



FOARFECI



Taiere in securitate completa

Conceputa pentru o taiere precisa si sigura a tablelor de otel, a armaturilor pentru beton armat, a firelor, cablurilor sau tevilor PVC, dar in acelasi timp si pentru folosirea in vii, gama variata de foarfeci Unior isi demonstreaza avantajele pentru o plaja larga de utilizari, atat profesionale, cat si casnice.



Otel de calitate superioara

Fabricate din oteluri carbon de calitate superioara, foarfeci Unior au falci forjate la cald, lame tratate prin inductie, manere plastizolate sau mansionate si o protectie eficace a suprafetelor.



Lame calite

Cu lame din otel calit corespunzator, puteti lucra fara efort si cu excelente rezultate

Un procedeu special pentru fabricarea foarfecelor

FALCILE (STANGA SI FREAPTA)

1. Decupare: Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de materie prima

2. Forjare: Piesele forjate sunt realizate in matrite de forjare la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomice ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.

3. Debavurare: eliminarea bavurilor dupa forjare

4. Uzinare: Prin gaurire se poate obtine precizia ceruta a pozitionarii pentru fiecare falca in parte

5. Tratament termic: Tratamentul termic de calire si revenire si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezistenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a suporta solicitarile pe care le cere lucrul cu acest produs

6. Intarire prin inductie: Tratamentul de calire si revenire al falcilor asigura un grad inalt de duritate pentru partile functionale ale foarfecilor. Prin tratamentul prin inductie, putem obtine microstructura si duritatea optime, ceea ce asigura foarfecilor o durata lunga de folosire.

7. Polizare a lamelor: Polizarea este facuta cu masini CNC speciale, care sunt folosite pentru obtinerea unghiurilor corecte si optime pentru lame si - ca urmare - proprietati optime de taiere pentru foarfecile Unior

MANER

8. O cupiura de tabla, care foloseste ca baza, este facuta din tabla de calitate care asigura manerului rigiditatea si duritatea potrivite chiar si in conditii de sarcini maxime.

9. Indoirea manerului: Forma dorita a manerului este obtinuta prin indoirea acestuia folosind masini speciale cu o scula de indoire care asigura legatura potrivita intre falci si manere

10. Nichelare: Protectia prin nichelare da produsului un aspect profesional si asigura rezistenta la coroziune

11. Asamblarea manerului: Manerele sunt asamblate impreuna printr-un procedeu de nituire care le confera o buna manevrabilitate.

12. Asamblarea falcilor: Lamele stanga si dreapta sunt asamblate impreuna cu un surub intr-o legatura flexibila si fluenta

13. Ansamblu falca-maner: Ambele lame sunt prinse in manere printr-o legatura ferma care asigura functionarea ceruta chiar si in cele mai grele conditii

14. Asamblare finala: Lucratori antrenati, indemanatici si meticolosi care executa asamblarea finala vor asambla produsul intr-un intreg care asigura functionalitatea si calitatea inalta a produsului



Foarfeci de tabla - Plus

Foarfeci de tabla - universale

Foarfeci de tabla cu arc

Foarfeci de tabla demultiplicate

Foarfeci de tabla drepte si oblice

Taietor de sarma de otel; Taietor de cabluri

Foarfeci de vie

Clesti de buloane

Ghilotine de banc



563R-PLUS/7DP**Foarfece universala de tabla**

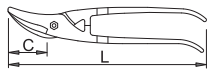
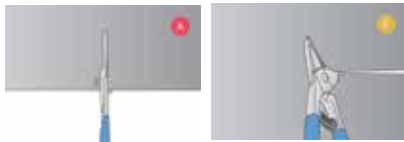
- material: otel carbon de scule
- forjată
- lamele tratate prin inductie la min. 64 HRC.
- manere de plastic

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid si mai confortabil in exploatare
- diverse utilizari
- manere cu design ergonomic pentru o rapida si usoara utilizare
- lame inserate pentru o durata indelungata de exploatare

Utilizare

- model cu tais placat pentru taierea otelului
- pentru taierea de tabla sablata de 400 N/mm² grosime pana la 1,5 mm



UNIOR®

	L	C				
615039	280	51	582	4B	10	369.67

563L-PLUS/7DP**Foarfece universala de tabla**

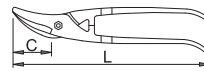
- material: otel carbon de scule
- forjată
- manere de plastic
- lamele tratate prin inductie la min. 64 HRC.

