-un amestec de granule abrazive,

-o structura tesuta

si

-un liant (material de lipire).

Agentul de lipire poate fi o rasina, simpla sau cu armatura din fibra de sticla. Poti alege dintr-o gama variata de discuri debitare sau discuri polizare

Rafturile magazinelor de scule electrice si accesorii sunt pline cu o gama foarte variata de discuri abrazive pentru orice proiect si orice tip de material prelucrat.

Desi, pentru un ochi neavizat, toate arata la fel, discurile abrazive sunt foarte diferite.

O anumita caracteristica a discurilor va surprinde un utilizator incepator: valabilitatea discului.

*Discurile abrazive expira.*

## Materiale utilizate la granule:

**Abrazivele** sunt materiale dure, aglomerate sau pulverulente:

**naturale** (în acest caz au origine [minerală](#) [1])

sau

**sintetice**, cu ajutorul căruia se pot desprinde, prin frecare, aşchii mici dintr-un alt [material](#).

Se întrebuinţează la prelucrarea suprafeţei pieselor de metal, de sticlă etc., a pietrelor preţioase, a mineralelor şi a altor materiale.

Poate fi folosit sub formă de pulbere uscată sau amestecată cu ulei (ex. praf de şmirghel), de pulbere lipită pe hârtie ori pe pânză (ex. hârtie sticlă) sau de unelte ([abrazoare](#)).

**Materiale abrazive naturale.**

Din categoria materialelor abrazive naturale fac parte:  [cuarţul](#) (SiO<sub>2</sub>), şmirghelul (25-30% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> +Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + silicaţi), cu [duritatea Mohs](#) 7 -8, folosit la pânzele abrazive şi

hârţile abrazive, precum şi la pietrele abrazive de mână şi corindonul natural (până la 95% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) cu duritatea 9.

**Materiale abrazive sintetice.** Materialele abrazive sintetice sunt: electrocorindonul (corindon sintetic), [carbura de siliciu](#) (denumită comercial carborundum), carbura de bor şi [nitrura cubică de bor](#). Electrocorindonul se sintetizează la temperaturi de 2000...2050°C, în cuptoare electrice, din minereuri bogate în oxizi de aluminiu, de exemplu în [bauxită](#). [2] În funcţie de procentul de oxid de aluminiu obţinut, electrocorindonul poate fi de două varietăţi: electrocorindon normal (cu minim 94,6% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) de culoare cenuşie sau roz-roşcată şi electrocorindon nobil (cu 99% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) de culoare roz-deschis sau albă.

Carbura de siliciu (SiC) se realizează în cuptoare electrice, la 1800...1850°C, din nisip de cuarţ şi cocs. Se distinge carbura de siliciu neagră, simbol Cn (cu un conţinut sub 95% de SiC) şi carbura de siliciu verde, simbol Cv (cu un conţinut de peste 97% SiC). Carbura de siliciu verde este superioară, are duritate mai mare şi cu muchii mai ascuţite, dar este şi mai fragilă. Carbura de siliciu se distinge printr-o duritate foarte mare, între 9 şi 10 după scara Mohs, însă este mai puţin tenace decât corindonul.

Carbura de siliciu se foloseşte pentru rectificarea materialelor fragile: fontă cenuşie, fontă maleabilă înainte de recoacere, pentru materiale foarte moi: [bronz moale](#), [aluminiu](#), [alamă](#), [cupru](#), precum şi pentru ascuţirea plăcuţelor din carburi metalice sinterizate ale sculelor aşchietoare.

Carbura de bor este un compus chimic cu 85...95% carbură de bor cristalizată şi se obţine prin topirea oxidului de bor cu [carbon](#). Are o duritate mai mare decât carbura de siliciu şi este foarte fragilă. Se utilizează în special ca pulbere sau pastă abrazivă pentru [lepuire](#).

Nitrura cubică de bor se obţine prin supunerea nitrurii de bor cristalizată în sistem hexagonal unei acţiuni combinate de presare sub regim termic ridicat, condiţii în care îşi schimbă structura cristalină din sistem hexagonal într-un sistem cubic asemănător diamantului (structură cristalină de [blendă](#)). Se caracterizează prin rezistenţă foarte mare la uzură în exploatare. Este realizată în SUA sub denumirea comercială de borazon şi în Rusia cu denumirea elbor şi cubonit.