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid si mai confortabil in exploatare
- diverse utilizari
- manere cu design ergonomic pentru o rapida si usoara utilizare
- lame inserate pentru o durata indelungata de exploatare

Utilizare

- model cu tais placat pentru taierea otelului
- pentru taierea de tabla sablata de 400 N/mm² grosime pana la 1,5 mm



UNIOR®

	L	C				
615040	280	51	577	4B	10	369.67

592R-PLUS/7DP**Foarfece de tabla pelican**

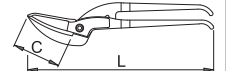
- material: otel carbon de scule
- forjată
- lamele tratate prin inductie la min. 64 HRC.
- manere de plastic

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid si mai confortabil in exploatare
- diverse utilizari
- manere cu design ergonomic pentru o rapida si usoara utilizare
- lame inserate pentru o durata indelungata de exploatare

Utilizare

- model cu tais placat pentru taierea otelului
- pentru taierea de tabla sablata de 400 N/mm² grosime pana la 1,5 mm



UNIOR®

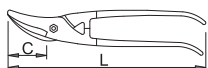
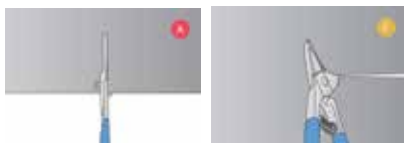
	L	C				
613196	350	90	880	4B	1	594.59

563R/7PR**Foarfece universala de tabla**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- protectie anticoroziva
- manere de plastic

Utilizare

- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



UNIOR®

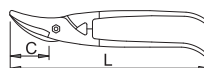
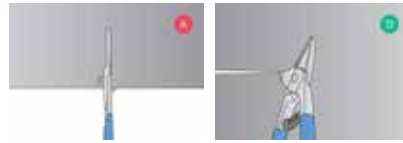
	L	C				
615037	280	51	567	4B	10	153.93

563L/7PR**Foarfece de tabla universale**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- protectie anticoroziva
- manere de plastic

Utilizare

- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



UNIOR®

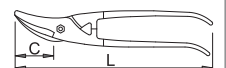
	L	C				
615038	280	51	567	4B	10	153.93

572R/7PR**Foarfece de fasonat tabla**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- protectie anticoroziva
- manere de plastic

Utilizare

- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



UNIOR®

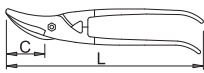
	L	C				
615041	280	50	446	4B	10	144.92

572L/7PR**Foarfece de fasonat tabla**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- protectie anticoroziva
- manere de plastic

Utilizare

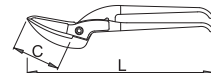
- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



	L	C				
615042	280	50	502	4B	10	144.92

**567R/7P****Foarfece de tabla tip pelican**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- cap vopsit
- protectie anticoroziva
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



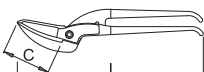
	L	C				
609335	290	56	672	4B	10	180.66

592R/7PR**Foarfece de tabla tip pelican**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- protectie anticoroziva
- manere de plastic

Utilizare

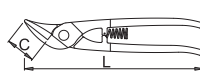
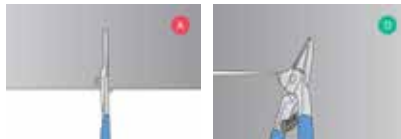
- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



	L	C				
615035	350	90	880	4B	1	189.34

568L/7P**Foarfece de tabla tip ideal**

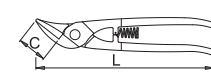
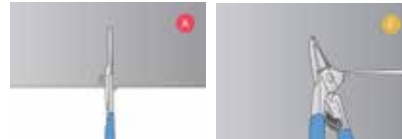
- material: otel carbon de scule
- forjata
- taisul tratat prin inductie la cca. 62 HRC
- tratat complet
- cap vopsit
- protectie anticoroziva
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



	L	C				
610945	250	35	532	4B	10	157.38

568R/7P**Foarfece de tabla tip ideal**

- material: otel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inductie la cca 62 HRC
- cap vopsit
- protectie anticoroziva
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru taierea de tabla de 400 N/mm² grosime pana la 1,2 mm



	L	C				
609336	250	35	532	4B	10	157.38

569R/7P**Foarfece de tabla tip berlina**

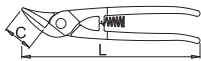
- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- tăisul tratat prin inducție la cca. 62 HRC
- cap vopsit
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Avantaje:

- arc de redeschidere

Utilizare

- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,25 mm

**UNIOR**

	L	C				
609334	250	55	452	4B	10	152.30

UPPER-CUT**NOU****Foarfece "PASSE-FRANC" taiere dreapta**

- foarfece tabla cu lame decalate.
- capacitati de taiere:
 - 0,9 mm : oțel inoxidabil
 - 1 mm : tabla de oțel
 - 1,2 mm : tabla zincata, zinc.
 - 1,5 mm : cupru, alama, tabla
 - 2 mm : PVC, aluminiu.
 - 2,5 mm : policarbonat.
- lungimea lamei: 35 mm.
- apărătoare pentru degete

**EDMA**

	mm		
010255	35	610	269.02

**APOLLO****NOU****Foarfece forjate aviatie taiere stanga**

- foarfece articulata de tabla
- capacitati de taiere:
 - 0,9 mm : oțel inoxidabil.
 - 1 mm : tabla de oțel
 - 1,2 mm : tabla zincata, zinc.
 - 1,5 mm : cupru, alama, tabla
 - 2 mm : PVC, aluminiu.
 - 2,5 mm : policarbonat.
- falci din oțel crom molibden forjat.
- lungimea lamei: 35 mm
- aparatoare pentru degete

**EDMA**

	mm		
109055	35	570	215.25

**UPPER-CUT****NOU****Foarfece "PASSE-FRANC" taiere stanga**

- foarfece tabla cu lame decalate.
- capacitati de taiere:
 - 0,9 mm : oțel inoxidabil
 - 1 mm : tabla de oțel
 - 1,2 mm : tabla zincata, zinc.
 - 1,5 mm : cupru, alama, tabla
 - 2 mm : PVC, aluminiu.
 - 2,5 mm : policarbonat.
- lungimea lamei: 35 mm.
- apărătoare pentru degete

**EDMA**

	mm		
102055	35	590	269.02

**FLYER'SL****NOU****Foarfece aviatie falci lungi 75 mm**

- speciala pentru zinc.
- capacitate de taiere:
 - 0,8 mm : oțel inoxidabil.
 - 1,2 mm : metal moale.
- lame zimțate din oțel crom molibden.
- arc mâner puternic și de lungă durată
- aparatoare pentru degete.
- deblocare automată cu o mana

**EDMA**

	mm		
010655	75	460	246.23

APOLLO**NOU****Foarfece forjate aviatie taiere dreapta**

- foarfece articulata de tabla
- capacitati de taiere:
 - 0,9 mm : oțel inoxidabil.
 - 1 mm : tabla de oțel
 - 1,2 mm : tabla zincata, zinc.
 - 1,5 mm : cupru, alama, tabla
 - 2 mm : PVC, aluminiu.
 - 2,5 mm : policarbonat.
- falci din oțel crom molibden forjat.
- lungimea lamei: 35 mm
- aparatoare pentru degete

**EDMA**

	mm		
010955	35	570	215.25



Max2000®

NOU

Foarfeca aviatie pe dreapta

- foarfecele pentru aviație Max2000 de la Malco sunt optiunea ce mai buna pentru nevoile dvs. de taiere a plasticului de vinil și a metalelor
- aceste taieturi offset au manere ergonomice in stil euro pentru un confort sporit. Manerele termoplastice texturate, de culoare uni, mulate și opritoarele pentru degete completeaza o deschidere mai îngustă a manerului pentru a se potrivi mainilor mari sau mici. Un zavor ambidextru, actionat cu degetul mare și un arc de compresie inlocuibil completeaza acest design ușor de utilizat.
- taierele pentru aviație Max2000 Offset de la Malco au muchii intarite superioare ale lamei pentru o durată de viață „maxima” de taiere. Legatura compusă nituita, cap la maner, multiplica efectul de parghie aplicat de utilizator. Legatura nu se va zgudui sau slabi niciodata!
- surub pivotant ușor de reglat, cu piulița de blocare din nailon, isi mentine reglarea in siguranta pentru aceste taieturi de aviație care lucreaza din greu



Malco

mm	mm		
M2006 EV	254	397	524.91

Max2000®

NOU

Foarfeca aviatie pe stanga

- foarfecele pentru aviație Max2000 de la Malco sunt optiunea ce mai buna pentru nevoile dvs. de taiere a plasticului de vinil și a metalelor
- aceste taieturi offset au manere ergonomice in stil euro pentru un confort sporit. Manerele termoplastice texturate, de culoare uni, mulate și opritoarele pentru degete completeaza o deschidere mai îngustă a manerului pentru a se potrivi mainilor mari sau mici. Un zavor ambidextru, actionat cu degetul mare și un arc de compresie inlocuibil completeaza acest design ușor de utilizat.
- taierele pentru aviație Max2000 Offset de la Malco au muchii intarite superioare ale lamei pentru o durată de viață „maxima” de taiere. Legatura compusă nituita, cap la maner, multiplica efectul de parghie aplicat de utilizator. Legatura nu se va zgudui sau slabi niciodata!
- surub pivotant ușor de reglat, cu piulița de blocare din nailon, isi mentine reglarea in siguranta pentru aceste taieturi de aviație care lucreaza din greu