## Răşină fenolică

Cea mai puternică şi mai rezistentă legătură disponibilă. Temperatura, rezistenţa la apă şi mecanica permite lipirea lareţine la viteză mare şi şlefuire şi şlefuire sub presiune.

**Filler activ**

Formula de răşină este umplută cu umpluturi active care disipează căldura care permite ca legătura să dureze şi să protejeze granulele chiar în aplicaţii de înaltă presiune, cu turaţii ridicate.

**Dimensiune de sus**

Dimensiunea superioară este al 3-lea strat de răşină care poate rezista la dimensiuni mari cantităţi de agenţi chimici de răcire care răcesc suprafaţa materialului pentru a proteja granulele şi pentru a preveni deteriorarea piesei de prelucrat.

**Duritatea produsului** funcţionează într-un mod foarte simplu:

Dacă discul este dur, durata de viaţă este lungă, dar viteza de tăiere este mică.

Dacă discul este mai moale, viteza de tăiere este mai mare, dar durata de viaţă este redusă.

Cele mai multe dintre discurile noastre din inox au duritate T şi acesta este standardul nostru.

\* Dacă comandaţi ceva, duritatea va fi întotdeauna T.

Nu este vorba de recomandare, ci de alegere de fapt. Unii utilizatori doresc discul rapid cu durată de viaţă mai mică, unii utilizatori doresc discul lent cu durată de viaţă mai lungă. De ce diferitele materiale au nevoie de diferite discuri de şlefuit sau taiat.

Cu toate opţiunile de discuri de disponibile, a afla care dintre ele va fi cea mai eficientă şi mai rentabilă pentru materialul de lucru poate fi copleşitor, cel puţin.

Va ajutam să acoperiţi elementele de bază despre motivul pentru care diferite materiale vor avea nevoie de diferite discuri abrazive - şi cum să selectaţi tipul de abraziv potrivit pentru discul dvs. de.

Deci, de ce exact materiale diferite necesită diferite tipuri de discuri?

Se reduce la proprietăţile materialului (adică duritatea şi chimia materialului) şi procesul de şlefuire propus: factori precum maşina, lichidul de răcire, etc.

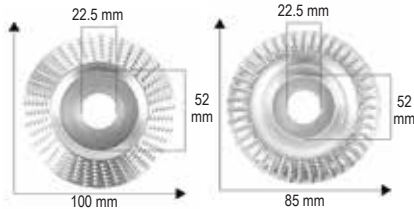
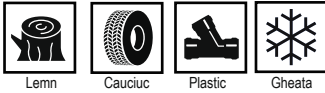
În primul rând, luaţi în considerare ce tip de abraziv va fi cel mai bun pentru materialul dvs.: convenţional sau superabraziv?

71216K

NOU

### Set 2 discuri raspele lem pentru polizor unghiular 85 mm si 100 mm

- Suprafata cu dinti asigura o slefuire si lustruire neteda
- Usor de utilizat, poate elimina cantitati mai mici sau mai mari de material, in functie de aplicatie.
- Potrivit in special pentru zonele convexe si concave
- Realizat din otel cu un continut ridicat de carbon (48 HRC), puternic si rezistent la uzura
- Suprafata este formata din sute de dinti extrem de ascutiti care indeparteaza rapid materialul lemnos
- Poate fi folosit pentru prelucrarea lemnului, sculptura in lemn, sculptura in gheata, reparatii mobila, taiere in cauciuc si plastic etc.
- Potrivit pentru toate tipurile de lemn de esenta moale sau tare

KRONUS  
Professional Quality

D	d	d1		
902433	100 / 85	22.22	52	110 67.87



⊘ Nu utilizati produsul pentru prelucrarea metalului !  
Nu lasati produsul la indemana copiilor !  
Utilizati echipament de protectie adecvate!

71216

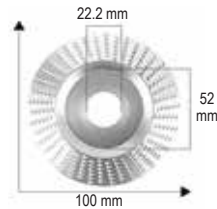
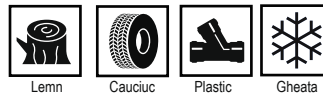
NOU