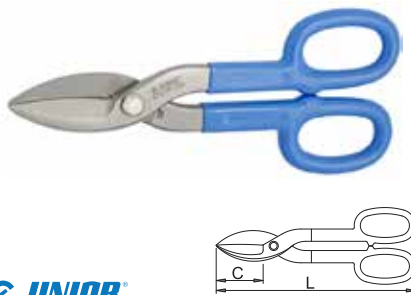
Malco

mm	mm		
M2006 EV	254	397	524.91

573/7P

Foarfeca de tabla dreapta

- material: otel carbon de scule
- forjata
- taisul tratat prin inductie la cca. 62 HRC
- manere de plastic



UNIOR

	L	C				
615158	175	40	265	4B	10	84.26
615159	200	40	318	4B	10	88.03
615160	250	51	497	4B	5	99.18
615161	300	70	627	4B	5	134.92
615162	350	76	802	4B	5	170.49

582/3P

Foarfeca de electrician

- material: otel carbon de scule
- forjata
- partile taietoare tratate prin inductie
- acoperire nichelare
- manere de plastic



UNIOR

	L	C				
601127	150	52	81	4B	10	111.64

69534

NOU

Foarfeca de electrician lama dreapta

- foarfecele de electrician EGA Master sunt esentiale pentru lucrarile electrice, cum ar fi taierea și decuparea firelor
- includeti incalzirea pentru decuparea firelor
- lame speciale din otel cu duritate 56-62 HRC

EGAMaster
ART IN INNOVATION

	L					
69534	145	100	4B	8		140.76

69535

NOU

Foarfeca de electrician lama curbata

- foarfecele de electrician EGA Master sunt esentiale pentru lucrarile electrice, cum ar fi taierea și decuparea firelor
- includeti incalzirea pentru decuparea firelor
- lame speciale din otel cu duritate 56-62 HRC

EGAMaster
ART IN INNOVATION

	L					
69535	145	105	4B	8		144.04

135055

NOU

Foarfeca speciala pentru foi de plastic

- pentru acoperis și foi de etansare.
- lame lustruite.
- lacuit negru.
- lame de 250 mm



EDMA

	L					
135055	250	380	4B	8		214.59

074555

Foarfeca universala cu falci unghiulare

- cu greutate redusa si ușor de folosit
- falci din otel inoxidabil zimțate de 42 mm
- brate incasabile, ușor de manevrat
- aplicatii: renovari, zugravit, gradinarit, industria textila, intretinere, constructii, industrie
- falci inclinate pentru un confort optim



EDMA

	mm					
074555	185	167				109.34

011355

Foarfece tip Nibbler pentru tabla ondulata pana la 2 mm



- special pentru tabla ondulata
- capacitati de taiere:
 - 0,6 mm: otel inoxidabil.
 - 1,2 mm: otel zincat, zinc, tabla.
 - 2 mm: PVC, pardoseala din vinilin, aluminiu.

«The Original»



EDMA

mm	mm	mm	mm
011355	275	540	356.23

010155

Foarfece tip Nibbler pentru profile



- pentru tabla plana
- perfect pentru taierea profilelor
- capacitati de taiere:
 - 0,6 mm: otel inoxidabil.
 - 1,2 mm: otel zincat, zinc, tabla
 - 2 mm: PVC, pardoseala din vinilin, aluminiu.

«The Original»



EDMA

mm	mm	mm	mm
010155	275	510	305.90

011055

Foarfece tip Nibbler pentru tabla



- pentru tabla plana
- capacitati de taiere:
 - 0,6 mm: otel inoxidabil.
 - 1,2 mm: otel zincat, zinc, tabla
 - 2 mm: PVC, pardoseala din vinilin, aluminiu.

«The Original»



EDMA

mm	mm	mm	mm
011055	275	525	323.77



583/6

Foarfece pentru PVC

- material cutit-otel inox molibden, manere-aliaj de aluminiu

Avantaje:

- clichet de actionare la taiere
- se asigura un unghi corect de taiere

Utilizare

- destinat pentru taierea tevilor din PVC (dim. 195 pana la 1" si dim. 210 pana la 1,5" grosime)



UNIOR

L	mm	mm	mm	mm	mm	mm
605418	195	1	295	1E	10	344.92
609405	210	1.5	385	1E	5	426.89

583.1/7

Cutite de schimb pentru art. 583



UNIOR

L	mm	mm	mm	mm	mm	mm
605419	1"	195	64	1E	1	186.23
609406	1.5"	215	67	1E	1	219.34

542.1/5

Arc de schimb pentru 542



UNIOR

L	mm	mm	mm	mm	mm	mm
603870	13			1E	1	19.45

580/1BI

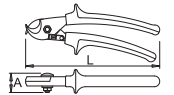
Foarfece pentru cabluri



- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- cap polizat
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR

Important

- pentru taierea cablurilor fara inima de otel



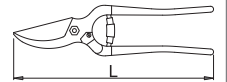
UNIOR

L	A	ØT	mm	mm	mm	mm	mm
609238	170	22	10	339	4B	1	200.49
609239	230	22	17	444	4B	1	228.85

542/4PR

Foarfece de cultura

- material: otel carbon de scule
- forjata
- partile taietoare tratate prin inductie
- acoperire: fosfatata
- manere de plastic



UNIOR

L	mm	mm	mm	mm	mm	mm
601578	220	310	4B	10		116.07

550/3PR

Foarfece de gradina

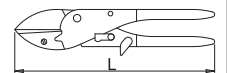
- material: lama din otel aliat
- falca glisanta din aluminiu
- partea taietoare tratata la min.50 HRC
- lama placata cu teflon
- acoperire nichelare
- manere de plastic

Avantaje:

- blocare pentru prevenirea deschiderii accidentale
- maner anti-alunecare

Utilizare

- folosita pentru taieri de gradina



UNIOR

L	mm	mm	mm	mm	mm	mm
601590	200	287	4B	10		150.66

550.1/9**Falca pentru art. 550**

- cutit; falca; surub; bucsa

**UNIOR**

601585	50	1E	1	94.67	

550.3/9**Lama de schimb pentru 550**

- arc laminat

**UNIOR**

601591	17	1E	1	10.33	

555/6**Foarfece pentru pomi**

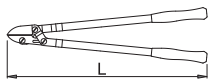
- material: lama din otel aliat
- falca de aluminiu, manere din otel
- falci tratate la 35 HRC
- lama tratata prin inductie la 50 HRC, ascutite slefuite, placata cu teflon
- manere vopsite cu articulatie pentru lucrari in conditii grele

Avantaje:

- capacitatea de taiere R 40 mm
- articulatie performanta

Utilizare

- pentru ramuri de arbori

**UNIOR**

603522	750	1895	1C	1	492.13	

555.1/9**Elemente de schimb pentru art. 555****UNIOR**

605214	225	1E	1	99.51	

555.2/9**Falca de schimb pentru art. 555****UNIOR**

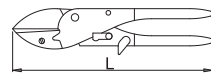
605236	55	1E	1	126.52	

550.2/9**Lama pentru art. 550****UNIOR**

601592	30	1E	1	37.38	

**544PR****Foarfece de cultura cu manere de aluminiu**

- material: lama din otel aliat
- manere de aluminiu
- partea taietoare tratata la min.50 HRC
- partile taietoare ascutite slefuite, inlocuibile
- design ergonomic
- cap slefuit
- manere de plastic
- cu amortizor

**UNIOR**

601580	215	220	4B	10	66.89	

596/6 Dispozitiv taiere bara filetata**Avantaje:**

- capacitate de taiere a trei dimensiuni diferite de bara filetata
- taiere curata-fara arsuri pe suprafata filetelui
- protectia filetelui
- protectie anticoroziva
- usor de folosit si manuire usoara
- taiere precisa si rapida a filetelor



Pentru o taiere corecta, cutitele trebuie deschise prin ridicarea la maxim a manerului. In momentul deschiderii maxime introduceti bara filetata intre bacuri pentru dimensiunea barei.

1. Introduceti bara filetata intre bacuri pentru dimensiunea corespunzatoare diametrului barei filetate.
2. Bara filetata trebuie fixata ferm intre bacuri

Important de retinut cand taiati:
1. Cand lucrati pe pardoseala aplicati presiune cu piciorul pe brat.