### Disc raspele lem pentru polizor unghiular 100 mm

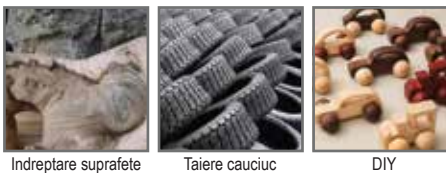
- Suprafata cu dinti asigura o slefuire si lustruire neteda
- Usor de utilizat, poate elimina cantitati mai mici sau mai mari de material, in functie de aplicatie.
- Potrivit in special pentru zonele convexe si concave
- Realizat din otel cu un continut ridicat de carbon (48 HRC), puternic si rezistent la uzura
- Suprafata este formata din sute de dinti extrem de ascutiti care indeparteaza rapid materialul lemnos
- Poate fi folosit pentru prelucrarea lemnului, sculptura in lemn, sculptura in gheata, reparatii mobila, taiere in cauciuc si plastic etc.
- Potrivit pentru toate tipurile de lemn de esenta moale sau tare



inclinat

KRONUS  
Professional Quality

D	d	d1		
902435	100	22.22	52	110 29.03



71216

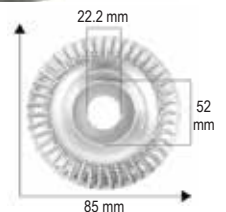
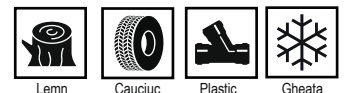
NOU

### Disc raspele lem pentru polizor unghiular 85 mm

- Suprafata cu dinti asigura o slefuire si lustruire neteda
- Usor de utilizat, poate elimina cantitati mai mici sau mai mari de material, in functie de aplicatie.
- Potrivit in special pentru zonele convexe si concave
- Realizat din otel cu un continut ridicat de carbon (48 HRC), puternic si rezistent la uzura
- Suprafata este formata din sute de dinti extrem de ascutiti care indeparteaza rapid materialul lemnos
- Poate fi folosit pentru prelucrarea lemnului, sculptura in lemn, sculptura in gheata, reparatii mobila, taiere in cauciuc si plastic etc.
- Potrivit pentru toate tipurile de lemn de esenta moale sau tare



curbat

KRONUS  
Professional Quality

D	d	d1		
902434	85	22.22	52	110 39.97

## UNIVERSAL BASIC

### Disc diamantat UNIVERSAL BASIC

- pentru taierea materialelor si materialelor abrazive cu duritate medie si scazuta
- materiale: materiale: ciment, caramida, materiale ceramice, etc.
- taiere uscata cu polizor unghiular (pana la 230 mm)
- taiere umeda cu masina de taiat cu masa (peste 300 mm)



Sinterizat



ØD	H	Ød	
8294.3	115	7	22,2 22.13
8294.23	125	7	22,2 28.69
8294.37	180	7	22,2 69.67
8294.9	230	7	22,2 90.16
1500.49	300	10	25,4 229.51

## LASER PROFESIONAL

### Disc diamantat LASER PROFESIONAL

- cel mai bine vandut disc diamantat; raportul optim de viteza si performanta in taierea materialelor de constructie
- materiale: ciment, caramida, caramida refractara, articole de ceramica, ardezii, gresie, mozaic, etc.
- taiere uscata



ØD	H	Ød	
8299.5	115	7	22,2 95.08
8299.19	125	7	22,2 106.56
8299.9	230	7	22,2 221.31

## TURBO BASIC

### Disc diamantat TURBO BASIC

- cel mai competitiv disc diamantat pentru taierea materialelor abrazive cu duritate ridicata si medie; rama turbo continua asigura o mai buna precizie in taierea materialelor ceramice
- materiale: ciment, caramida, dale, materiale ceramice, etc.
- taiere uscata



ØD	H	Ød	
8294.1	115	7	22,2 27.05
8294.35	125	7	22,2 32.62
8294.2	230	7	22,2 96.72

## CORTA TODO

### Disc diamantat LASER CORTA TODO

- tehnologia de lipire a diamantelor prin vidare pe corpul metalic al discului
- garanteaza cea mai buna aderenta a segmentelor diamantate
- materiale: toate tipurile de materiale de constructii
- taiere uscata



ØD	H	Ød	
40.22	115	5	22,2 122.95

## CERAMICA BANDA CONTINUA

### Disc diamantat CERAMICA BANDA CONTINUA

- discul cu cel mai competitiv pret pentru taierea placilor ceramice
- materiale: placi ceramice, blocuri de beton, caramida, etc.
- taiere uscata



ØD	H	Ød	
8294.44	115	7	22,2 31.15
8294.55	125	7	22,2 33.61
8294.53	180	7	22,2 81.97
8294.57	230	7	22,2/25,4 111.48