586/6

Dispozitiv pentru taiere tije filetate

- executat din oțel special forjat, prevăzut cu cutite interschimbabile ce permite taierea usoara chiar si a barelor filetate pana la clasa 8,8
- tratat complet
- cutitele de taiere sunt tratate termic pentru cresterea rezistentei acestora
- Manerul este confectionat din teava vopsita in camp electrostatic si manere de plastic pentru o prindere ferma si usoara



Avantaje:

- Capabilitate de taiere a trei dimensiuni diferite de bare filetate
- taiere curata-fara arsuri pe suprafata filetului
- protectia filetului
- protectie anticoroziva
- usor de folosit si manuire usoara
- taiere precisa si rapida a filetelor
- manerul a fost realizat la o lungime care sa permita o taiere rapida si uniforma. In acelasi timp o forta de taiere mai mica este necesara pentru taierea barelor filetate.
- deschidere usoara a cutitelor
- pentru o taiere corecta, cutitele trebuiesc deschise prin ridicarea la maxim a manerului. In momentul deschiderii maxime introduceti bara filetata intre bacuri pentru dimensiunea barei.

Taierea filetului

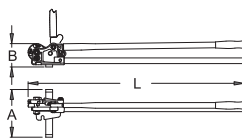
1. Introduceti bara filetata intre bacuri pentru dimensiunea corespunzatoare dimensiunii barei filetate.
2. Bara filetata trebuie fixata ferm intre bacuri

Important de retinut cand taiati

1. Cand lucrati pe pardoseala aplicati presiune cu piciorul pe brat
 2. Dispozitivul este destinat taierii numai tije filetate M8, M10, M12
 3. Dispozitivul nu este destinat taierii barelor filetate calite si a bolturilor
 4. Cand taierea este incorecta inlocuiti intotdeauna bacurile de taiere cu unele noi
- posibilitate de inlocuire a bacurilor uzate
 - material bacuri oțel special de scule
 - taie tije filetate de M8, M10, M12
 - taiere curata fara arderi
 - protectie a filetelor
 - mod de operare simplu

Atentionari!

- inainte de lucru cititi cu atentie instructiunile
- cand lucrati folositi intotdeauna ochelari de protectie



Barcode	M	L	B	A	Weight	Material	Quantity	Price
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210	5750	10 1 1423.44
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210	5100	10 1 1423.44

586.3/7

Corector de filet pentru 586/6



Barcode	Weight	Material	Quantity	Price
623121	121	1E	1	93.77

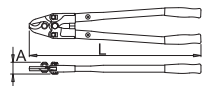
585/6

Foarfece de cabluri

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele
- partea de taiere tratata prin inductie
- falci interschimbabile

Important

- pentru taierea cablurilor fara inima de oțel sau invelis metalic



Barcode	L	A	Weight	Material	Quantity	Price
615226	550	38	23	2080	1D 1	549.84
616732	800	42	39	3660	1D 1	574.26

585.1/7

Falci de schimb pentru art. 585

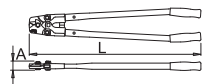
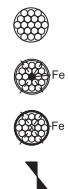


Barcode	Weight	Material	Quantity	Price
618620	550	354	1E 1	204.92
618621	800	810	1E 1	265.25

585/6P

Foarfeca pentru cabluri de oțel

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele



Barcode	L	A	Weight	Material	Quantity	Price
617672	760	36	8	3475	1D 1	767.21

586.1/7

Falca pentru art. 586/6



Barcode	M	Weight	Material	Quantity	Price
621480	M6	31	1E	1	76.56
620653	M8	32	1E	1	76.56
620654	M10	36	1E	1	80.98
620655	M12	38	1E	1	84.75

586.2/4

Set de 6 suruburi pentru art. 586.1/7



Barcode	Weight	Material	Quantity	Price
622705	31	1E	1	19.18

585.1/7P

Falci de schimb pentru art. 585 P




618622

765

643

IE

1

504.43



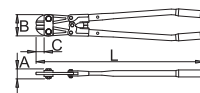
596/6A

Cleste de buloane drept

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

- Sistemul de absorbtie socuri din articulatie asigura absorbtia socurilor in manere, aceasta la taierea fierului beton.
- Protectia suruburilor excentrice pentru reglarea lamelor prin locasuri forjate asigura protectia 100% impotriva desurubarilor

Barcode	L	A	B	C	Weight	Material	Quantity	Price
610963	300	26	40	16	737	1D	1	229.18
610964	350	26	55	24	805	1D	1	254.75
610965	450	34	70	36	1500	1D	1	401.80
610966	600	38	84	40	2600	1D	1	525.41
610967	750	43	96	46	3950	1D	1	688.69
610968	900	47	109	50	6300	1D	1	933.77
612984	1050	48	120	46	6900	1D	1	1073.77

capacitatea de taiere (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
610963	300	3	5		
610964	350	3,5	5		
610965	450	5	8		
610966	600	7	10		
610967	750	8	13		
610968	900	9	16		
612984	1050	10	19		