## PORCELANICO TURBO EXTRAFINO PLATINUM

### Disc diamantat PORCELANICO TURBO EXTRAFINO PLATINUM

- taie cu precizie portelan si materiale ceramice in general; disponibil in varianta cu placa amata pentru a rezista la torsiune
- materiale: portelan, ceramica, gresie, marmura, materiale vitrificate, granit, etc.
- R: varianta include flansa



ØD	H	Ød	
14.239	115	7	22,2 120.49
14.240	125	7	22,2 136.07
1500.104	180	7	22,2 250.82
1500.128	200	7	22,2 295.08
8294.17	230	7	22,2/25,4 323.77
1500.1	250	7	25,4 409.84

## TURBO PROFESIONAL

### Disc diamantat TURBO PROFESIONAL

- utilizare universala pentru materiale de constructii cu duritate medie si medie-mare
- coroana crenelata cu segmente continue si largi pentru o finisare mai buna a taierii



ØD	H	Ød	
8294.5	115 mm	7	22,2 55.74
8294.38	125 mm	7	22,2 63.93
8294.39	180 mm	7	22,2 131.15
8294.6	230 mm	7	22,2 213.11

## TURBO PLUS REFORZADO

**NOU**

### Disc diamantat TURBO PLUS REFORZADO

- armaturile diamantate incorporate pe disc permit taieturi mai adanci cu o performanta mai mare realizand taieturi drepte
- marginea crenelata continua cu dinti largi pentru un finisaj mai bun
- recomandat in special pentru masinile de taiat rostri
- armaturi cu diamante care permit taieturi mai adanci, cu o racire mai buna, o taietura mai ingusta si o performanta mai mare
- segment turbo continuu pentru un finisaj de taiere mai bun
- lama ranforsata pentru o rezistenta mai mare la torsiune



ØD	H	Ød	
8299.74	115 mm	9	22,2 mm 81.97
8299.82	125 mm	9	22,2 mm 114.75
8299.91	150 mm	9	22,2 mm 163.93
8299.75	180 mm	9	22,2 mm 196.72
8299.98	230 mm	9	22,2 mm 278.69

## MÁRMOL ELECTRODEPOSITADO

### Disc diamantat MÁRMOL ELECTRODEPOSITADO

- disc special pentru taierea calcarului si a marmurei
- armatura de protectie a discului



ØD	H	Ød	
8299.26	115 mm	-	22,2 142.62
8299.27	125 mm	-	22,2 172.13
8110.30	230 mm	-	22,2 360.66

## HURACÁN

### Disc diamantat HURACÁN

- diamant de inalta calitate pentru abrazivitate / duritate ridicata, taierea materialelor de constructie: ciment, beton armat sau nu, caramida, granit, klinker, piatra naturala si artificiala
- segmente turnate pentru o viteza mai mare la inceputul taierii
- segmente sudate cu laser



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
8299.103	115	10	22,2	131.15
8299.105	125	10	22,2	180.33
100.1165	230	10	22,2	409.84

## HURACÁN SILENCIOSO

### Disc diamantat HURACÁN SILENCIOSO

- disc diamantat de inalta calitate pentru abrazivitate / duritate ridicata, taierea materialelor de constructie: ciment, beton cu sau fara tija, caramida, granit, klinker, piatra naturala si artificiala
- inaltimea segmentului de 12 mm pentru o durabilitate mai mare
- disc speciala silentioasa, reducere a zgomotului cu 50%.
- segmente sudate cu laser.



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
100.1771	230	12	22,2	557.38

## TURBO HURACÁN

### Disc diamantat TURBO HURACÁN

- disc de diamant de inalta calitate pentru materiale de constructie, inclusiv cu duritate ridicata Granit, Klinker, piatra artificiala, portelan, gresie, ...
- segment turbo continuu pentru o finisare mai buna a taierii
- inaltimea segmentului de 12 mm pentru o performanta mai buna
- miez de otel răcit, care permite o durata mai lunga de taiere continua



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
8299.101	115	10	22,2	131.15
8299.113	125	10	22,2	163.93
14.304	230	12	22,2	409.84