596.1/7A

Elemente de schimb pentru art. 595/6A

- falca+suruburi+2 piulite



Barcode	Weight	Material	Quantity	Price
610969	300	IE	1	145.25
610970	350	IE	1	152.95
610971	450	IE	1	232.79
610972	600	IE	1	318.69
610973	750	IE	1	357.87
610974	900	IE	1	525.08
613078	1050	IE	1	603.77

Un procedeu special pentru fabricarea clestilor de buloane

FALCI

- 1. Decupare:** Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de materie prima
- 2. Forjare:** Pieseile forjate sunt facute folosind turnarea la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomice ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.
- 3. Debavurare:** eliminarea bavurilor dupa forjare
- 4. Tratament termic (calire si revenire):** Tratamentul termic de durizare si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezistenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a depasi tensiunile pe care le cere lucrul cu acest produs

ARTICULATII

- 5. Piesa forjata:** Forjata la cald

- 6. Operare pe masini CNC:** Intreaga productie a falcilor este facuta pe masini CNC. Dispozitivele de prindere furnizeaza precizia ceruta pentru calitatea cea mai ridicata a operatiilor de taiere.

ASAMBLAREA MANERELOR SI ARTICULATIILOR

- 7. Montarea falcilor pe articulatii si presarea:** Manerul este apoi ferm presat pe articulatie, ceea ce asigura ca manerul montat sa nu iasa ulterior nici sub cele mai mari sarcini.
- 8. Indoirea manerului:** Manerul este indoit la unghiul cerut cu un dispozitiv special de indoit, care va furniza utilizatorului ergonomie superioara
- 9. Acoperire cu vopsea:** Utilizand o tehnologie de vopsire pulverizata, se aplica un strat de vopsea protectoare, ceea ce confera produsului un aspect profesional si serveste de asemenea ca protectie a suprafetei.
- 10. Insertia manerelor:** Acoperirea de PVC este inserata pe maner, pentru a oferi operatorului confort si aderența optime
- 11. Fabricarea suruburilor si piulitelor:** Sunt fabricate pe masini CNC care, pe langa tratamentele termice si calitatea materialelor folosite, aduc o precizie de uzina optima, permitand o legatura solida intre elementele produsului
- 12. Asamblare:** Competenta si meticulozitatea lucratorilor maresc calitatatile de asamblare finala a sculelor de taiere si in consecinta, cresc performantele in utilizare ale acestora.



596PLUS/6G

Cleste de buloane cu cutite triunghiulare ascutite interschimbabile

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile cu reglare in trei pozitii
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

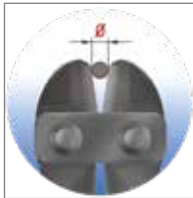
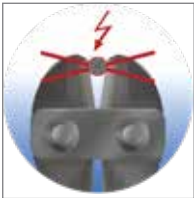
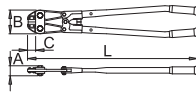
- strangere extrema si greutate minima
- rezistenta importanta la forte maxime generata in timpul taierii.
- rezistenta completa anticorozivie
- ghidare simpla si manuire buna
- absorbant de soc pentru prevenirea incidentelor
- lama triunghiulara-durata de viata de 3 ori mai mare

Cum se regleaza partea taietoare?

- Deblocati piulita de siguranta.
- Scoateti surubul din locas si rotiti-l pana nu mai exista spatiu intre partile taietoare.
- Asigurati piulita.



UNIOR



Articol	L	A	B	C	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
615256	750	43	96	46	4060	1D	1	766.07
615257	900	47	109	50	6300	1D	1	1034.26

capacitatea de taiere (10N=1kg)

Articol	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
615256	750	8		13	
615257	900	9		16	

596.1PLUS/7

Falci de schimb pentru art. 596PLUS/6G

- falca+suruburi+2 piulite



UNIOR

Articol	L	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
615258	750	1468	1E	1	421.48
615259	900	1956	1E	1	535.41

596.3PLUS/7

Cutit de schimb pentru art. 596 PLUS/6G

- parti de schimb incluzand 1 cutit de taiere



UNIOR

Articol	L	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
616521	750	22	1E	1	80.66
616522	900	28	1E	1	106.56