## TORNADO

### Disc diamantat TORNADO

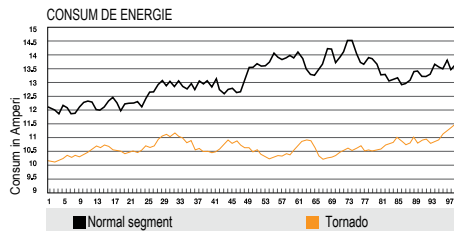
- disc de inalta calitate pentru taierea materialelor de constructii: ciment, beton armat sau nu, caramizi etc. chiar si pentru materiale de duritate extrema, cum ar fi granit, klinker, piatra naturala si artificiala
- inaltimea segmentului de 12 mm pentru o durabilitate mai mare
- lama si segmente armate



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
14.416	115	12	22,2	311.48
14.417	125	12	22,2	344.26
14.338	230	12	22,2	557.38



## DISC OALA SEGMENTAT DIN ALUMINIU

### Disc oala segmentat din aluminiu

- ideal pentru piatra naturala (granit si marmura)



STAYER



Barcode	ØD	Ød	Price
8299.1	100 GRC 30-40	M14	295.08
8299.8	125 SPEED	M14	393.44

## DISC OALA DUBLU SEGMENTAT

### Disc oala dublu segmentat

- ideal pentru slefuire beton



STAYER



Barcode	ØD	Ød	Price
8294.41	100	M14	262.30
8294.65	180	M14	819.67

## ASFALTO

### Disc diamantat ASFALTO

- material: asfalt, asfalt pe beton, beton
- taiere umeda



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
100.34	350	10	25,4	967.21
100.955	400	10	25,4	1196.72
100.88	450	10	25,4	1311.48

## HORMIGON CURADO

### Disc diamantat HORMIGON CURADO

- concentratia ridicata de carbon tungsten din segmente imbunatatesc performanta si durabilitatea la taierea materialelor cu abrazivitate crescuta
- material: beton, beton armat
- taiere umeda



STAYER



Barcode	ØD	H	Ød	Price
100.847	300	10	25,4	770.49
100.936	350	10	25,4	868.85
100.961	450	10	25,4	1065.57



BASIC

Disc presat la rece.

Nivel scazut de duritate si densitate a segmentului, care determina un nivel scazut de performanta a discului.



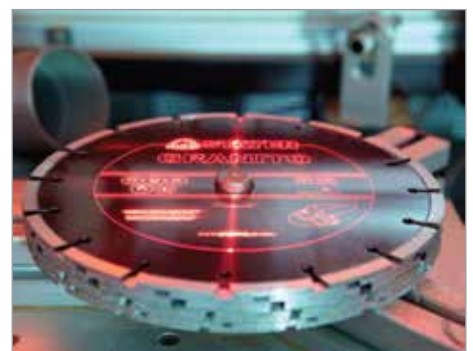
PRO

Disc presat la cald sau segmentat realizat prin presare volumetrica si ulterior sudat prin sudare cu laser, performanta ridicata si capacitate de taiere buna pentru fiecare dintre materialele recomandate.

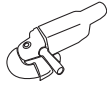


PLATINUM

Disc presat la cald sau segmentat din presa volumetrica si ulterior sudate prin sudare cu laser. Performanta optima si capacitate de taiere in toate tipurile de materiale de constructie.



POLIZOARE UNGHIULARE



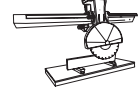
MASINI SI MESE DE TAIERE



MASINI COMUNITARE



MASINI CU POD RULANT



Linia pentru portelan  
si materiale ceramice

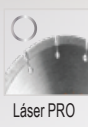
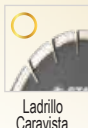
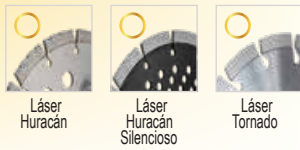


PLATINUM

○ PLATINUM  
○ PROFESSIONAL  
○ BASIC

PROFESIONAL

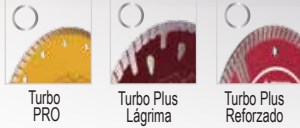
Linia constructii  
segmentate



PLATINUM

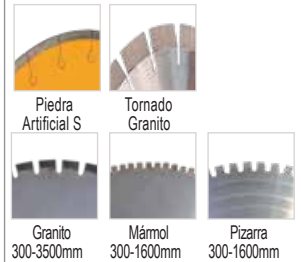
PROFESIONAL

Constructii  
Turbo



PROFESIONAL

Linia  
Piatra



Marmura  
si Corta  
Todo



Linia  
Básic



Hormigón