596.2PLUS/7

Cutite de schimb pentru art. 596PLUS/6G

- elemente de schimb incluzand:2 cutite, 4 saibe plate, 4 suruburi, 4 piulite



UNIOR

Articol	L	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
615260	750	116	1E	1	172.13
615261	900	126	1E	1	232.46

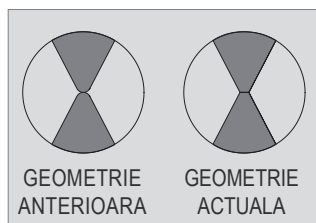
CLESTI DE BULOANE CU FALCI DE TAIERE TRIUNGIULARE INTERSCHIMBABILE



Falca triunghiulara. Durata de viata de 3 ori mai lunga.

MODIFICARILE PRODUSULUI

Geometria taisului a fost modificata, ceea ce imbunatateste forta de taiere si reduce tendinta ca taisurile sa se incruciseze in timpul taierii. Modificarea reduce uzura muchiilor de taiere si permite mai multe taieturi, prelungind durata de functionare a sculei. Datorita geometriei modificate, este necesara mai putina forta si efort in timpul taierii.



GEOMETRIE ANTERIOARA

GEOMETRIE ACTUALA

Modificarea securizarii piulitei - acum piulita este presata, inainte fiind asigurata numai cu o saiba. Fixarea este controlata, ceea ce inseamna ca piulita este mai bine fixata chiar si in conditii de utilizare extreme.



Modificarea miscarii falcilor de taiere - fixarea imbunatatita a suruburilor permite un control mai bun al miscarii falcilor - forta necesara pentru a deschide / inchide clestele este reduca.

596/6B

Cleste de buloane indoit

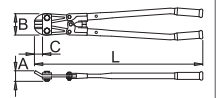
- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

- Sistemul de absorbtie socuri din articulatie asigura absorbtia socurilor in manere, aceasta la taierea fierului beton.
- Protectia suruburilor excentrice pentru reglarea lamelor prin locasuri forjate asigura protectia 100% impotriva desurubarii



UNIOR



Articol	L	A	B	C	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
610975	450	34	70	29	1500	1D	1	393.11
610976	600	36	84	32	2600	1D	1	509.51

capacitatea de taiere (10N=1kg)

Articol	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
610975	450	5		8	
610976	600	7		10	

596.1/7B

Elemente de schimb pentru art. 595/6B

- falca+suruburi+2 piulite



UNIOR

Articol	L	Surub	Piulita	Piulita	Piulita
610977	450	542	1E	1	244.76
610978	600	858	1E	1	338.52





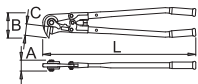
598/6

Clește de buloane la 90°

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile si reglabile
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

- Sistemul de absorție socuri din articulatie asigură absorția socurilor în manere, aceasta la tăierea fierului beton.



UNIOR

608442	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	591.64
608442	1000	46	100	43	4130	1D					

capacitatea de taiere (10N=1kg)

608442	L	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø						
608442	1000		11		13						

598.1/7

Elemente de schimb pentru art. 598/6

- falca+suruburi+2 piulițe



UNIOR

607968	🔧	🔒	🔧	📦	🔄	1	330.00
607968	600 - 1000	931	1E				

Hobby 120/3

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Hobby

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasiiilor si tijelor metalice
- cadru solid de otel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

120/3	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	1068.34
120/3	120	50	280	680	3,0	7500					

Hobby 150/4

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Hobby

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasiiilor si tijelor metalice
- cadru solid de otel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

150/4	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	1219.14
150/4	150	70	300	750	4,0	9000					

Profi 200/5

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Profi

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasiiilor si tijelor metalice
- cadru solid de otel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

200/5	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	2114.24
200/5	200	100	400	950	5,0	15700					

Profi 300-6

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Profi

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasiiilor si tijelor metalice
- cadru solid de otel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

300-6	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	5181.59
300-6	300	550	150	1450	6,0	34500					

Hobby-0

Set cutite pentru ghilotina manuala model Hobby

- cutite calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

120-30	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	599.40
120-30	120	200	90	10	3,0	965					
150-40	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	594.26
150-40	150	200	190	10	4,0	1046					

Profi-0

Set cutite pentru ghilotina manuala model Profi

- cutite calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Tinie

200-50	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	1359.29
200-50	200	280	100	15	5,0	1506					
300-60	L	A	B	C	⏳	🔒	🔧	📦	🔄	1	2428.96
300-60	300	390	110	15	6,0	3244					